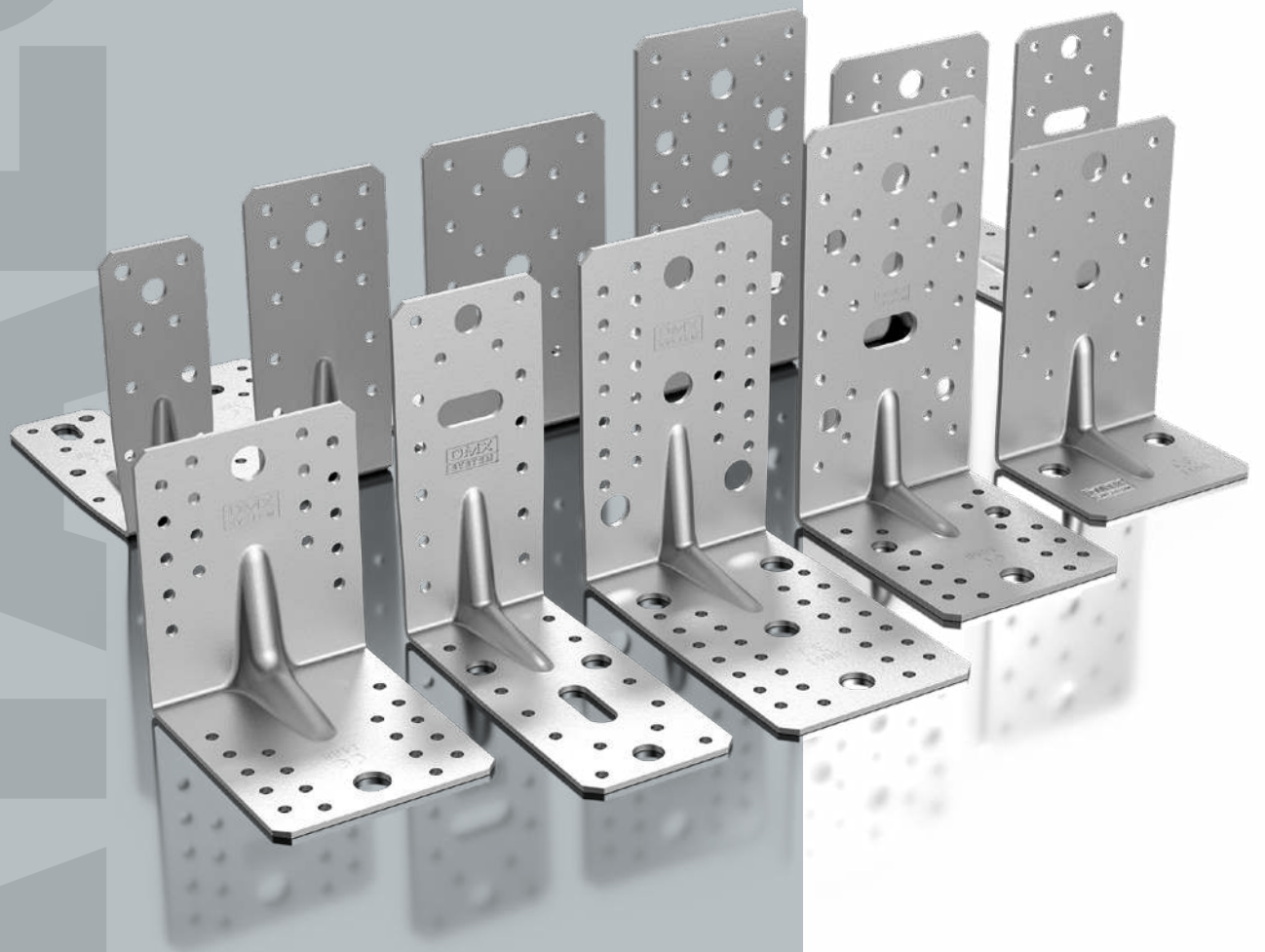


domax



SPOJKY



domax[■]

OBSAH

CERTIFIKÁCIA A KONTROLA KVALITY	str. 8
SCHÉMY PRIBÍJANIA	str. 9
SCHÉMY ZÁŤAŽÍ.	str. 9
OCHRANNÉ POVLAKY	str. 10
UPEVNENIA	str. 12
UHLOVÉ SPOJKY.	str. 15
KP Uholník s prelisom	str. 15
KPS Uholník s prelisom	str. 18
KPL Uholník s prelisom	str. 19
KPK Spevnený uholník	str. 20
KLR Rovnoramenný 135° uholník	str. 21
KL Spojovací uholník	str. 22
KM Montážny uholník	str. 24
KMP Prelisovaný montážny uholník	str. 26
KK Kotvový uholník.	str. 28
LBZ Spojka do betónu	str. 30
KMR Montážny uholník s nastavením	str. 33
KMRP Montážny uholník s nastavením a prelisovaním.	str. 33
KRD Dvojstranný uholník s nastavením.	str. 34
KR Uholník s nastavením	str. 35
KW Úzky uholník.	str. 36
FKW Zaoblený montážny uholník	str. 38
KB Hranolový uholník	str. 39
KS Široký uholník	str. 40
KSO Široký uholník	str. 40
KSZ Zaoblený široký uholník.	str. 41
FKS Montážny uholník s nastavením	str. 41
LK Krokvová spojka	str. 42
LZ Spojka typu Z	str. 43
KG Ohnutý uholník	str. 44

PLOCHÉ SPOJKY.	str. 46
PP Perforovaná platňa	str. 46
LP Plochá spojka	str. 48
TM Montážna páska	str. 50
LG Hrubá spojka	str. 52
FLW Zaoblená montážna spojka	str. 53
LW Úzka spojka	str. 54
NA Montážny rohovník	str. 56
NAO Ozdobný pozinkovaný rohovník	str. 57
NAS Montážny rohovník	str. 58
NAD Ozdobný rohovník	str. 59
KT Spojka typu „T“	str. 60
FKT Montážna spojka typu „T“	str. 61

TRÁMOVÉ PAPUČE.	str. 62
WB Trámová papuča	str. 62
WBZ Trámová papuča zatvorená	str. 66
WBD Trámová papuča delená	str. 68
WL Trámová papuča ľahká	str. 69

ŠPECIÁLNE SPOJKY.	str. 70
SK Stavebná kotva	str. 70
PD Podpera na strešné laty	str. 71
KLM Svorka na hranoly	str. 72
➔ Čierne detaily	str. 75
GPLP Spojka priečného hranola pergoly	str. 76
GPPS Pätká stípa pergoly	str. 77
KLM Svorka na hranoly	str. 77
SD Dekoračné spojky do dreva SD	str. 78

UHLOVÉ SPOJKY

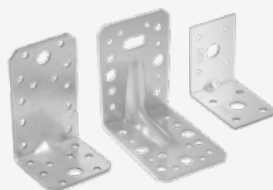
Uhlové spojky sú základným spojovacím prvkom, ktoré sa používajú pri montáži krížových kolmých spojov (90°), môžu tiež plniť funkciu vzpier pre spojenia hranolov a stĺpov. uholníky DOMAX® majú hladký povrch, vďaka čomu sa môžu používať tak v interiéroch, ako aj v exteriéroch. V našej ponuke nájdete širokú škálu uhlových spojov, vrátane uholníkov s prelisom, ktoré zaručujú vyššiu pevnosť v ohybe, či uholníky s oválnymi otvormi, ktoré uľahčujú montáž netypických prvkov a tiež odstraňujú dilatačné napnutia.



■ KP str. 15



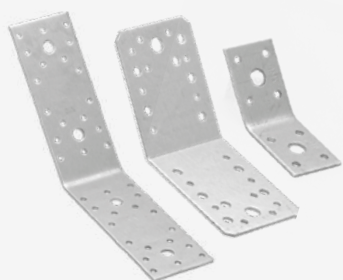
■ KPS str. 18



■ KPL str. 19



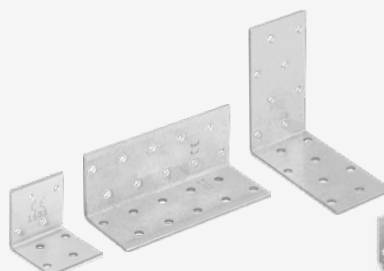
■ KPK str. 20



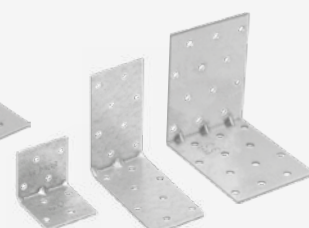
■ KLR str. 21



■ KL str. 22



■ KM str. 24



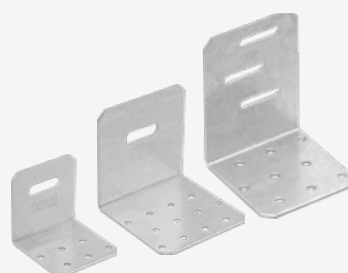
■ KMP str. 26



■ KK str. 28



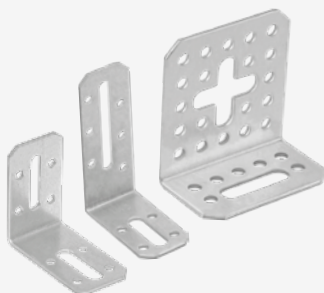
■ LBZ str. 30



■ KMR str. 33



■ KMRP str. 33



■ KR str. 34



■ KR str. 35



■ KW str. 36



■ FKW str. 38



■ KB str. 39



■ KS str. 40



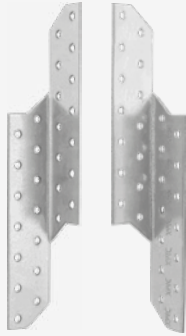
■ KSO str. 40



■ KSZ str. 41



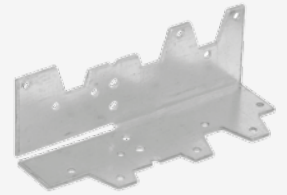
■ FKS str. 41



■ LK str. 42



■ LZ str. 43



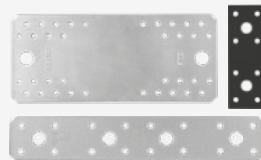
■ KG str. 44

PLOCHÉ SPOJKY

Lišty sa používajú v spojoch, v ktorých bočné povrchy spájaných prvkov sa nachádzajú v rovnakých rovinách. Väčšinou sa upevňujú párami a umiestňujú na oboch stranách spoja. Podobne ako uholníky DOMAX® – majú hladký povrch, preto sa môžu používať tak v interiéroch, ako aj v exteriéroch.



■ PP str. 46



■ LP str. 48



■ TM str. 50



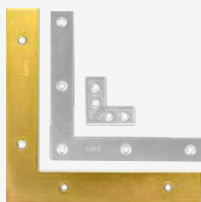
■ LG str. 52



■ FLW str. 53



■ LW str. 54



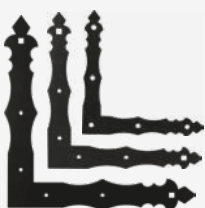
■ NA p str. 56



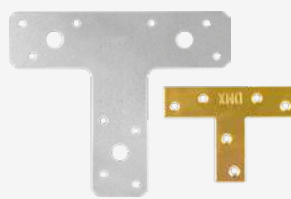
■ NAO str. 57



■ NAS str. 58



■ NAD str. 59



■ KT str. 60



■ FKT str. 61

TRÁMOVÉ PAPUČE

Trámové papuče sa používajú na upevňovanie stropných hranolov. Umožňujú prenášať veľké zaťaženia a súčasne udržať hranoly v horizontálnej rovine. Vďaka tomu sa dajú tiež montovať hranoly bez toho, aby sa museli klásť na seba, čo následne umožňuje zmenšiť hrúbku stropu.



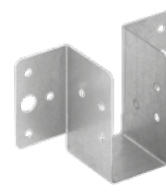
■ WB str. 62



■ WBZ str. 66



■ WBD str. 68



■ WL str. 69

ŠPECIÁLNE SPOJKY

Spojovacie prvky navrhnuté na individuálne použitia, umožňujú vytvárať špeciálne konštrukčné riešenia. V tejto skupine sú tiež čierne detaily, ktorá spájajú praktickú stránku a efektný vzhľad, čo zlepšuje estetiku spojov.



■ SK str. 70



■ PD str. 71



■ KLM str. 72



■ GPLP str. 76



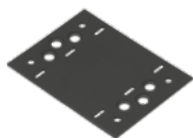
■ GPLN str. 76



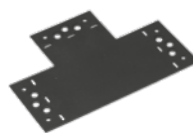
■ GPPS str. 77



■ SDD 85B str. 78



■ SDLPA str. 78



■ SDLPB 1 str. 78



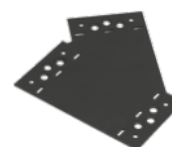
■ SDLZ 1 str. 79



■ SDLPC 1 str. 79



■ SDLPD 1 str. 79

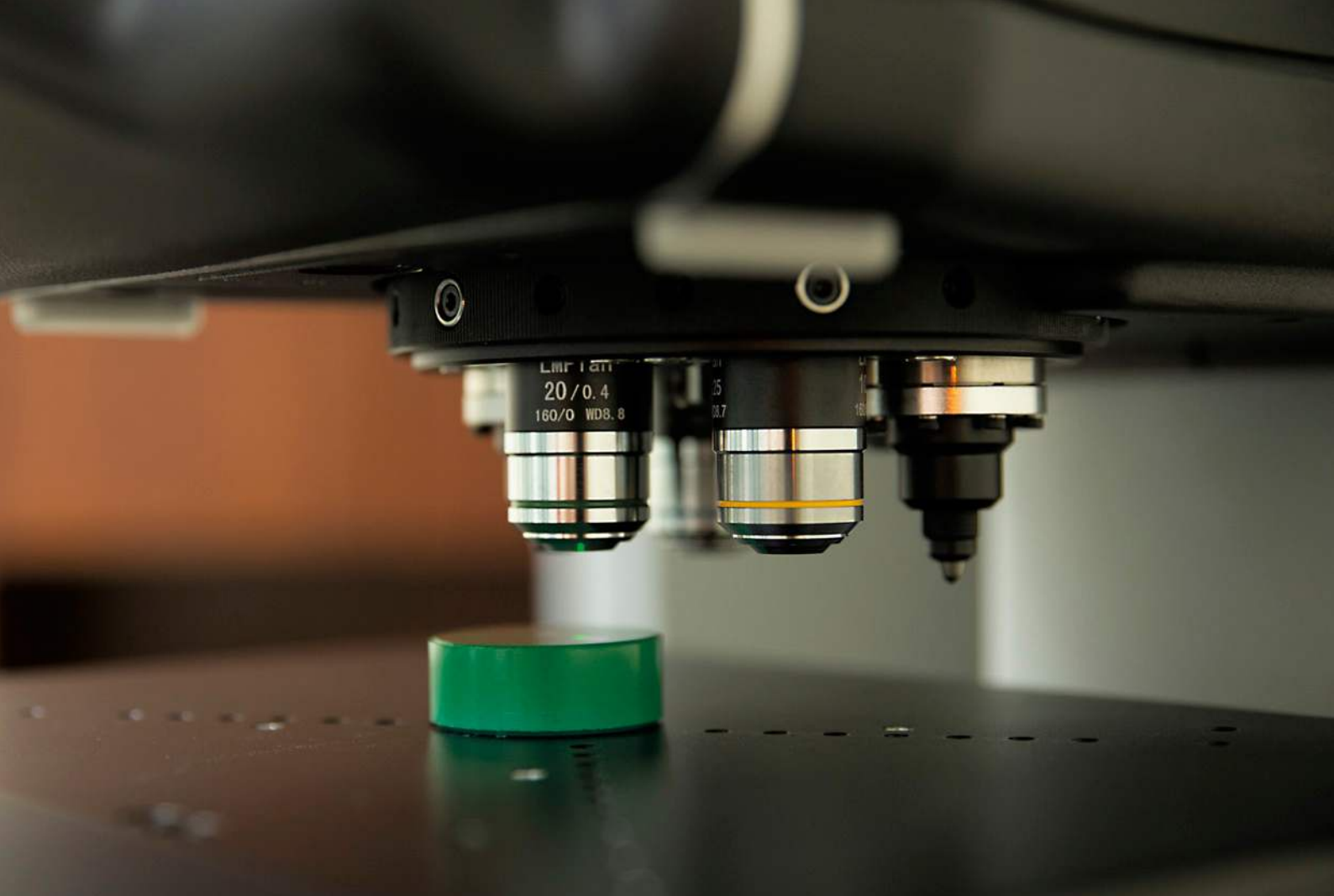


■ SDLPE/F 1 str. 79

ALFABETICKÝ OBSAH

FKS	str. 41	KMRP	str. 33	LW	str. 54
FKT	str. 61	KP	str. 15	LZ	str. 43
FKW	str. 38	KPK	str. 20	NA	str. 56
FLW	str. 53	KPL	str. 19	NAD	str. 59
GPLN	str. 76	KPS	str. 18	NAO	str. 57
GPLP	str. 76	KR	str. 35	NAS	str. 58
GPPS	str. 77	KRD	str. 34	PD	str. 71
KB	str. 39	KS	str. 40	PP	str. 46
KG	str. 44	KSO	str. 40	SD	str. 78
KK	str. 28	KSZ	str. 41	SK	str. 70
KL	str. 22	KT	str. 60	TM	str. 50
KLM	str. 72	KW	str. 36	WB	str. 62
KLR	str. 21	LBZ	str. 30	WBD	str. 68
KM	str. 24	LG	str. 52	WBZ	str. 66
KMP	str. 26	LK	str. 42	WL	str. 69
KMR	str. 33	LP	str. 48		





CERTIFIKÁCIA A KONTROLA KVALITY

Spoločnosť Domax má moderné laboratórium, ktoré zaručuje, že dodávame stavebné materiály spĺňajúce tie najvyššie štandardy. Proces výroby predchádza rad technických skúšok a testov, a výrobky pravidelne prechádzajú prísne kontroly kvality.

Kým sa tovar DOMAX® dostane do distribúcie, musí prejsť rad testov. Kontrolujeme zhodu so všeobecne záväznými normami, ako je PNEN14545, ako aj s našimi vnútornými štandardami kvality.



 European Technical Approvals

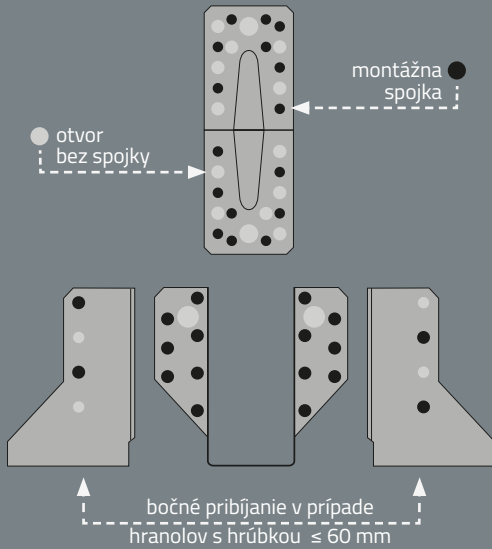
Výsledky testov laboratória spoločnosti Domax potvrdzujú certifikačné authority – TZUS z Česka, a z Poľska Ústav stavebnej techniky ITB a Gdanská technická univerzita. Keďže naše firemné štandardy často prevyšujú všeobecne prijaté normy, overovanie kvality realizované poľskými a európskymi ústavmi, je prakticky iba formalitou.

Symbol CE uvedený na výrobkoch DOMAX® potvrdzuje, že takto označený stavebný výrobok spĺňa požiadavky harmonizovanej európskej normy (hĚN) alebo ETA (systém určený predovšetkým pre nové a inovatívne výrobky), a tiež že bolo vykonané posúdenie, a bola overená stálosť parametrov/úžitkových vlastností výrobku – certifikácia. Európske smernice, ktoré upravujú spôsob vykonávania certifikácie, stanovujú parametre týkajúce sa bezpečnosti používania, ochrany zdravia a životného prostredia, definujú ohrozenia, ktoré výrobca stavebného výrobku môže objaviť a odstrániť.

Stavebné výrobky musia spĺňať rad kvalitatívnych požiadaviek. Aby sme to mohli zaručiť, na každej etape výroby testujeme vlastné výrobky, a naši skúsení odborníci dohliadajú nad profesionálnou realizáciou celého procesu s použitím technicky pokročilej kontrolno-meračnej aparatúry. Neustále zdokonaľujeme proces kontroly, overujeme každú etapu výroby – od technického projektu, cez dodanie a používanie najkvalitnejších materiálov, prísne štandardy výrobných technológií, až po finálne balenie tovarov.

Sme presvedčení, že základom rozvoja kvality sú systematicky rozširované a dokumentované znalosti. Každý výrobok má svoj vlastný technologický list, realizačné výkresy, ako aj históriu správ z testov. Vďaka tomu sme schopní nielen rýchlo zavádzať nové výrobky spĺňajúce požiadavky európskych noriem, ale aj optimalizovať už existujúce riešenia.

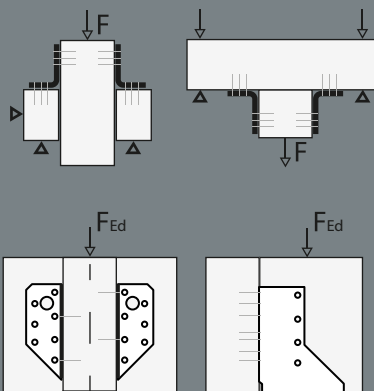
SCHÉMY PRIBÍJANIA



Jednou z noriem Eurokódu, ktorá stanovuje parametre stavebných spojovacích prvkov, je zachovať minimálne rozstupy a vzdialenosti medzi spojovacími prvkami (napr. kĺncami). Keďže otvory v našich spojovacích prvkoch sú často rozmiestnené hustejšie než rozstupy uvedené v norme, maximálny počet kĺncov, ktoré musia byť použité v spojovacom prvku, môže byť nižší než počet otvorov v danom spojovacom prvku. Dáva to tiež istú variabilitu pri montáži. V tabuľkách, ktoré sú uvedené v katalógu, sú predstavené najvýhodnejšie schémy pribíjania, vďaka ktorým sa dá dosiahnuť najvyššia nosnosť spoja.

V prípade závesov na hranoly, bočné kĺnce (upevňujúce sekundárny hranol k závesu), v spoji nemajú nosnú funkciu. Ich základnou úlohou je rovnomerne rozložiť zaťaženia na celej výške prierezu sekundárneho hranolu. Bočné kĺnce musia byť rozmiestnené v plnej alebo striedavej schéme, podľa hrúbky sekundárneho hranolu. V prípade hranolov s hrúbkou viac než 60 mm je optimálne plné pribíjanie. Znovu bočné pribíjanie v prípade hranolov s hrúbkou ≤ 60 mm pre hranoly s hrúbkou najviac 60 mm sa môže používať striedavé pribíjanie.

SCHÉMY ZÁŤAŽÍ



V súlade s odporúčaniami EAD 130186-00-0603, realizované testy musia odzrkadľovať správanie spoja, ku ktorému dochádza v reálnych podmienkach. Vzhľadom na veľkú rôznorodosť typov výrobkov, vypracovali sme (na základe EAD) rôzne schémy zaťaženia, ktoré simulujú správanie daného spoja v praxi. Na prípravu testových schém zaťaženia sme vybrali spoje, ktoré umožňujú overiť správanie spojov v optimálnych a najreprezentatívnejších spôsoboch použitia daného výrobku.

Najčastejším stretávaným spojením s použitím závesov na hranoly je kolmé vzájomné spojenie dvoch drevených hranolov. V tomto katalógu uvádzame technické parametre založené na výsledkoch, ktoré boli získané práve pri testovaní spojov tohto typu.

OCHRANNÉ POVLAKY

GALVANICKÉ POZINKOVANIE

Povlak vytváraný galvanickým pozinkovaním Fe/Zn 12 s hrúbkou > 12 µm, nanosený v súlade s normou PN EN ISO 2081.

Pasivácia nažlto – galvanické pozinkovanie nažlto sa vyznačuje značnou ochranou voči korózii, má dvojnásobne väčšiu odolnosť voči vplyvom vonkajších podmienok v porovnaní s pasiváciou namodro (nastrieborno). Odporúčané na používanie v exteriéroch, v riešeníach, ktoré sú vystavené na pôsobenie zrážok a iných nepriaznivých faktorov.

Pasivácia namodro (nastrieborno) – galvanické pozinkovanie nastrieborno má slabšiu odolnosť voči korózii. Výrobky, ktoré sú chránené týmto povlakom, sú určené na používanie v suchých miestnostiach s možnosťou jedine dočasného vystavenia na pôsobenie vlhkosti (druhá trieda používania podľa PN EN 199511:2010).

ŽIAROVÉ POZINKOVANIE

Povlak sa nanáša ponáraním predmetu do staveného zinku s teplotou cca +450 °C. Získava sa povlak s hrúbkou cca 80 – 90 µm. Hrubé zabezpečenie je odporúčané v prípade výrobkov, ktoré sú dlhodobo vystavené na pôsobenie vlhkosti, predovšetkým prvkov, ktoré sa používajú v záhrade. Tento povlak sa môže natierať dekoračnými farbami, ktoré sú určené na zinkované povrchy.

DOŠTIČKOVÉ (LAMELÁRNE) POZINKOVANIE

Použitie povlaku Magni 565, ktorým sa pokrýva povrch ocele zmesou zinkových a hliníkových doštičiek, ako aj viažucostužujúcich zložiek. V súčasnosti je to najvyššia ochrana voči korózii. Vyznačuje sa protikoróznou odolnosťou v solnej komore (VDA235104 / DIN EN ISO 9227) presahujúcou 240 hodín až po objavenie sa bielej korózie, a viac než 1000 hodín po objavení sa červenej korózie. Povlaky Magni neobsahujú Cr a spĺňajú požiadavky noriem: RoHS, REACH, ELVD, GADSL a WEEE. Doštičkový zinok sa uplatňuje všade, kde je potrebná najvyššia úroveň zabezpečenia a trvácnosti výrobkov.

POZINKOVANÝ PLECH Z275

Plech valcovaný zastudena, obojstranne žiarovo galvanizovaný, s povlakom s hmotnosťou aspoň 275 g/m² a s hrúbkou cca 20 μm. Plech je najčastejšie dodatočne potiahnutý tenkou vrstvou olejového filmu, ktorý zväčšuje ochranu galvanickej vrstvy pred oxidáciou. Výrobky z pozinkovaného plechu Z275 sa vyznačujú veľkou odolnosťou voči vonkajším faktorom, preto sa perfektne hodia na miesta, kde je potrebná veľká odolnosť voči korózii, predovšetkým v exteriérových konštrukciách.

PRÁŠKOVÉ LAKOVANIE

Práškovolakované výrobky sú zabezpečené nanosením elektrizovaných častíc (20–100 μm) práškového laku. Usadenú vrstvu prášku na povrchu lakovaného detailu udržiavajú elektrostatické sily. Práškové lakovanie zaručuje vysokú tesnosť povlakov a zvýšenú odolnosť voči korózii. Vrstva má hrúbku 60 μm.

DUPLEX

Dvojitá ochrana zaručujúca obzvlášť vysokú úroveň zabezpečenia. Plech valcovaný zastudena, obojstranne žiarovo galvanizovaný, s povlakom s hmotnosťou aspoň 275 g/m² a s hrúbkou cca 20 μm. Dodatočne, výrobky DUPLEX sú práškovolakované, čo zaručuje vysokú tesnosť povlakov a zvýšenú odolnosť voči korózii. Takto zabezpečené detaily sa môžu používať na miestach, ktoré sú dočasne vystavené na pôsobenie zrážok.

UPEVNENIA



ANG

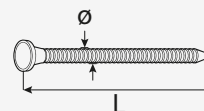
ANCHOR
tesárske klince

Vrúbkované klince s plochou kužeľovitou hlavou. Centrujúci kužeľ zaručuje rovnomerné rozloženie zaťaženia na všetkých klincoch. Vynikajúco sa hodia na montáž tesárskych spojov. Vrúbkovaný povrch vytvorený kužeľovitými zárezmi predchádza vyťahnutiu klincov vplyvom vibrácií konštrukcie.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]		váha [g]	balenie
			ø	L		
ANG 35	●	3871	4	35	4	1 à 261 pcs.
ANG 40	●	3872	4	40	5	1 à 226 pcs.
ANG 40/5kg	●	38726	4	40	5	1 à 1130 pcs.
ANG 50	●	3873	4	50	5	1 à 195 pcs.
ANG 50/5kg	●	38736	4	50	5	1 à 975 pcs.
ANG 60	●	3874	4	60	6	1 à 158 pcs.
ANG 60/5kg	●	38746	4	60	6	1 à 790 pcs.
ANG 75	●	3875	4	75	9	1 à 113 pcs.
ANG 75/30 blister	●	38753	4	75	9	30 à 10 pcs.
ANG 100	●	3876	4	100	10	1 à 99 pcs.
ANG 125	●	3877	4	125	13	1 à 80 pcs.

povlak:

- galvanické pozinkovanie nastrieborno



ANW

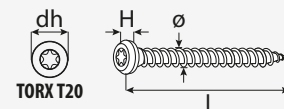
Skrutky ANCHOR
lôžko Torx

Skrutky na upevňovanie tesárskych spojov CSA. Špeciálny ostrý závit so závrtnou koncovkou umožňuje ľahké skrutkovanie, bez predchádzajúceho navrtania otvoru. Zaručuje stabilné a trvácne spojenie.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]					váha [g]	balenie
			ø	L	H	dh	TX		
ANW 35	●	3881	5	35	3	7,5	20	4	1 à 500 pcs.
ANW 40	●	3882	5	40	3	7,5	20	4	1 à 500 pcs.
ANW 45	●	3883	5	45	3	7,5	20	4	1 à 500 pcs.

povlak

- galvanické pozinkovanie nastrieborno



ZAS

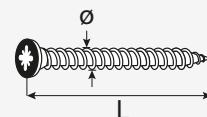
Skrutky
do dreva

Skrutky do dreva s natieranou hlavou na montáž drevených prvkov záhradnej architektúry. Zabezpečené dodatočnou antikorošnou vrstvou. Odporúčané na montáž čiernych ozdobných spojov DOMAX®.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]		váha [g]	balenie
			ø	L		
ZAS 45025 C	●	34942	4,5	25	23	12 à 10 pcs.
ZAS 45035 C	●	34952	4,5	35	30	12 à 10 pcs.

povlak

- čiastočne práškované lakovanie načierne



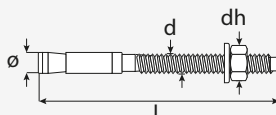
Krúžkové
rozperné kotvy

PBK

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				váha [g]	balenie
			∅	L	d	dh		
PBK 70	●	38954	10	70	M10	17	190	4 à 5 pcs.
PBK 90	●	38964	10	90	M10	17	230	4 à 5 pcs.
PBK 120	●	38974	10	120	M10	17	285	4 à 5 pcs.
PBK 150	●	38984	10	150	M10	17	346	4 à 5 pcs.

povlak:

- galvanické pozinkovanie nastrieborno



Krúžkové rozperné kotvy, zabíjané do betónu, používajú sa hlavne na upevňovanie v hladkých a tvrdých podkladoch. Určené sú na upevňovanie kovových profilov a konštrukcií, mretí, zábradlí, strojov, ako aj iných konštrukčných prvkov. Tento výrobok tvorí krúžková konštrukcia s maticou a podložkou.

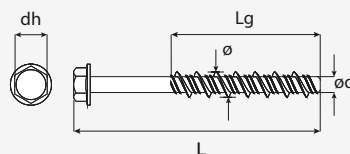
Kalené skrutky
do betónu

PBW

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]					váha [g]	balenie
			∅	L	Lg	∅d	dh		
PBW 07060	●	3710706	7,5	60	55	6	14	17	1 à 50 pcs.
PBW 07080	●	3710708	7,5	80	55	6	14	21	1 à 50 pcs.
PBW 07100	●	3710710	7,5	100	55	6	14	26	1 à 50 pcs.
PBW 07120	●	3710712	7,5	120	55	6	14	32	1 à 50 pcs.
PBW 10065	●	3711006	10,5	65	60	8	18	34	1 à 50 pcs.
PBW 10075	●	3711007	10,5	75	60	8	18	38	1 à 50 pcs.
PBW 10090	●	3711009	10,5	90	60	8	18	43	1 à 50 pcs.
PBW 10110	●	3711011	10,5	110	60	8	18	51	1 à 50 pcs.
PBW 10130	●	3711013	10,5	130	60	8	18	59	1 à 50 pcs.
PBW 12075	●	3711207	12,5	75	70	10	22	62	1 à 20 pcs.
PBW 12085	●	3711208	12,5	85	70	10	22	67	1 à 20 pcs.
PBW 12100	●	3711210	12,5	100	70	10	22	76	1 à 20 pcs.
PBW 12120	●	3711212	12,5	120	70	10	22	90	1 à 20 pcs.
PBW 12140	●	3711214	12,5	140	70	10	22	102	1 à 20 pcs.
PBW 12160	●	3711216	12,5	160	70	10	22	113	1 à 20 pcs.
PBW 12200	●	3711220	12,5	200	70	10	22	139	1 à 20 pcs.

povlak:

- doštičkové (lamelárne) pozinkovanie



Skrutky do betónu PBW majú šesťhrannú hlavu s prírubou. Sú určené na upevňovanie a kotvenie k podkladom z betónu, prírodného kameňa, a tiež k múrovým prvkom. Skrutky sa montujú po predchádzajúcom vyvrtaní vhodného otvoru, príslušne podľa priemeru skrutky.

Skrutka do betónu nepôsobí rozperne, vďaka tomu môžu byť otvory vyvrtané v veľkej vzdialenosti (v súlade s parametrami stanovenými v ETA) od okrajov, ako aj s veľkými vzdialenosťami medzi krokvmi. Závit s tromi rôznymi výškami zaručuje silné a bezpečné spojenie.

KP21

ROZLIČNÉ OTVORY

UMOŽŇUJÚCE UPEVNIENIE K RÔZNYM POVRCHOM

DX51D+Z275MAC

CERTIFIKOVANÝ OCEĽOVÝ PLECH

RAZENIE

ZOSILŇUJÚCE NOSNOSŤ SPOJA

FAZETOVANIE

ROHY BEZ OSTRÝCH HRÁN

KP
UHLOVÉ SPOJKY

Použitie Uholník s hlbokým prelisom sa vyznačuje veľmi veľkou pevnosťou v ohybe. Má širokú škálu premyslených schém otvorov, vďaka čomu sa dá používať tak v štandardných riešeniach, ako aj v individuálne projektovaných spojoch.

Materiál DX51D + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie Vrúbkované kĺnce ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6$, $\phi 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.

KP

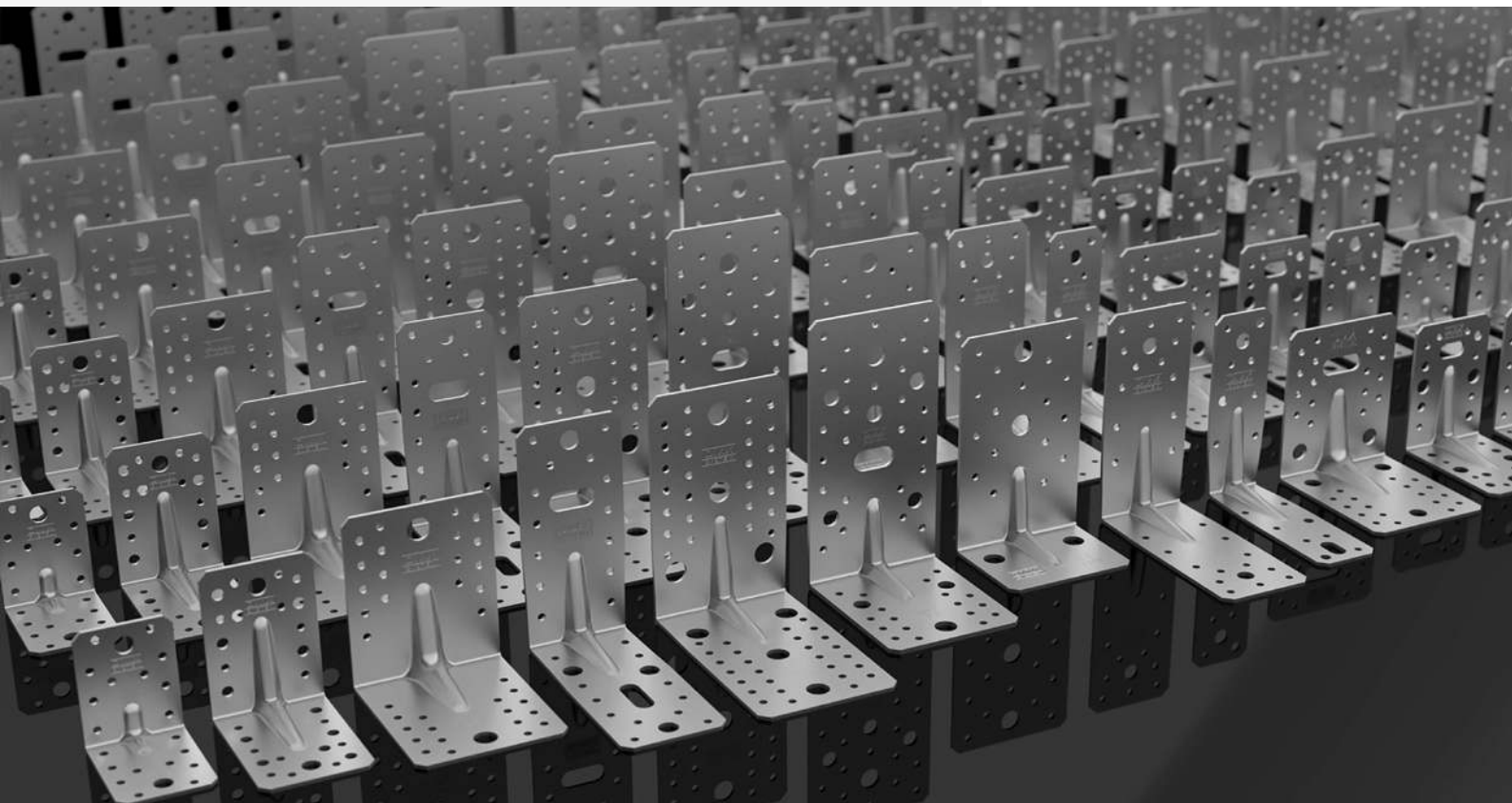
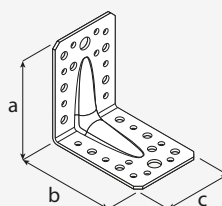
Uholník s prelisom



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]					váha [g]	bal. [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 7$	$\phi 11$	$\phi 14$	\square		
KP 1	●	4021	90	90	65	2,5	16	12	2	-	-	208	20
KP 1	■	402102	90	90	65	2,5	16	12	2	-	-	208	10
KP 2	●	4022	105	105	90	2,5	36	-	-	2	-	345	20
KP 2	●	40223	105	105	90	3,0	36	-	-	2	-	412	20
KP 3	●	4023	90	50	55	2,5	20	-	2	-	-	134	20
KP 4	●	4024	70	70	55	2,5	20	-	2	-	-	139	20
KP 5	●	4025	140	140	65	2,5	26	-	2	-	-	344	10
KP 5	■	402502	140	140	65	2,5	26	-	3	-	-	344	10
KP 6	●	4026	172	105	90	3,0	44	-	7	2	$\phi 14 \times 14$	517	10
KP 7	●	4027	145	145	90	2,5	56	-	-	8	-	450	10
KP 8	●	4028	145	70	90	2,5	17	-	-	4	-	342	10
KP 9	●	4029	128,5	128,5	45	2,5	12	4	1	-	$\phi 11 \times 9$	213	20
KP 11	●	40211	90	90	65	2,5	13	9	5	-	$\phi 11 \times 11$	206	20
KP 21	●	40221	105	105	90	2,5	28	-	4	1	$\phi 14 \times 14$	337	20

povlak:

- DX51D + Z275MAC
- Duplex čierne



KP

Uholník s prelisom

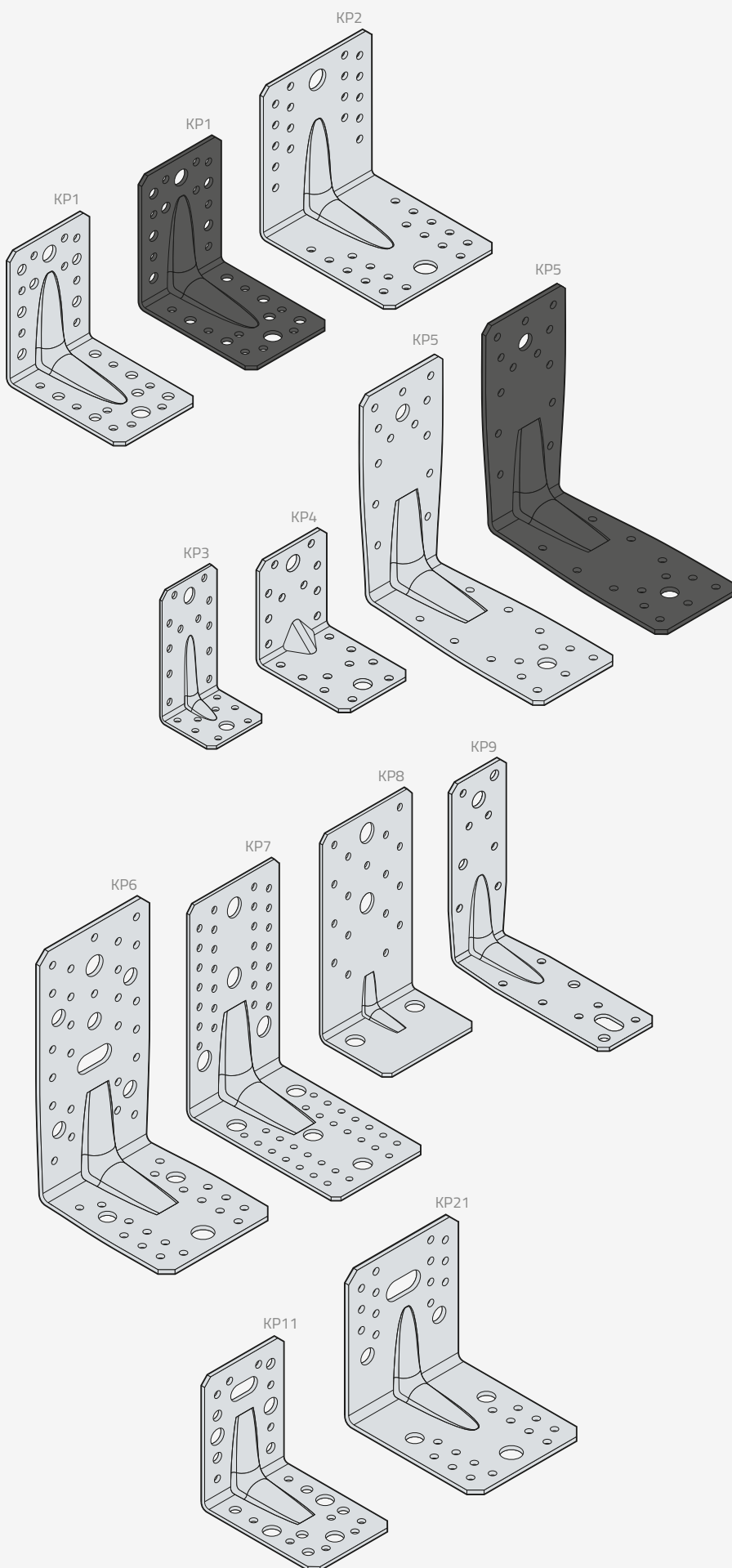


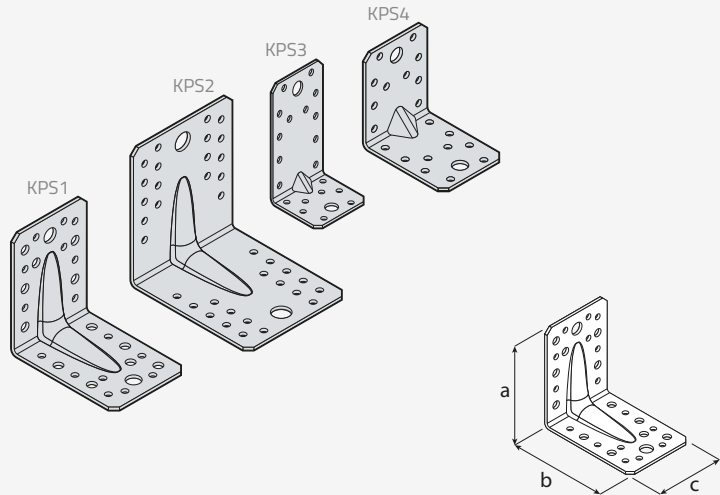


Schéma zataženia	Schéma pribijania											
Spojka	KP 1	KP 2	KP 2 (3mm)	KP 3	KP 4	KP 5	KP 6	KP 7	KP 8	KP 9	KP 11	KP 21
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	12,5	12,7	12,3	12,9	12,7	12,9	12,8	16,9	23	12,2	12,6	12,6
Hustota $\rho_{\text{mean}, 12\%}$ [kg/m ³]	413	404	435	403	414	424	407	428,2	411,7	440	405	403
$P_{\text{max,mean}} (350 \text{ kg/m}^3)$ [kN]	32,6	40,5	42,9**	29,5	23,7	35,7	43,3	18,34	20,62	21,6	28,5	38,3
$P_{\text{max,k}} (350 \text{ kg/m}^3)$ [kN]	27,2	35,2	–	23,1	19,6	25,7	34,6	12,5	12,9	18,2	23,1	31
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 15/0725	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 15/0725	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.
 ** Testy zrealizovalo laboratórium DOMAX.

KPS

Uholník
s prelisom



Použitie Uholník s hlbokým prelisom sa vyznačuje veľmi veľkou pevnosťou v ohybe. Má širokú škálu premyslených schém otvorov, vďaka čomu sa dá používať tak v štandardných riešeniach, ako aj v individuálne projektovaných spojoch.

Materiál DX51D + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6, \phi 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	\neq	$\phi 5$	$\phi 7$	$\phi 11$	$\phi 14$		
KPS 1	●	40212	90	90	65	1,5	16	12	2	–	119	20
KPS 2	●	40222	105	105	90	1,5	36	–	–	2	207	20
KPS 3	●	40232	90	50	55	1,5	20	–	2	–	83	20
KPS 4	●	40242	70	70	55	1,5	20	–	2	–	82	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC

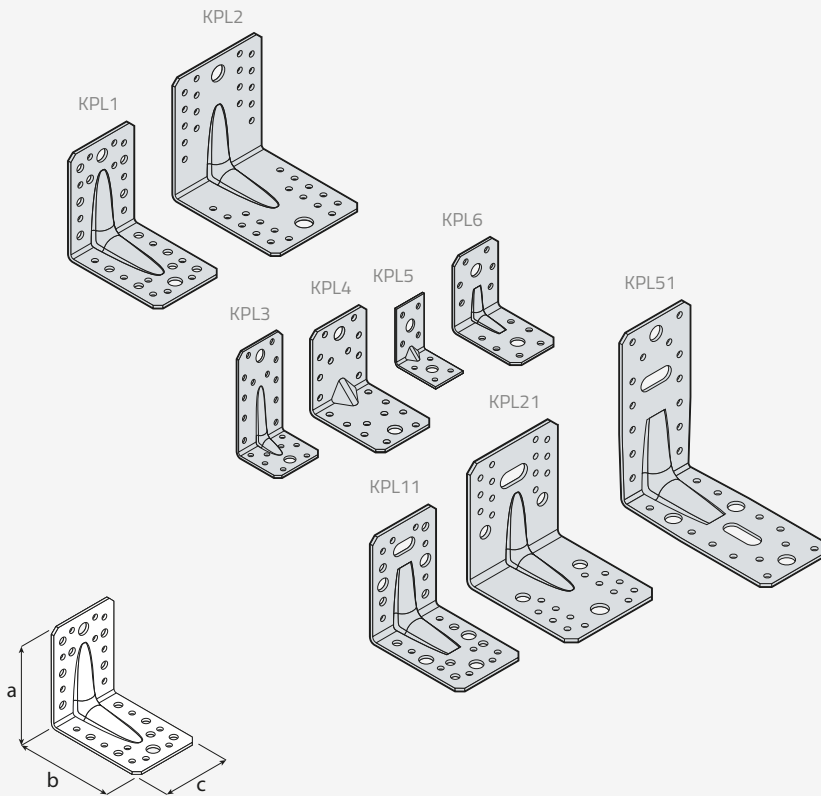


Schéma zaťaženia	Schéma pribíjania			
Spojka	KPS 1	KPS 2	KPS 3	KPS 4
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	17,1	16,3	15,6	16
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	411	429	391	406
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	–	–	–	–
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	16,3	18,7	12,6	11,6
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty
Certifikát	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KPL

Uholník
s prelisom



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]						váha [g]	bal. [ks]
			a	b	c	≠	ø5	ø7	ø11	ø12	ø14			
KPL 1	●	4051	90	90	65	2	16	12	2	-	-		166	20
KPL 2	●	4052	105	105	90	2	36	-	-	-	2		276	20
KPL 3	●	4053	90	50	55	2	20	-	2	-	-		108	20
KPL 4	●	4054	70	70	55	2	20	-	2	-	-		109	20
KPL 5	●	4055	50	50	35	2	8	-	2	-	-		49	20
KPL 6	●	4056	60	60	45	2	12	-	2	-	-		76	20
KPL 11	●	40511	90	90	65	2	13	-	5	-	-		160	20
KPL 21	●	40521	105	105	90	2	28	-	4	-	1	ø11×11	269	20
KPL 51	●	40551	140	140	65	2	24	-	-	4	-	ø14×14	260	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC



Schéma zataženia	Schéma pribijania							
Spojka	KPL 1	KPL 2	KPL 3	KPL 4	KPL 5	KPL 6	KPL 11	KPL 21
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	12,7	12,5	12,7	12,8	15,2	12,9	14,9	15,6
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	401	409	424	405	421,2	422,8	452,1	472,7
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	28,2	38,4	23,9	21,2	8,09	9,49	18,43	21,23
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	22,3	28,4	20,5	18,5	6,8	6,2	13	17,1
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.
** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria jeden spojovací prvok.



KPK

Spevnený uholník



Použitie

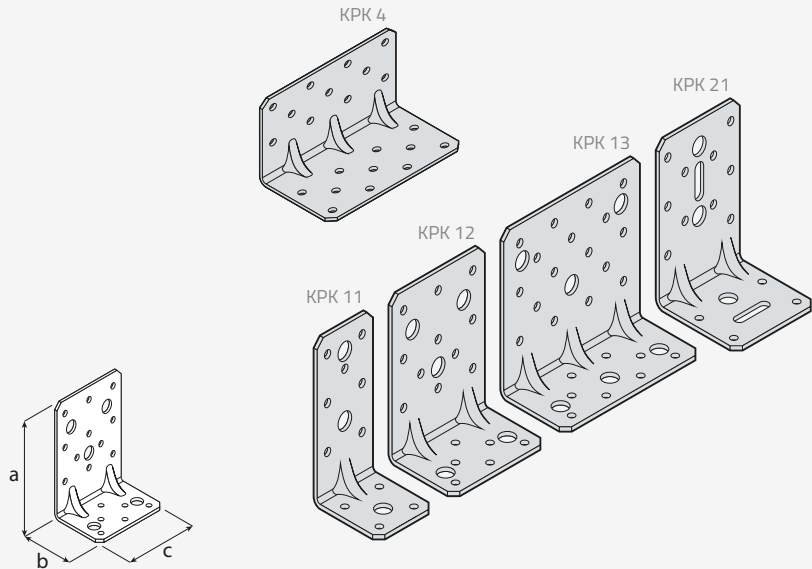
Uholník KPK sa vyznačuje tým, že opúšťa tradičnej schémy otvorov a prispôbuje sa požiadavkám Eurokódu, v ktorom jednou z najdôležitejších vlastností je zachovanie minimálnych rozstupov a vzdialeností medzi klincami. Má širokú škálu premyslených schém otvorov, vďaka čomu sa dá používať tak v štandardných riešeniach, ako aj v individuálne projektovaných spojoch.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6, \phi 10$; skrutky M6, M10; kotvy do betónu M6, M10.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 11$	$\phi 7 \times 15$	$\phi 7 \times 20$		
KPK 4	●	4044	65	65	100	2,5	22	-	-	-	232	20
KPK 11	●	40411	95	53	45	2,5	11	3	-	-	112	20
KPK 12	●	40412	95	53	75	2,5	17	5	-	-	189	20
KPK 13	●	40413	95	53	110	2,5	25	6	-	-	281	20
KPK 21	●	40421	95	65	65	2,5	14	3	1	1	178	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC



	Schéma pribíjania					Schéma zataženia
	KPK 4	KPK 11	KPK 12	KPK 13	KPK 21	
Connector	KPK 4	KPK 11	KPK 12	KPK 13	KPK 21	
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	
Vlhkosť dreva [%]	14,3	17,7	14,3	13,4	12,3	
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	416,8	460,8	460,9	398,2	468,5	
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	15,85	13	17,32	22,13	13,53	
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	12,7	10,4	13,5	16,7	10,8	
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	
Certifikát	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok

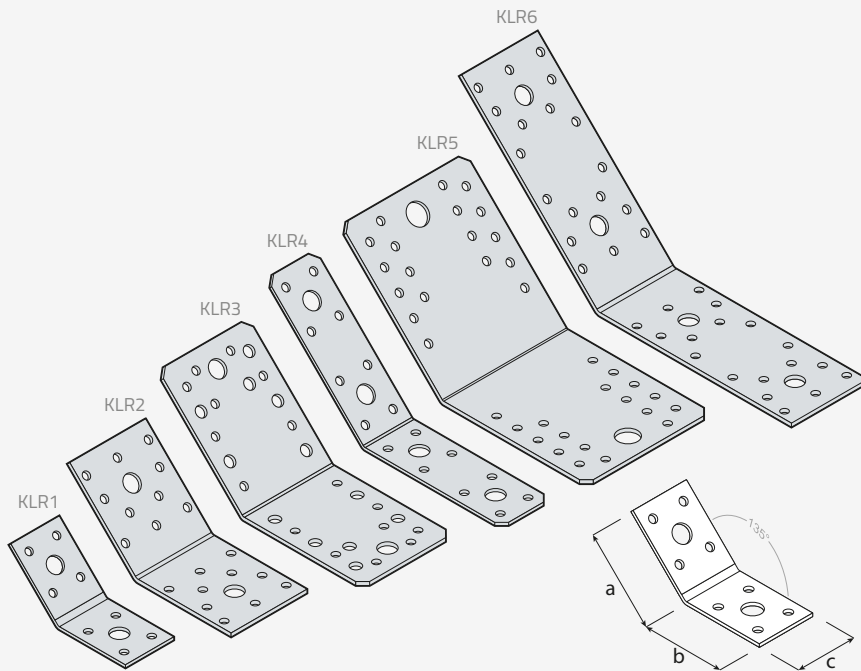
Použitie Uholník je určený na spájanie drevených prvkov pod uhlom 135°, zhotovovanie väzníc, klieštín alebo priečných výstuží rámových prvkov.

Materiál DX51D + Z275.

Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6$, $\phi 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.

KLR

Rovnoramenný 135° uholník



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 7$	$\phi 11$	$\phi 14$		
KLR 1	●	4081	50	50	35	2,5	8	–	2	–	62	20
KLR 2	●	4082	70	70	55	2,5	20	–	2	–	140	20
KLR 3	●	4083	90	90	65	2,5	16	12	2	–	211	20
KLR 4	●	4084	100	100	35	2,5	16	–	4	–	124	20
KLR 5	●	4085	105	105	90	2,5	36	–	–	2	347	20
KLR 6	●	4086	140	140	55	2,5	36	–	4	–	276	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC

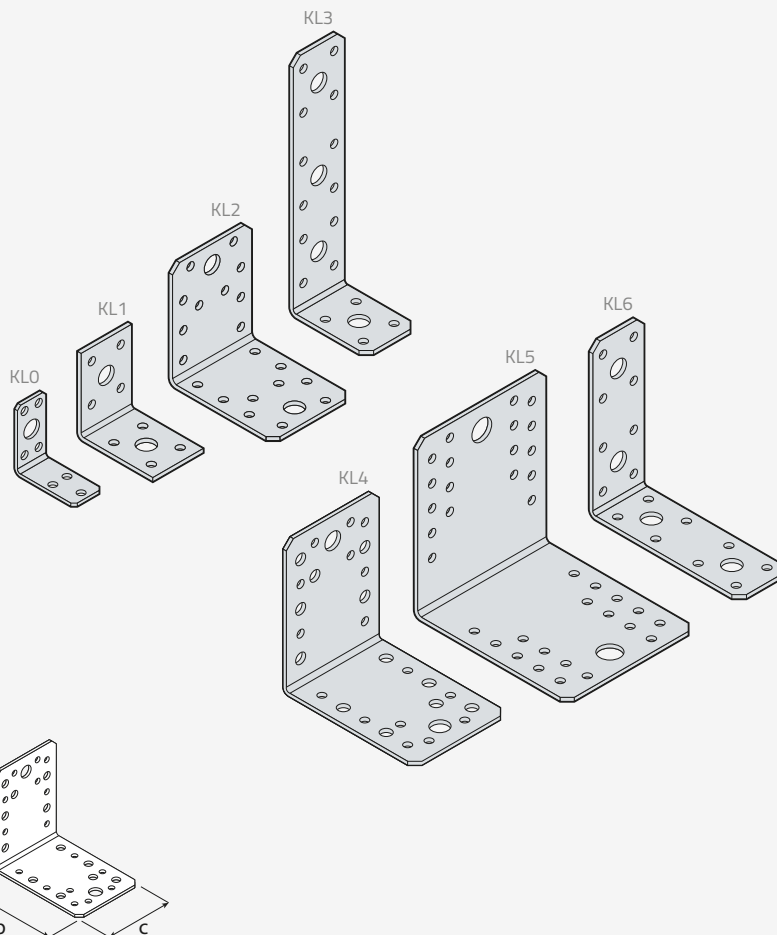
Schéma zaťaženia	Schéma pribijania					
Spojka	KLR 1	KLR 2	KLR 3	KLR 4	KLR 5	KLR 6
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	13,8	15,5	15,5	15,7	15,3	16
Hustota _{mean, 12%} [kg/m ³]	422,2	429,7	407,1	468,1	410,8	497,6
P _{max,mean (350 kg/m³)} [kN]	5,71	10,95	10,59	6,35	15,41	9,98
P _{max,k (350 kg/m³)} [kN]	4,2	7,9	8,3	5,1	13,6	7,2
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.



KL

Spojovací uholník



Použitie

Základné uholníky na spájanie dreva s drevom, betónom alebo oceľou. Rozličné veľkosti otvorov zväčšujú ich univerzálnosť a umožňujú ich montáž na mnohých typoch čapových spojov.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6, \phi 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 7$	$\phi 11$	$\phi 14$		
KL 0*	●	4070	40	40	20	2,0	7	-	1	-	21	20
KL 1	●	4071	50	50	35	2,5	8	-	2	-	62	20
KL 2	●	4072	70	70	55	2,5	20	-	2	-	138	20
KL 3	●	4073	150	50	35	2,5	16	-	4	-	124	20
KL 4	●	4074	90	90	65	2,5	16	12	2	-	208	20
KL 5	●	4075	105	105	90	2,5	36	-	-	2	349	20
KL 6	●	4076	102	102	35	2,5	16	-	4	-	122	20

* vyrobené na objednávku

povlak:

● DX51D + Z275MAC



Schéma zaťaženia	Schéma pribijania						
Spojka	KL 0	KL 1	KL 2	KL 3	KL 4	KL 5	KL 6
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	12,7	12,7	12,8	12,7	13	12,9	11,9
Hustota $\rho_{\text{mean}, 12\%}$ [kg/m ³]	438	410	401	406	401	405	435
$P_{\text{max,mean}}$ (350 kg/m ³) [kN]	8,6	14	24,4	17,7	24,8	31,2	16,2
$P_{\text{max,k}}$ (350 kg/m ³) [kN]	7,4	11	20,2	15,2	21,9	27,6	13,6
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 18/1165	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 15/0725

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KM

Montážny uholník



Použitie

Štandardné uholníky s univerzálnou perforáciou. Veľký počet v nich umiestnených otvorov umožňuje realizovať tak jednoduché, ako aj komplikované spoje.

Materiál

DX51D + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie

Vrúbkované kĺnce ANCHOR ø4; ANW – skrutky ANCHOR ø5 lôžko Torx20..

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otv. [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø5			
KM 1	●	4100	40	40	20	2,0	4	24	50	
KM 1	●	4101	40	40	40	2,0	8	46	50	
KM 2	●	4102	40	40	60	2,0	12	72	50	
KM 3	●	4103	60	60	40	2,0	12	70	20	
KM 4	●	4104	60	60	60	2,0	18	106	20	
KM 5	●	4105	60	60	80	2,0	24	142	20	
KM 6	●	4106	60	60	100	2,0	30	179	20	
KM 7	●	4107	80	80	40	2,0	16	94	20	
KM 7 C	■	41072	80	80	40	2,0	16	94	20	
KM 8	●	4108	80	80	60	2,0	24	140	20	
KM 9	●	4109	80	80	80	2,0	32	187	20	
KM 10	●	4110	80	80	100	2,0	40	237	20	
KM 11	●	4111	100	100	60	2,0	30	177	20	
KM 12	●	4112	100	100	80	2,0	40	232	20	
KM 13	●	4113	100	100	100	2,0	50	294	20	
KM 14	●	4114	40	40	100	2,0	20	115	20	
KM 15	●	4115	40	40	200	2,0	40	239	20	
KM 16	●	4116	90	90	40	2,0	16	107	20	
KM 17	●	4117	50	50	40	2,0	8	51	20	
KM 18	●	4118	60	60	50	2,0	12	92	20	
KM 19	●	4119	120	90	40	3,0	18	191	20	
KM 20	●	4120	60	60	25	2,0	6	51	20	

povlak:

- DX51D + Z275MAC
- Duplex čierne



Schéma zaťaženia	Schéma pribíjania						
Spojka	KM 1	KM 2	KM 3	KM 4	KM 5	KM 6	KM 7
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	–	12,8	–	–	12,7	–
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	410	C24	C24	403	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	–	–	16,1	–	–	31,6	–
$P_{max,k}$ (350 kg/m ³) [kN]	14	14	14	15,2	19,88	26,3	14,8
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	výpočty	testy	testy	výpočty	výpočty	testy	výpočty
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

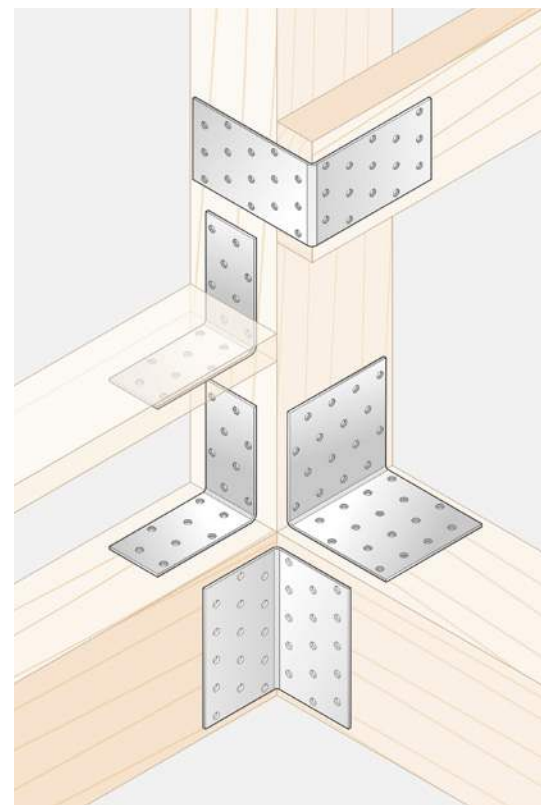
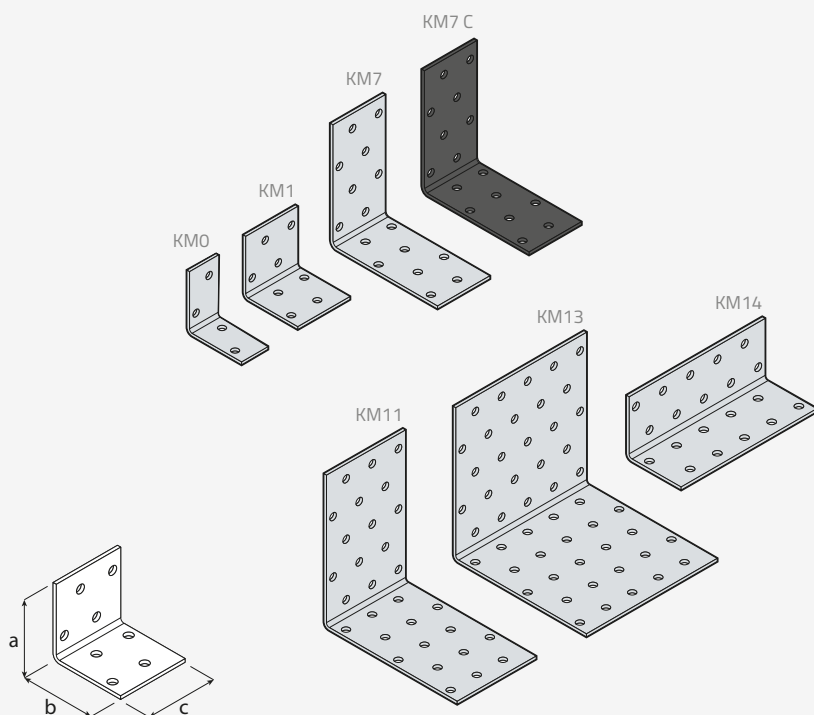
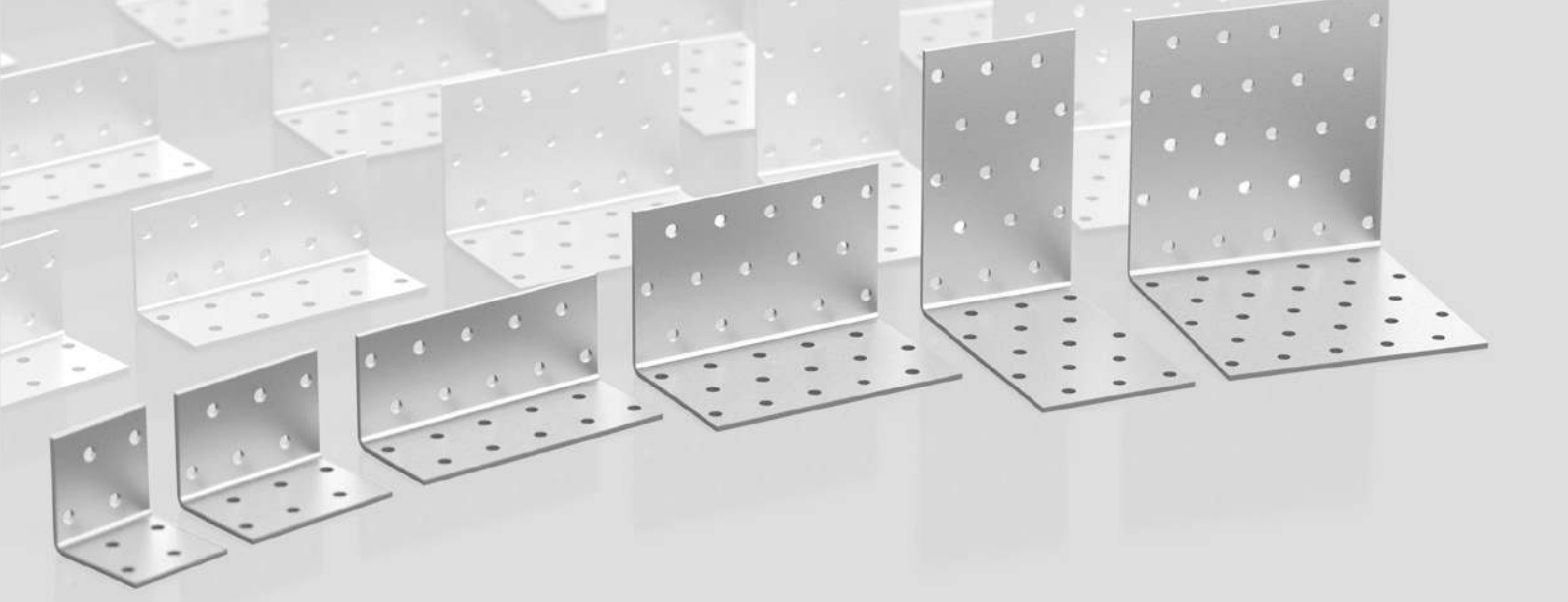


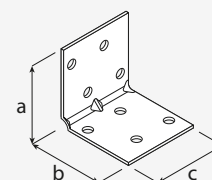
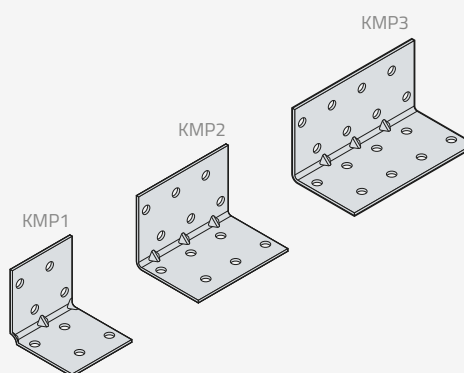
Schéma pribijania

KM 8	KM 9	KM 10	KM 11	KM 12	KM 13	KM 14	KM 15	KM 16	KM 17	KM 18	KM 19	KM 20
tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
12,8	–	12,8	–	–	12,6	–	–	11,7	11,4	14,3	11,9	–
413	C24	413	C24	C24	410	C24	C24	441	456	437	429	C24
19,2	–	32,9	–	–	33,4	–	–	11,1	11,2	13,5	20,5	–
15,6	26,83	27,9	19,88	28,54	29,5	14,8	24,16	8,5	9,3	11,2	15,4	15
2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
testy	výpočty	testy	výpočty	výpočty	testy	výpočty	výpočty	testy	testy	testy	testy	výpočty
ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 18/1165	ETA 15/0725	ETA 15/0725	ETA 18/1165	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KMP

Prelisovaný
montážny uholník



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø5			
KMP 1	●	4131	40	40	40	1,5	8	35	50	
KMP 2	●	4132	40	40	60	1,5	12	52	50	
KMP 3	●	4133	40	40	80	1,5	16	72	20	
KMP 4	●	4134	60	60	40	1,5	12	54	20	
KMP 5	●	4135	60	60	60	1,5	18	78	20	
KMP 6	●	4136	60	60	80	1,5	24	107	20	
KMP 7	●	4137	80	80	40	1,5	16	71	20	
KMP 8	●	4138	80	80	60	1,5	24	107	20	
KMP 9	●	4139	80	80	80	1,5	32	145	20	

povlak:
● DX51D + Z275MAC

Použitie

Štandardné uholníky s univerzálnou perforáciou. Veľký počet v nich umiestnených otvorov umožňuje realizovať tak jednoduché, ako aj komplikované spoje. Náležitě naprojektované prelisovanie zväčšuje pevnosť v ohybe, vďaka čomu môže byť uholník vyrobený z tenšieho materiálu so zachovaním skoro rovnakých pevnostných parametrov.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované kĺnce ANCHOR ø4; ANW – skrutky ANCHOR lôžko Torx; ANW – skrutky ANCHOR ø5 lôžko Torx20.

KMP

Prelisovaný
montážny uholník

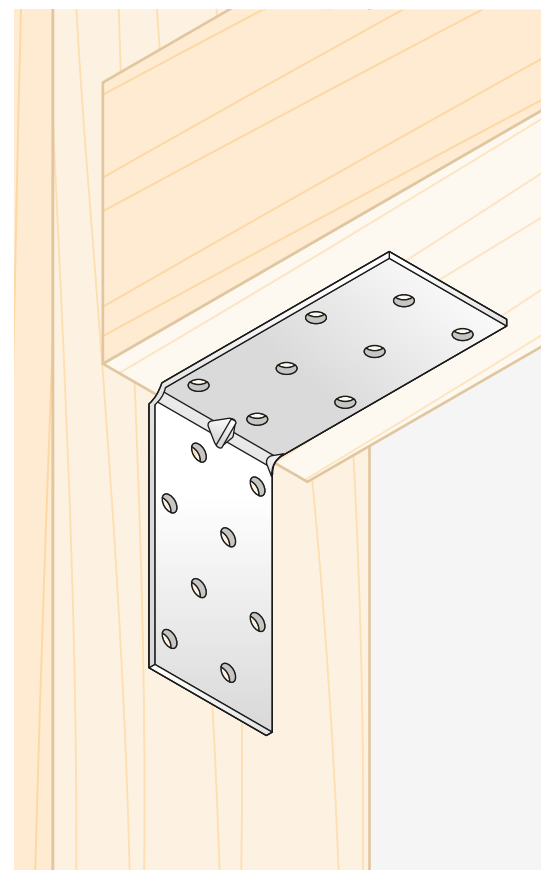
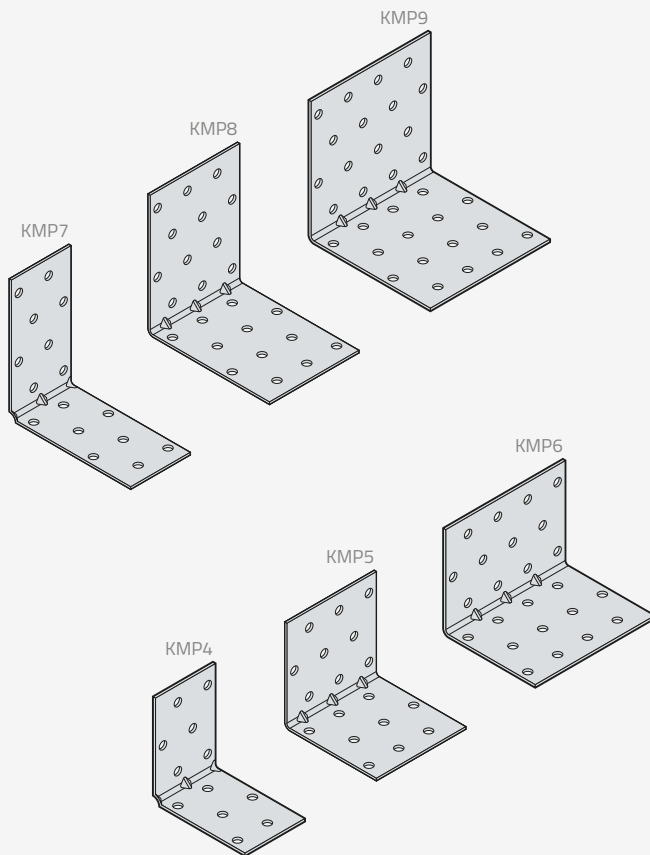


Schéma zaťaženia	Schéma pribijania								
Spojka	KMP 1	KMP 2	KMP 3	KMP 4	KMP 5	KMP 6	KMP 7	KMP 8	KMP 9
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	6,85	6,71	6,92	3,82	6,02	7,11	6,12	7,42	12,1
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	6,2	5,91	6,26	3,41	5,51	6,8	5,53	6,57	10,71
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KK

Uholník kotevný



Použitie

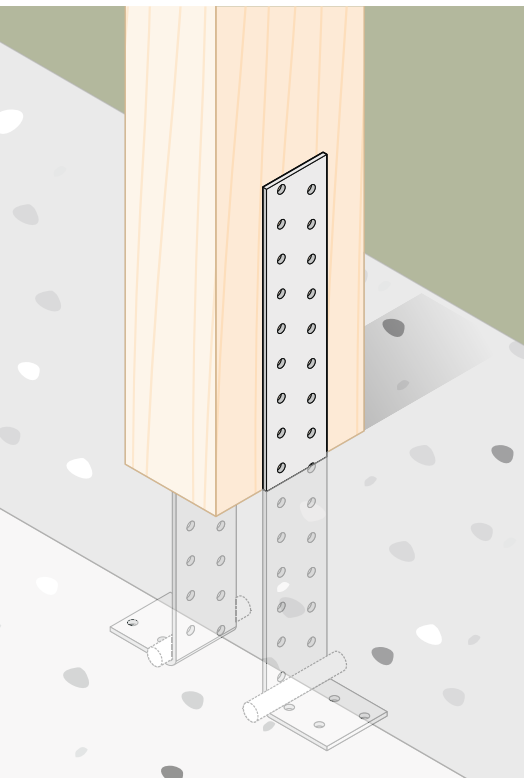
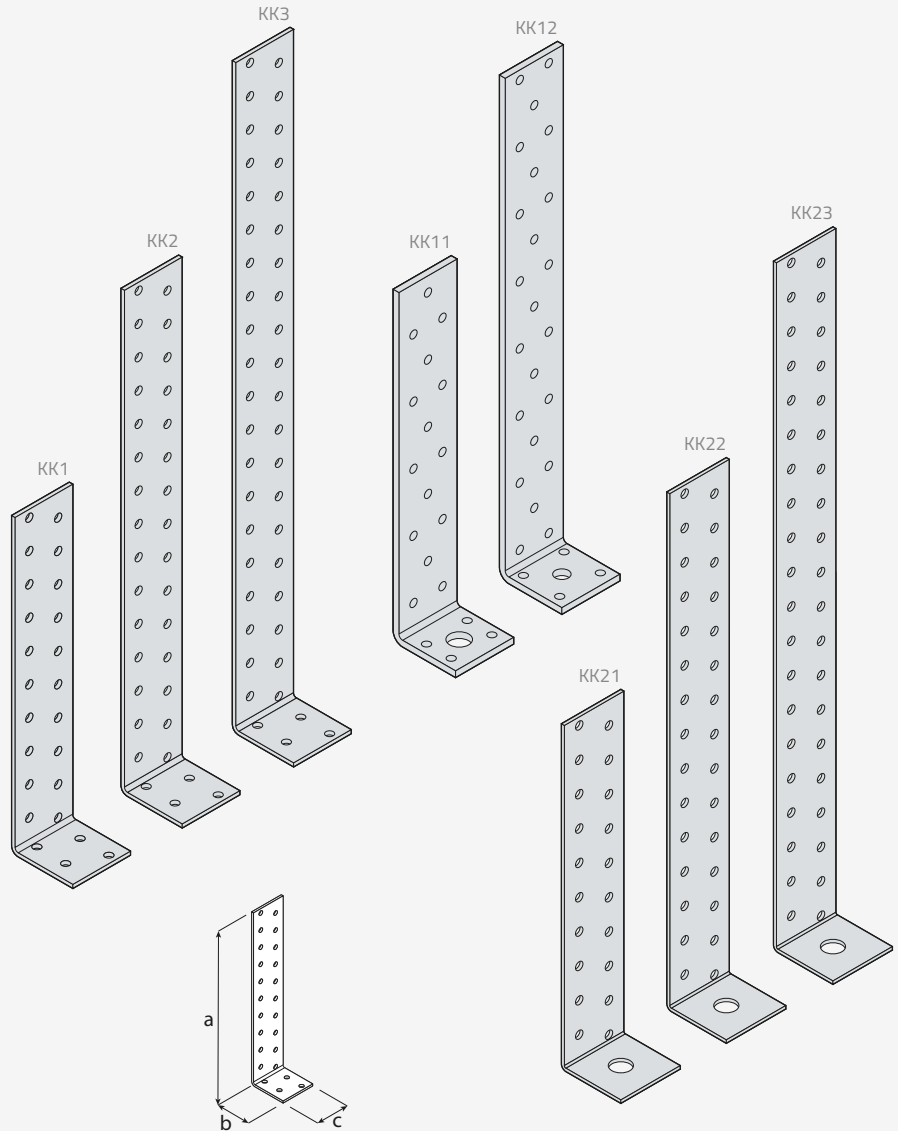
KK1, KK2, KK3 sú určené na kotvenie dreva v betóne. Vynikajúco sa hodia na upevňovanie stĺpov, hranolov, podvalov, pomúrnic. Dolná časť je zapustená v betóne, a k vyčnievajúcej časti sa upevňujú drevené hranoly. KK11, KK12 sú navrhnuté na upevňovanie dreva v betóne, alebo dreva v drevenom podklade. Môžu sa používať na kotvenie stĺpov a drevených priečok.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 4$, $\phi 8$, $\phi 12$; skrutky M8, M12; kotvy do betónu M8, M12.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]				váha [g]	bal. [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 9$	$\phi 12$	$\phi 13$		
KK 1	●	4151	200	40	40	2,0	24	-	-	-	140	20
KK 2	●	4152	300	40	40	2,0	34	-	-	-	198	20
KK 3	●	4153	400	40	40	2,0	44	-	-	-	258	20
KK 11	●	4155	210	43	40	4,0	19	-	-	1	288	10
KK 12	●	4156	300	43	40	4,0	27	1	-	-	392	10
KK 21	●	415121	200	40	40	2,0	20	-	1	-	140	20
KK 22	●	415222	300	40	40	2,0	30	-	1	-	198	20
KK 23	●	415323	400	40	40	2,0	40	-	1	-	258	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC



	Schéma pribijania								Schéma zataženia
Spojka	KK 1	KK 2	KK 3	KK 11	KK 12	KK 21	KK 22	KK 23	
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	vyťahovanie	vyťahovanie	vyťahovanie	vyťahovanie	vyťahovanie	
Vlhkosť dreva [%]	12,9	12,7	12,8	11,7	11,4	12,9	12,8	12,8	
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	400	405	400	429	439	405	420	420	
$P_{max, mean (350 kg/m^3)}$ [kN]	14,4	16,6	16,6	32,8	20,7	25,5	27,4	29,3	
$P_{max, k (350 kg/m^3)}$ [kN]	11,6	13,1	14,7	26,5	18,3	19,9	22,5	25,9	
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 15/0725	ETA 15/0725	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

LBZ

Spojka
do betónu



Použitie

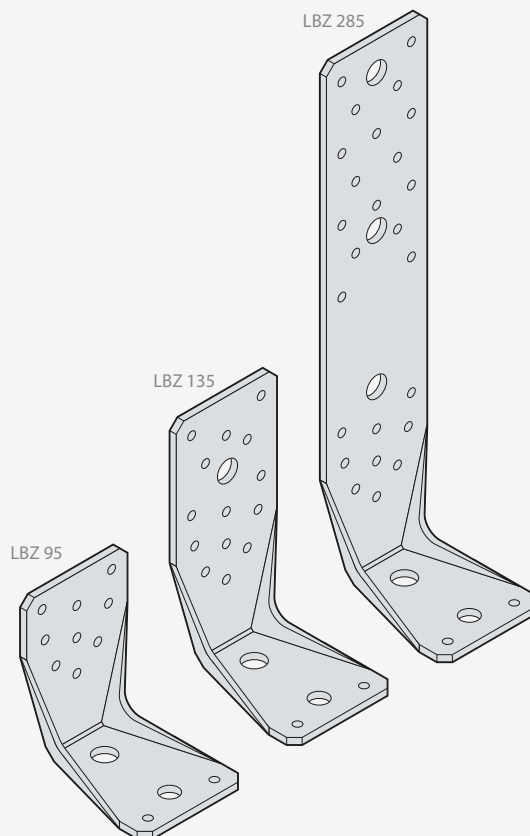
Spojka do betónu LBZ je určená predovšetkým na upevňovanie pomúrnic a podvalov, ako aj na kotvenie stĺpov. Hrúbka plechu, z ktorého sú vyrobené, ako aj špeciálne prelisovania na hranách, zaručujú veľmi vysokú pevnosť v ohybe.

Materiál

S235 + žiarové pozinkovanie.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.



LBZ

Spojka
do betónu

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]			váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø5	ø11	ø13,5		
LBZ 95	●	4227	95	65	85	4,0	11	1	1	365	10
LBZ 135	●	4228	135	65	85	4,0	16	1	2	445	10
LBZ 285	●	4229	285	65	85	4,0	27	1	4	755	10

povlak:

- žiarové pozinkovanie

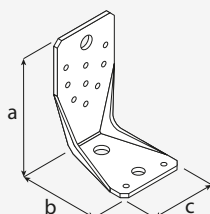


Schéma zataženia	Schéma pribjania		
Spojka	LBZ 95	LBZ 135	LBZ 285
Typ zataženia	vyťahovanie	vyťahovanie	vyťahovanie
Vlhkosť dreva [%]	13	13	–
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	407	432	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	21,7	37	–
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	18,4	29,2	50,6
Spojok na spojenie	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	výpočty
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

domax[®]



✓ v našej ponuke

stíповé pätky

Použitie

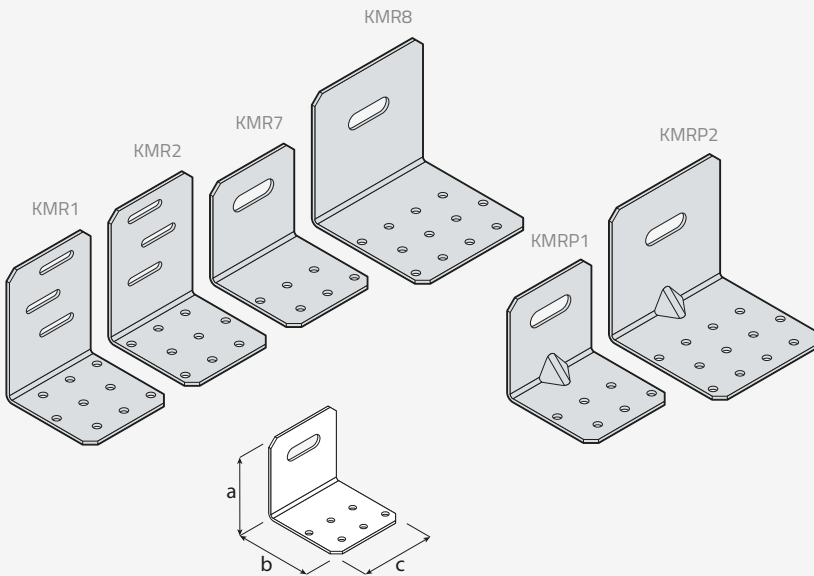
Štandardné uholníky s univerzálnou perforáciou. Vďaka množstvu v nich umiestnených otvoroch sa tieto uholníky dajú používať pri vykonávaní tak jednoduchých, ako aj komplikovaných spojov. Použitie oválnych otvorov uľahčuje montáž netypických prvkov, a tiež odstrániť dilatačné napnutia. Vďaka možnosti vzájomného presúvania, v istom rozsahu, spájaných prvkov, nevytvárajú sa na spoji zataženia, ktoré vytvárajú rôzne deformácie či zmena vlhkosti dreva.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klice ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]			váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 5 \times 20$	$\phi 10 \times 20$		
KMR 1	●	4231	80	60	60	2,0	9	3	–	140	20
KMR 2	●	4232	80	60	60	2,0	9	3	–	140	20
KMR 7	●	4237	60	60	60	2,0	6	–	1	104	20
KMR 8	●	4238	80	80	80	2,0	12	–	1	189	20
KMRP 1	●	4241	60	60	60	2,0	6	–	1	104	20
KMRP 2	●	4242	80	80	80	2,0	12	–	1	190	20

povlak:

● DX51D + Z275MAC

Schéma zataženia	Schéma pribijania					
Spojka	KMR 1	KMR 2	KMR 7	KMR 8	KMRP 1	KMRP 2
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	–	–	–	–	–
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	6,2	6,2	4,4	7,65	4,37	8,33
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	5,52	5,52	3,7	6,73	3,74	6,9
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

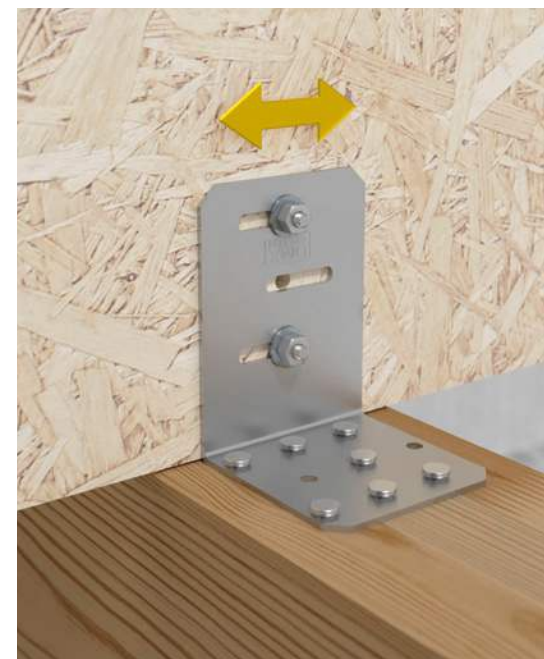
* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KMR

Montážny uholník
s nastavením

KMRP

Montážny uholník
s nastavením
a prelisom



KRD

Dvojstranný uholník s nastavením



Použitie

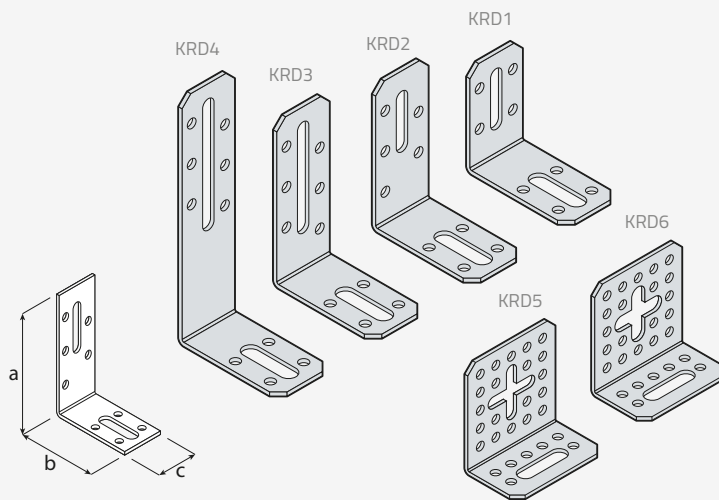
Určené na montáž okien a priečok zo sadrokartónových dosiek. Oválne otvory sa dajú využiť pri vstupnej montáži, a na finálnu montáž použiť okrúhle otvory. Úprava vzájomného umiestnenia spájaných prvkov ešte pred finálnym pribitím sa skvelo zide pri montáži komplikovaných konštrukcií alebo konštrukcií, ktoré vyžadujú veľmi presnú montáž. Oválne otvory, okrem možnosti nastavenia, majú tiež dilatačnú rolu. Vďaka možnosti vzájomného presúvania, v istom rozsahu, spájaných prvkov, nevytvárajú sa na spoji zaťaženia, ktoré vytvárajú rôzne deformácie či zmena vlhkosti dreva.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klinec ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 6, \phi 8$; skrutky M6, M8; kotvy do betónu M6, M8.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	#	$\phi 5$			
KRD 1	●	4215	50	55	30	2,0	8	$\phi 6,5 \times 23,5$; $\phi 8,5 \times 21,5$	39	20
KRD 2	●	4216	70	55	30	2,0	9	$\phi 6,5 \times 23,5$; $\phi 8,5 \times 21,5$	50	20
KRD 3	●	4217	80	55	30	2,0	10	$\phi 6,5 \times 48,5$; $\phi 8,5 \times 21,5$	50	20
KRD 4	●	4218	120	55	30	2,0	10	$\phi 6,5 \times 58,5$; $\phi 8,5 \times 21,5$	68	20
KRD 5	●	4219	60	30	56	2,0	27	$\phi 6,5 \times 23,5$	60	20
KRD 6	●	4220	60	34	56	2,0	27	$\phi 8,5 \times 21,5$	58	20

povlak:
● DX51D + Z275MAC

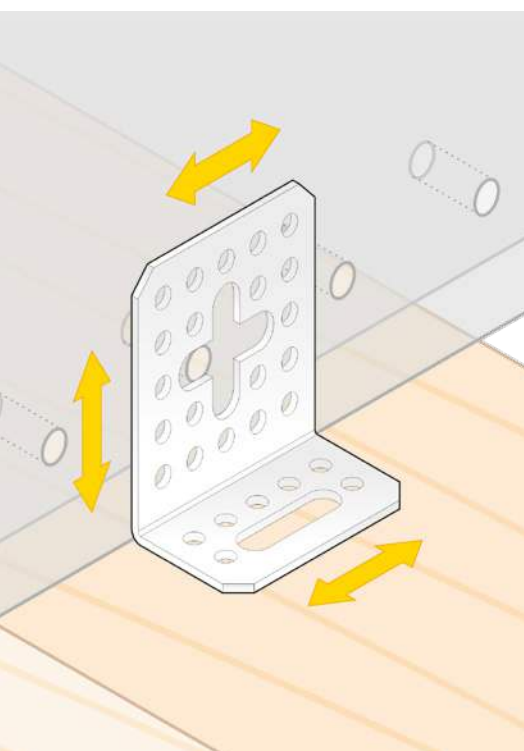


Schéma zaťaženia	Schéma pribijania					
Spojka	KRD 1	KRD 2	KRD 3	KRD 4	KRD 5	KRD 6
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	13,0	12,9	12,8	12,8	16,1	16,1
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	413	416	409	409	453,8	430,8
$P_{max, mean (350 kg/m^3)}$ [kN]	11,1	12,2	13,1	13,1	9,65	8,74
$P_{max, k (350 kg/m^3)}$ [kN]	7,4	9,5	10,8	10,8	6,1	6,1
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 14/0425	ETA 14/0425

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.
** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

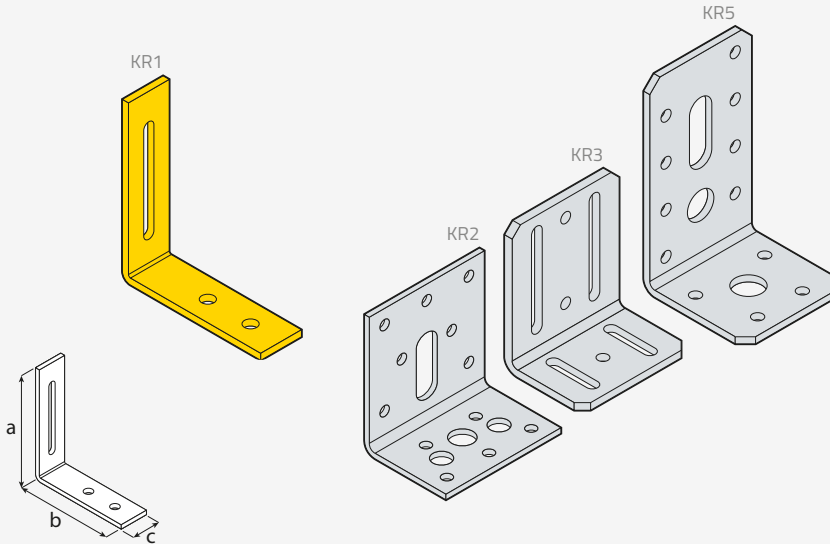
Použitie Má oválne otvory, čo uľahčuje montáž netypických prvkov, a tiež odstrániť dilatčné napnutia. Vďaka možnosti vzájomného presúvania spájaných prvkov, nevytvárajú sa na spoji zaťaženia, ktoré vytvárajú rôzne deformácie či zmena vlhkosti dreva.

Materiál DX51D + Z275; S235 + Z275; DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto.

Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 4$, $\phi 5$, $\phi 6$, $\phi 8$, $\phi 10$, $\phi 12$; skrutky M5, M6, M8, M10, M12; kotvy do betónu M5, M6, M8, M10, M12.

KR

Dvostranný
uholník
s nastavením



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]						váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 6$	$\phi 9$	$\phi 11$	$\phi 13$	—		
KR 1	●	4211	75	65	20	3,0	–	2	–	–	–	$\phi 5 \times 45$	59	20
KR 2	●	4212	60	40	60	2,5	12	–	2	1	–	$\phi 11 \times 19$	100	20
KR 3	●	4213	75	45	65	4,0	–	3	–	–	–	$\phi 6,5 \times 50$ $\phi 6,5 \times 23,5$	193	20
KR 5	●	42110	90	50	50	3,0	12	–	–	–	2	$\phi 11 \times 19$	135	10

povlak:

- galvanické pozinkovanie nažlto
- DX51D + Z275MAC



Schéma zaťaženia	Schéma pribíjania			
Spojka	KR 1	KR 2	KR 3	KR 5
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	13,4	14,6	14,7	11,5
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	438,8	396,2	408,7	450
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	6,74	12,29	7,53	17,4
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	5,1	6,7	6,3	14,7
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 14/0425	ETA 15/0725

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.
** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

KW

Úzky uholník



Použitie

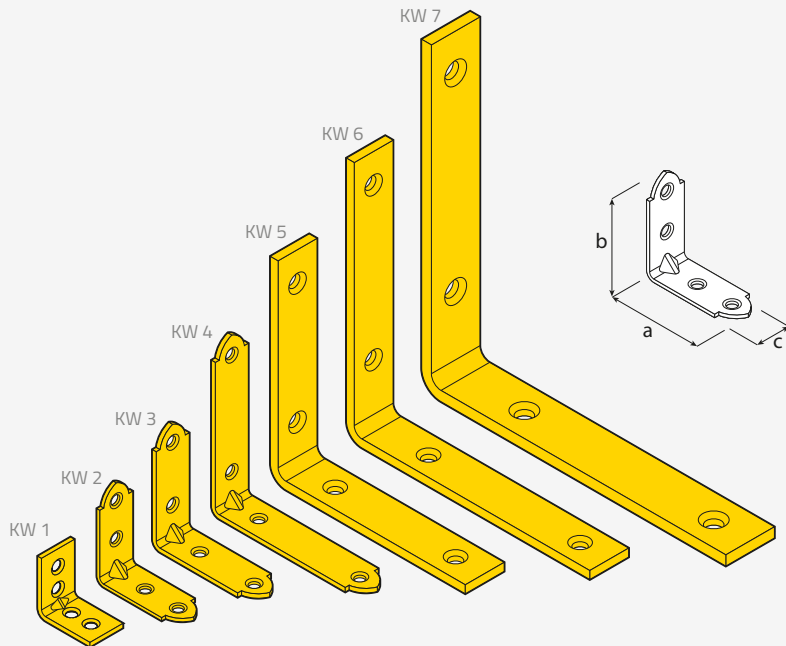
Uholník na drobné stolárske a nábytkárske práce. Vďaka svojej šírke sa dajú upevniť na úzkych bokoch dosiek.

Materiál

DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto; S235 + galvanické pozinkovanie nažlto; DC01 + galvanické pozinkovanie nastrieborno.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; skrutky do dreva $\varnothing 4$, $\varnothing 5$; skrutky M5; kotvy do betónu M5.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 4,5$	$\varnothing 6$		
KW 1	●	4001	25	25	17	1,5	4	–	9	50
KW 2	●	4002	40	40	17	1,5	4	–	14	50
KW 3	●	4003	50	50	17	2,0	4	–	24	20
KW 4	●	4004	75	75	17	2,0	4	–	40	20
KW 5	●	4005	100	100	20	4,0	–	4	116	20
KW 6	●	4006	125	125	20	4,0	–	4	146	20
KW 7	●	4007	150	150	25	5,0	–	4	274	20

povlak:

● galvanické pozinkovanie nažlto

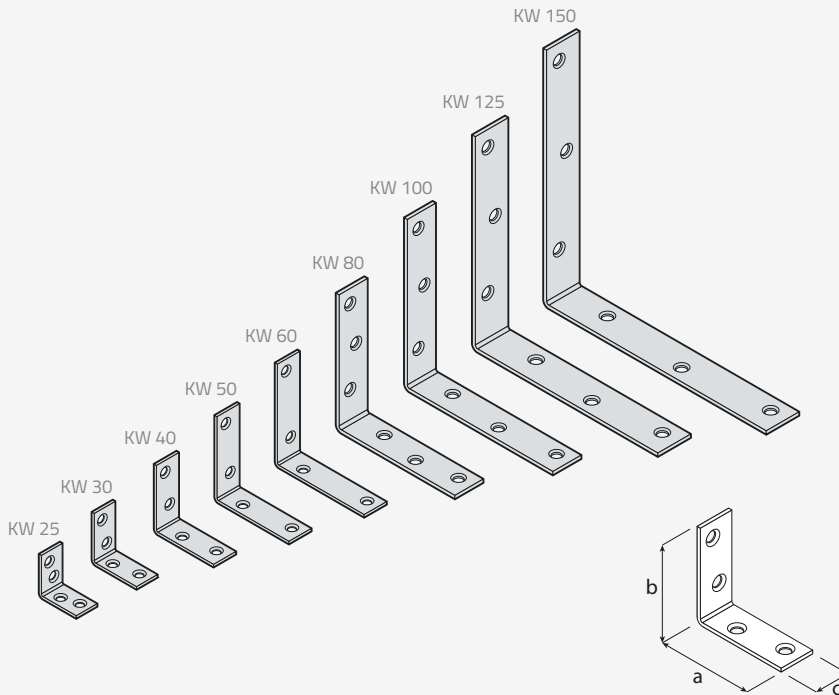


Schéma zataženia	Schéma pribijania						
Spojka	KW 1	KW 2	KW 3	KW 4	KW 5	KW 6	KW 7
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	12,8	12,8	12,9	12,9	12,7	12,7	12,7
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	413	413	402	402	409	409	430
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	7,2	7,2	7,3	7,3	12,6	12,6	14,7
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	6	6	5,5	5,5	10,9	10,9	11,1
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

KW

Úzky uholník



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø4,5			
KW 25	●	40014	25	25	14	1,5	4	9	50	
KW 30	●	40019	30	30	14	1,5	4	9	50	
KW 40	●	40024	40	40	15	1,5	4	13	50	
KW 50	●	40034	50	50	15	1,5	4	23	50	
KW 60	●	40044	60	60	15	1,5	4	37	50	
KW 80	●	448561	80	80	19	2,0	6	45	20	
KW 100	●	448571	100	100	19	2,0	6	57	20	
KW 125	●	448581	125	125	22	2,0	6	83	20	
KW 150	●	448591	150	150	22	2,0	6	101	20	

povlak:

- galvanické pozinkovanie nastrieborno

Schéma zaťaženia	Schéma pribijania								
Spojka	KW 25	KW 30	KW 40	KW 50	KW 60	KW 80	KW 100	KW 125	KW 150
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,9	12,9	12,9	12,9
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	407	407	407	407	407	410	410	410	410
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	9,7	9,7	9,7	9,7
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	7,6	7,6	7,6	7,6
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.



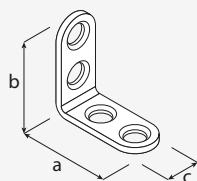
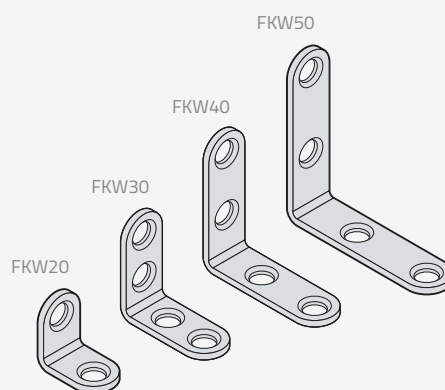


FKW

Zaoblený montážny uholník



Použitie Uholník na drobné stolárske a nábytkárske práce. Vďaka svojej šírke sa dajú upevniť na úzkych bokoch dosiek.
Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nastrieborno.
Upevnenie Skrutky do dreva $\varnothing 4$, euroskrutky.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otv. [mm]	váža [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠			
FKW 20	●	4482114	20	20	13	2,0	2	24	4 à 25 pcs.
FKW 30	●	4482214	30	30	13	2,0	4	35	4 à 25 pcs.
FKW 40	●	4482314	40	40	13	2,0	4	52	4 à 25 pcs.
FKW 50	●	4482414	50	50	13	2,0	4	68	4 à 25 pcs.

povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nastrieborno

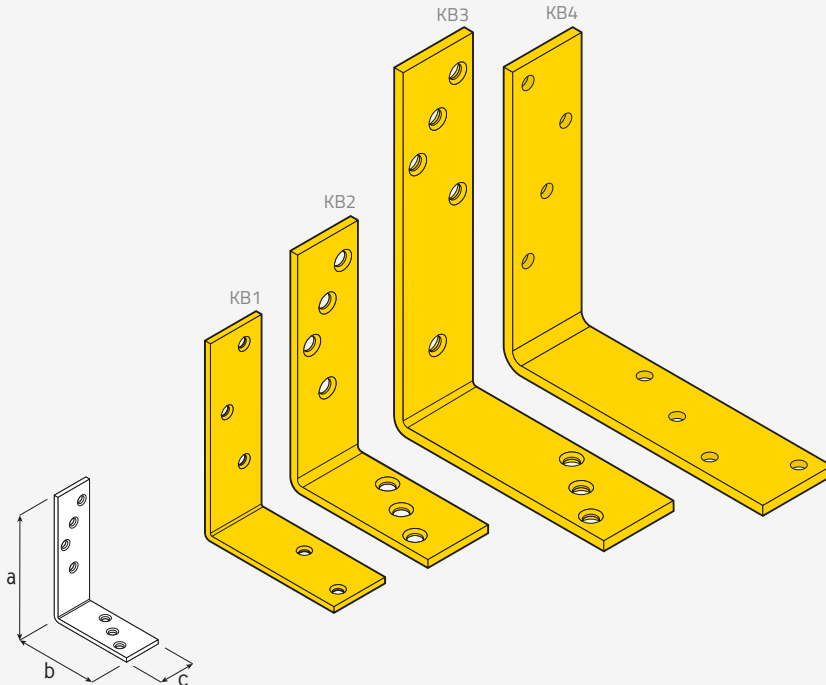
Použitie Pevné uholníky vyrobené z hrubého materiálu. Charakteristickou črtou týchto spojovacích prvkov je rozmiestnenie otvorov v navzájom posunutých radoch, čo umožňuje predísť zabíjaniu klinecovej medzi rovnaké vlákna dreva, čím sa znižuje riziko puknutia dreva. Materiál S235 + galvanické pozinkovanie nažlto.

Materiál S235 + galvanické pozinkovanie nažlto.

Upevnenie Vrúbkované klinecovej ANCHOR $\varnothing 4$; skrutky do dreva $\varnothing 4$, $\varnothing 6$.

KB

Zaoblený montážny uholník



symbol	povl.	č. tov.	rozмеры [mm]				otvory [mm]			váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 4$	$\varnothing 7$	$\varnothing 7,5$		
KB 1	●	4015	100	75	30	3,0	5	-	121	20	
KB 2	●	4016	120	80	35	4,0	-	7	201	10	
KB 3	●	4017	180	120	40	5,0	-	8	440	10	
KB 4	●	4018	150	150	40	5,0	-	8	440	5	

povlak:

● galvanické pozinkovanie nažlto

Schéma zataženia	Schéma pribijania			
Spojka	KB 1	KB 2	KB 3	KB 4
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	-	-	-	12,7
Hustota $\rho_{\text{mean, 12\%}}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	420
$P_{\text{max, mean}}$ (350 kg/m ³) [kN]	7,84	9,04	9,04	21,9
$P_{\text{max, k}}$ (350 kg/m ³) [kN]	7,46	8,62	8,62	19,3
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 15/0725

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

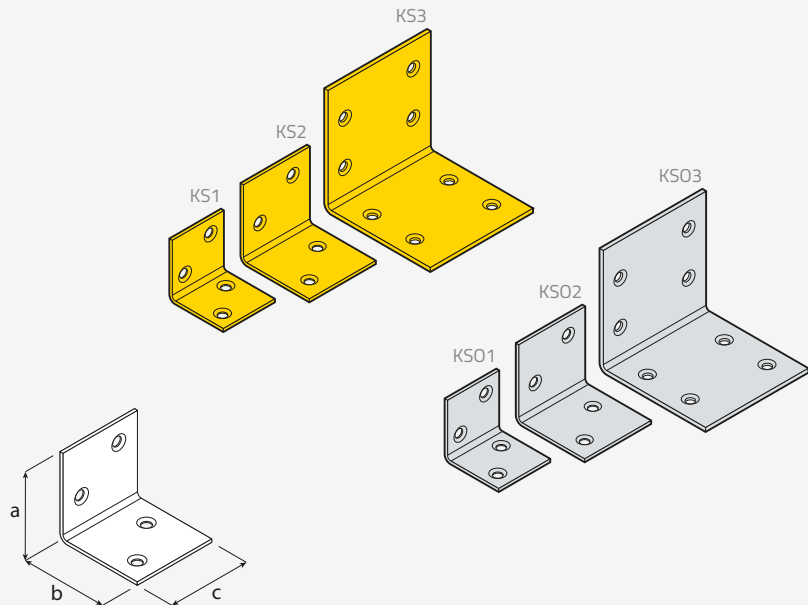


KS

Široký uholník



Použitie Univerzálne uholníky na drobné stolárske a nábytkárske práce.
 Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto; DX51D + Z275.
 Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; skrutky do dreva $\phi 4$.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otv. [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	#	$\phi 4,5$			
KS 1	●	4011	30	30	30	1,5	4	21	50	
KS 2	●	4012	40	40	40	1,5	4	37	50	
KS 3	●	4013	60	60	60	2,0	8	113	20	
KSO 1	●	40114	30	30	30	1,5	4	21	50	
KSO 2	●	40124	40	40	40	1,5	4	37	50	
KSO 3	●	40134	60	60	60	2,0	8	110	20	

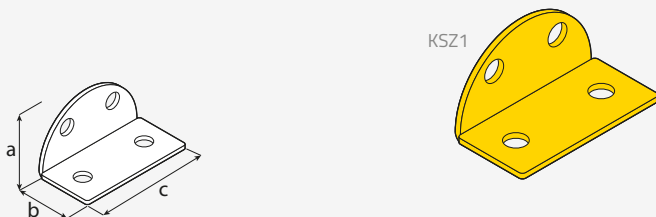
povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nažlto
 ● DX51D + Z275MAC



Schéma zataženia	Schéma príbijania					
Spojka	KS 1	KS 2	KS 3	KSO 1	KSO 2	KSO 3
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	-	-	-	-	-	-
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max, mean}$ [350 kg/m ³] [kN]	3,68	3,68	7,04	3,95	3,95	7,28
$P_{max, k}$ [350 kg/m ³] [kN]	3,44	3,44	6,65	3,49	3,49	6,58
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

Použitie Univerzálne uholníky na drobné stolárske a nábytkárske práce.
Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto.
Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 4$.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otv. [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 4,5$			
KSZ 1	●	8879	20	19	40	1,5	4	13	20	

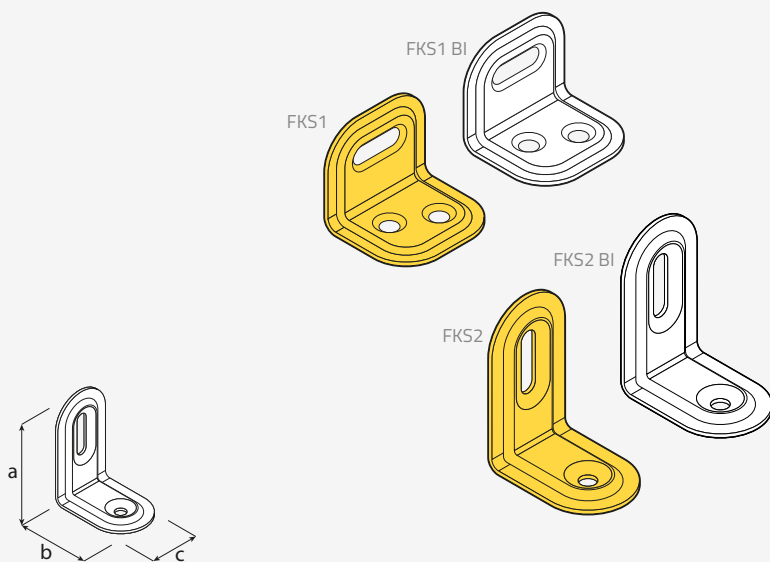
povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nažlto

KSZ

Zaoblený široký uholník



Použitie Uholníky FKS majú oválne otvory, čo uľahčuje montáž netypických prvkov, a tiež odstrániť dilatačné napnutia. Vďaka možnosti vzájomného presúvania, v istom rozsahu, spájaných prvkov, nevytvárajú sa na spoji zaťaženia, ktoré vytvárajú rôzne deformácie či zmena vlhkosti dreva.
Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto; DC01 + galvanické pozinkovanie + práškové lakovanie nabiele.
Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; skrutky do dreva $\phi 4$.



symbol	povl.	art no.	rozmery [mm]				otvory [mm]			váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 4,5$	$\phi 4,5 \times 9,5$	$\phi 4,3 \times 12$		
FKS 1	●	448111	25	25	29	1,0	2	1	–	12	20
FKS 1 BI	○	448113	25	25	29	1,0	2	1	–	12	20
FKS 2	●	448121	40	28	22	1,0	1	–	1	11	20
FKS 2 BI	○	448123	40	28	22	1,0	1	–	1	11	20

povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nažlto
 ○ práškové lakovanie nabiele

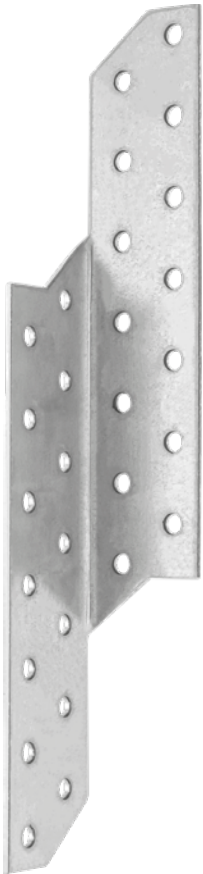
FKS

Montážny uholník s nastavením



LK

Krokvová spojka



Použitie

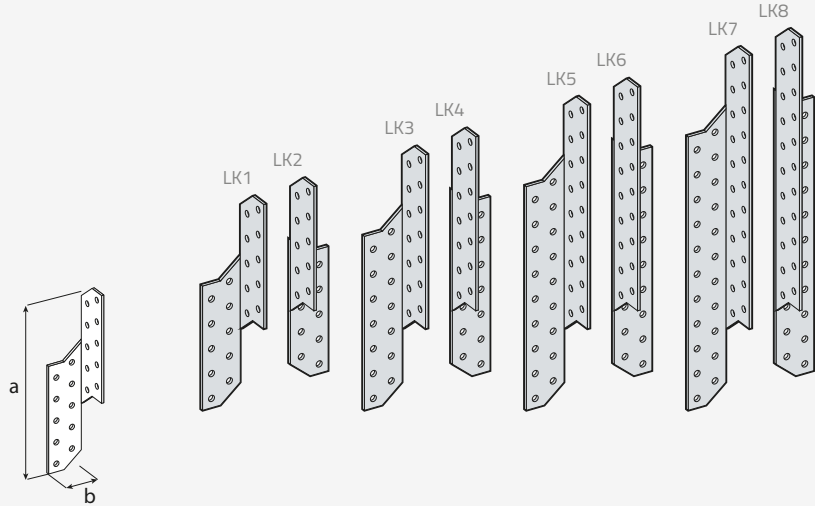
Špeciálne navrhnutý uholník na upevňovanie krokiev. Základnou prednosťou použitia je zväčšenie pevnosti krovu a odolnosti voči nárazom vetra.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované kľince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20.



symbol	povl.	č. tov.	side	rozmery [mm]			otv. [mm]	váža [g]	balenie [ks]
				a	b	#			
LK 1	●	4661	L	170	32	2,0	20	98	20
LK 2	●	4662	R	170	32	2,0	20	94	20
LK 3	●	4663	L	210	32	2,0	28	132	20
LK 4	●	4664	R	210	32	2,0	28	132	20
LK 5	●	4665	L	250	32	2,0	36	172	20
LK 6	●	4666	R	250	32	2,0	36	171	20
LK 7	●	4667	L	290	32	2,0	44	208	20
LK 8	●	4668	R	290	32	2,0	44	208	20

povlak:

● DX51D + Z275MAC



Schéma zataženia	Schéma pribíjania							
Spojka	LK 1	LK 2	LK 3	LK 4	LK 5	LK 6	LK 7	LK 8
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	–	–	–	–	–	–	–
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max,mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	21,26	21,26	22,16	22,16	22,52	22,52	22,04	22,04
$P_{max,k}$ (350 kg/m ³) [kN]	19,36	19,36	19,25	19,25	19,91	19,91	19,35	19,35
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

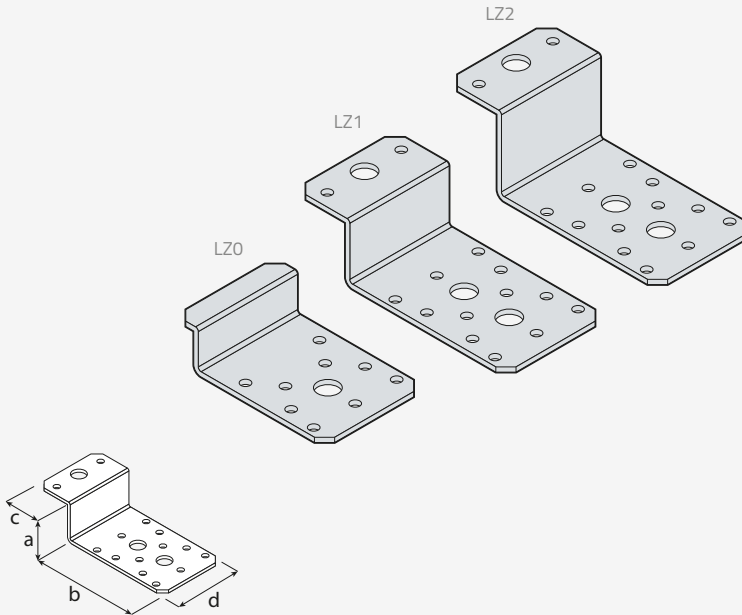
Použitie Spojovací prvok na upevňovanie kolmých spojov, s kľincami vbíjanými jedným smerom. Ideálne na konštrukcie z I-hranolov. Na rozdiel od uholníkov, spojovacie prvky typu Z majú dodatočný ohyb chrániaci spojovaný hranol pred otočením.

Materiál DX51D + Z275.

Upevnenie Vrúbkované kľince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 10$; skrutky M10, kotvy do betónu M10.

LZ

Spojka typu Z



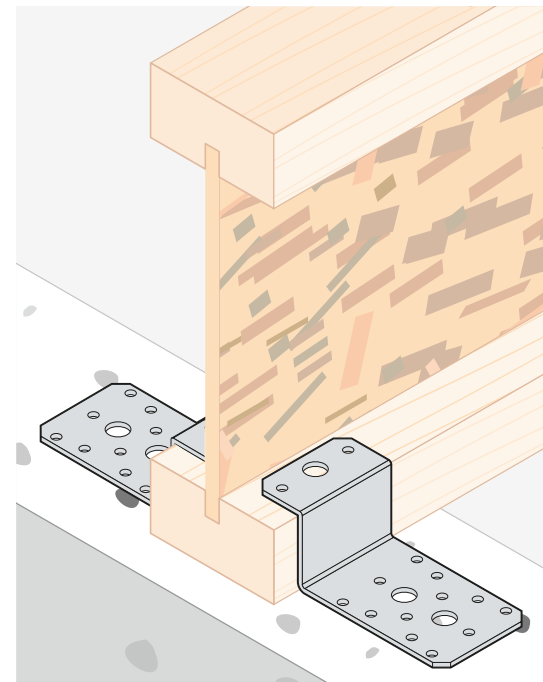
symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]					otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	d	≠	$\phi 5$	$\phi 11$		
LZ 0	●	4619	21	70	10	55	2,5	9	1	100	20
LZ 1	●	4621	41	85	30	55	2,5	14	3	153	20
LZ 2	●	4622	51	85	30	55	2,5	14	3	163	20

povlak:

● DX51D + Z275MAC

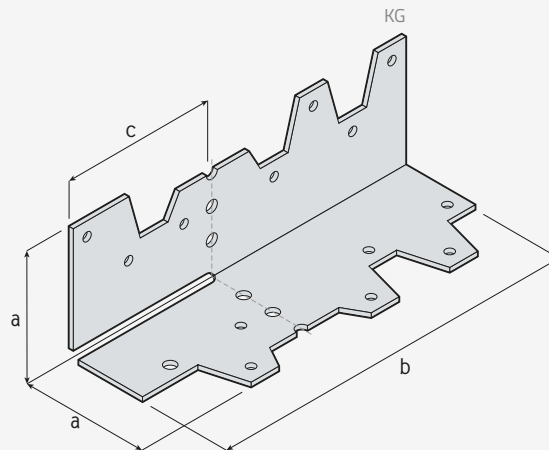
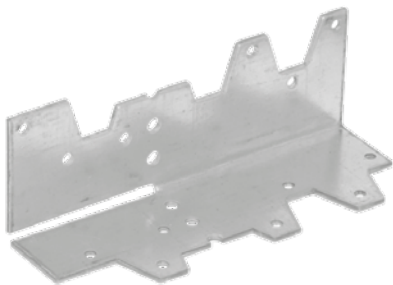
Schéma zataženia	Schéma pribíjania		
Spojka	LZ0	LZ 1	LZ 2
Typ zataženia	vytáhovanie	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	–	–
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	–	4,02	4,02
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	1,3	3,62	3,62
Spojok na spojenie	1**	2*	2*
Spôsob stanovenia	výpočty	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.
 ** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.



KG

Ohnutý uholník



Použitie Špeciálne navrhnutý uholník určený na montáž pod neštandardným uhlom šikmých drevených prvkov, ako sú väznice a klieštiny.
Materiál DX51D + Z275.
Upevnenie Vrubkované klince ANCHOR $\varnothing 2$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 3$	$\varnothing 5$		
KG	●	4620	40	120	50	1,5	14	4	85	50

povlak:
 ● DX51D + Z275MAC



Spojka	KG	Schéma zataženia	Schéma pribijania
Typ zataženia	tlak		
Vlhkosť dreva [%]	12,7		
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	421		
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	19,5		
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	14,6		
Spojok na spojenie	2*		
Spôsob stanovenia	testy		
Certifikát	ETA 22/0631		

* Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.



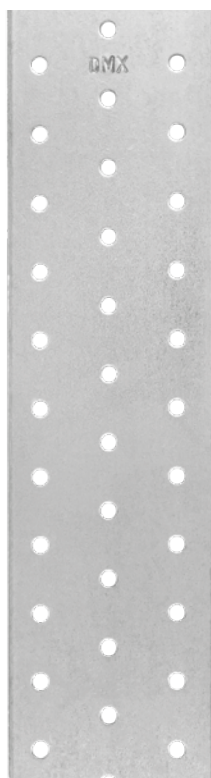
domax

Spoločnosť **Domax** vznikla v roku 1991 ako rodinná firma. Zameriava sa na výrobu a distribúciu spojovacích prvkov rôznych drevených prvkov tak v domácom Poľsku, ako aj v celej strednej a východnej Európe. Vďaka bohatej ponuke, vysokej kvalite výrobkov, ako aj vďaka odhodlaniu vysoko kvalifikovaných odborníkov, rodinná firma sa stala lídrom trhu. Dnes rozširujeme našu ponuku výrobkov ako aj medzinárodnú predajnú sieť.

Spoločnosť **Domax** sa v priebehu niekoľkých rokov stala celopolským výrobcom a dodávateľom, ktorý svoje výrobky dodáva stovkám zákazníkov. Profesionálne výskumno-konštrukčné laboratórium a najmodernejších strojový park používaný na výrobu zaručujú najvyššiu kvalitu výrobkov. V súčasnosti s hrdosťou pokračujeme a rozvíjame činnosť viac než 85 % našich partnerov, ktorí sa rozhodli spolupracovať s nami.

PP

Perforovaná platňa



Použitie

Štandardné lišty s univerzálnou perforáciou. Vďaka množstvu v nich umiestnených otvoroch sa tieto lišty dajú používať pri vykonávaní tak jednoduchých, ako aj komplikovaných spojov. Často sa používajú na montáž väzníc krovov.

Materiál

DX51D + Z275.

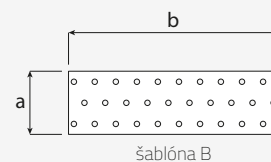
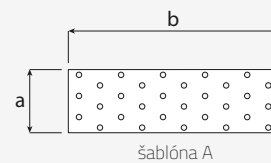
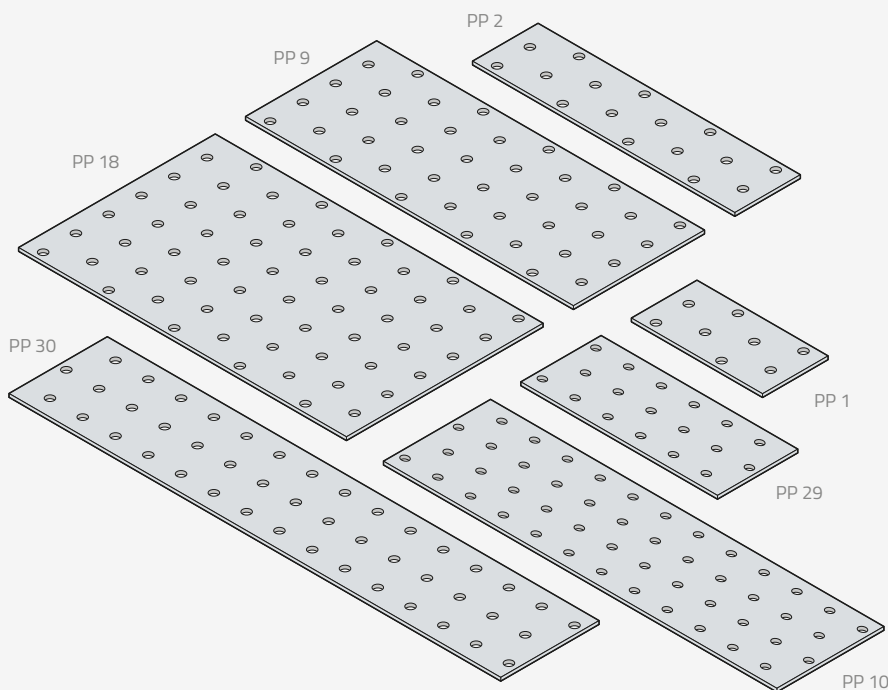
Upevnenie

Vrúbkované kĺnce ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otv. [mm]	šablóna	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	$\varnothing 5$			
PP 1	●	4401	40	80	2,0	8	A	47	20
PP 2	●	4402	40	100	2,0	10	A	59	20
PP 3	●	4403	40	120	2,0	12	A	70	20
PP 4	●	4404	40	160	2,0	16	A	93	20
PP 5	●	4405	60	140	2,0	21	A	125	20
PP 6	●	4406	60	160	2,0	24	A	141	20
PP 7	●	4407	60	200	2,0	30	A	174	20
PP 8	●	4408	60	240	2,0	36	B	216	20
PP 9	●	4409	80	200	2,0	40	A	233	20
PP 10	●	4410	80	240	2,0	48	B	288	20
PP 11	●	4411	80	300	2,0	60	B	355	10
PP 12	●	4412	100	200	2,0	50	B	293	10
PP 13	●	4413	100	240	2,0	60	B	352	10
PP 14	●	4414	100	260	2,0	65	B	383	10
PP 15	●	4415	100	300	2,0	75	B	437	10
PP 16	●	4416	100	400	2,0	100	B	587	10
PP 17	●	4417	100	500	2,0	125	B	735	10
PP 18	●	4418	120	200	2,0	60	A	355	10
PP 19	●	4419	120	240	2,0	72	B	424	10
PP 20	●	4420	120	260	2,0	78	B	465	10
PP 21	●	4421	120	300	2,0	90	B	531	10
PP 22	●	4422	140	400	2,0	140	B	827	10
PP 23	●	4423	160	400	2,0	160	B	949	10
PP 24	●	4424	200	300	2,0	150	B	882	10
PP 25	●	4425	200	400	2,0	200	B	1 179	10
PP 26	●	4426	200	500	2,0	250	B	1 494	10
PP 27	●	4427	200	600	2,0	300	B	1 688	10
PP 28	●	4428	40	200	2,0	20	B	117	20
PP 29	●	4429	60	120	2,0	18	A	106	20
PP 30	●	4430	60	300	2,0	45	B	266	20
PP 31	●	4431	100	120	2,0	30	A	180	20
PP 33	●	4433	80	120	2,0	24	A	139	20
PP 35	●	4435	100	100	2,0	25	A	148	20
PP 36	●	4436	100	160	2,0	40	A	241	10
PP 37	●	4437	80	400	2,0	80	B	482	10
PP 91	●	4391	40	1200	2,0	120	B	704	10
PP 92	●	4392	60	1200	2,0	180	B	1 034	10
PP 93	●	4393	80	1200	2,0	240	B	1 439	1
PP 94	●	4394	100	1200	2,0	300	B	1 762	1
PP 95	●	4395	120	1200	2,0	360	B	2 135	1
PP 96	●	4396	140	1200	2,0	420	B	2 540	1
PP 97	●	4397	160	1200	2,0	480	B	2 830	1
PP 98	●	4398	180	1200	2,0	540	B	3 190	1
PP 99	●	4399	200	1200	2,0	600	B	3 535	1

povlak:

● DX51D + Z275MAC



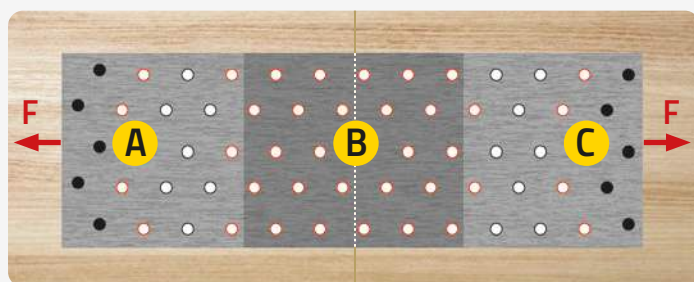
Sprievodca pribíjania PP dosiek





Využite praktický nástroj, ktorý je dostupný na: <http://pp.dmxsystem.com/>, ktorý umožňuje zvoliť optimálnu schému pribitia platní. Vďaka sprievodcovi vypočítate, ako rýchlo a optimálne spojiť dva hranoly s použitím perforovanej platne PP DOMAX®.





V databáze sprievodcu sú perforované platne PP DOMAX® s dĺžkou 160 až 600 mm. Klince môžete umiestňovať samostatne stláčaním dostupných otvorov, alebo môžete využiť jedinečný algoritmus, stačí keď zadáte počet klinčov, ktoré chcete použiť. Druhá metóda je obzvlášť pomocná v prípade väčšiny platní s veľkým počtom otvorom na vyplnenie. Keď stlačíte tlačidlo „Tlačiť“, dostanete prehľadnú zostavu všetkých potrebných informácií, okrem iného: údaje týkajúce sa platní, schém pribíjania s označením potrebných klinčov, vypočítanú nosnosť spoja, ako aj minimálne rozmery hranola.



www.dmxsystem.com



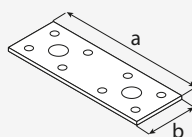
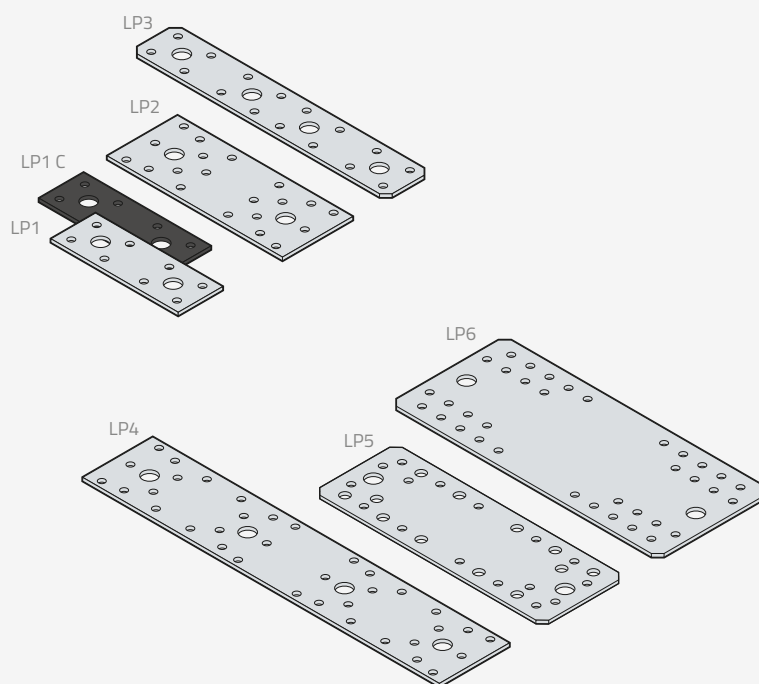
-  miesto styku dvoch hranolov
-  zabitý kliniec
-  otvor, ktorý musí zostať prázdny (PN EN 1995-1)
-  možnosť zabitia klinca

-  A symetrická schéma
-  B zablokovaná oblasť
-  A + C ľubovoľná schéma
-  F sila zaťažujúca spoj



LP

Plochá spojka



Použitie

Ploché spojky majú širokú škálu premyslených schém otvorov, vďaka čomu sa dajú používať tak v štandardných riešeniach, ako aj v individuálne projektovaných spojoch.

Materiál

DX51D + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 6, \varnothing 10$; skrutky M10, M12; kotvy do betónu M10, M12.

symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	$\varnothing 5$	$\varnothing 7$	$\varnothing 11$	$\varnothing 14$		
LP 1	●	4471	100	35	2,5	8	-	2	-	62	20
LP 1 C	■	44712	100	35	2,5	8	-	2	-	62	20
LP 2	●	4472	140	55	2,5	20	-	2	-	139	20
LP 3	●	4473	200	35	2,5	16	-	4	-	122	20
LP 4	●	4474	280	55	2,5	36	-	4	-	279	20
LP 5	●	4475	180	65	2,5	16	12	2	-	210	20
LP 6	●	4476	210	90	2,5	36	-	-	2	341	20

povlak:
 ● DX51D + Z275MAC
 ■ Čierny duplex



TM

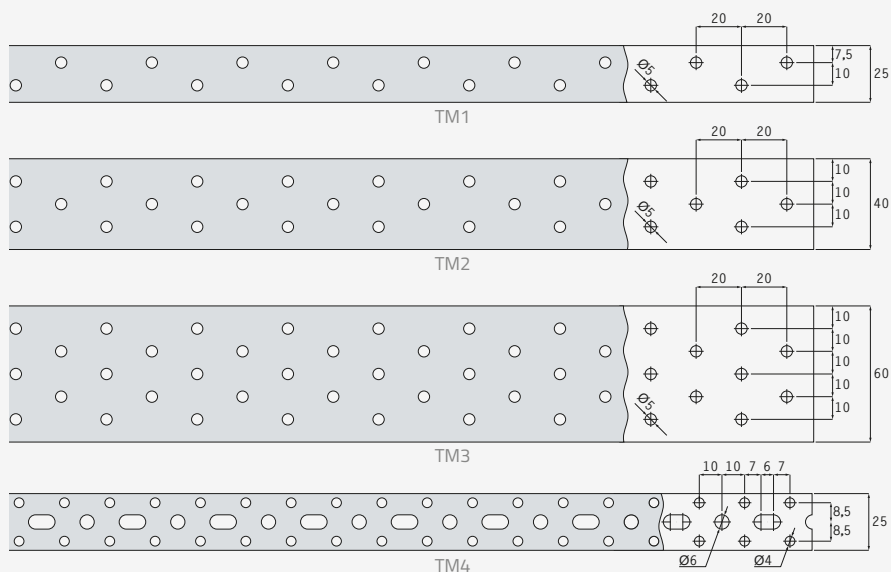
Montážna páska



Použitie Hrubé pásky TM1, TM2, TM3, TM4 sa najčastejšie používajú ako lemovania na spevňovanie krovov. Balené sú do kotúčov po 10 a 25 bm.

Materiál DX51D + Z275.

Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]		otvory [mm]			váha [g]	balenie [ks]
			a	#	$\phi 4$	$\phi 5$	$\phi 6$		
TM 1×10bm	●	43311	25	1,5	–	50	–	2840	1
TM 1×25bm	●	43312	25	1,5	–	50	–	7027	1
TM 2×10bm	●	43321	40	2,0	–	75	–	2840	1
TM 2×25bm	●	43322	40	2,0	–	75	–	7027	1
TM 3×10bm	●	43331	60	2,0	–	125	–	2840	1
TM 3×25bm	●	43332	60	2,0	–	125	–	7027	1
TM 4×10bm	●	43341	25	1,5	100	–	25	2490	1
TM 4×25bm	●	43342	25	1,5	100	–	25	6225	1

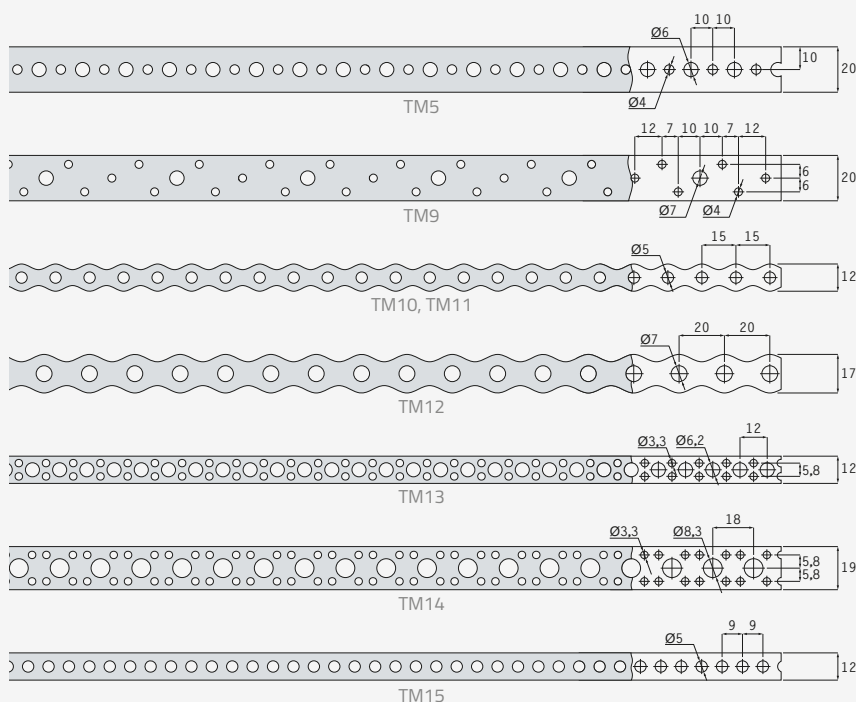
coating:
● DX51D + Z275MAC



Použitie Pásky TM5, TM9–15 sú vyrobené z tenkých pozinkovaných oceľových plechov, a sú určené na upevňovanie, vešanie, spájanie konštrukčných a nekonštrukčných prvkov. Používajú sa na vytváranie spojov viacerých materiálov. Ponúkame mnoho variantov širok a schém otvorov, čo umožňuje vybrať náležitú pásku príslušne podľa daného použitia. Balené sú do kotúčov po 3, 10 a 25 bm, v praktických kartónových a plastových baleniach.

Materiál DX51D + Z275.

Upevnenie Vrúbkované klice ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20.



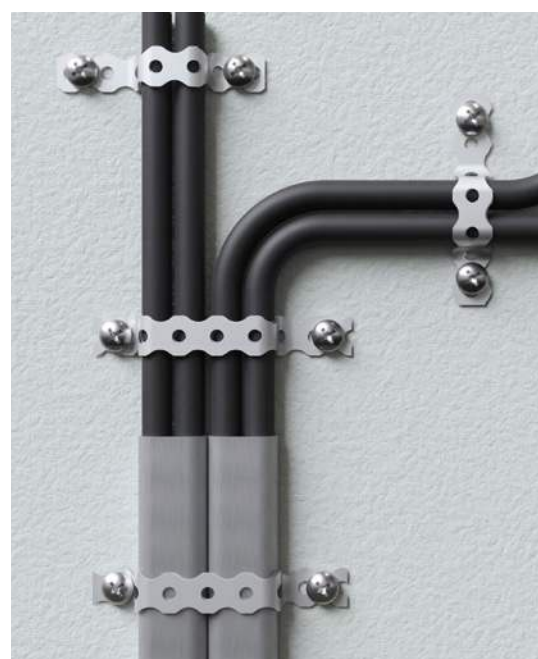
symbol	povl.	č. tov.	roz. [mm]		otvory [mm]						váha [g]	balenie [ks]
			a	≠	$\varnothing 3,3$	$\varnothing 4$	$\varnothing 5$	$\varnothing 6$	$\varnothing 7$	$\varnothing 8,3$		
TM 5×3bm	●	43353	20	0,9	–	50	–	50	–	–	382	1
TM 5×10bm	●	43351	20	0,9	–	50	–	50	–	–	1226	1
TM 5×25bm	●	43352	20	0,9	–	50	–	50	–	–	3065	1
TM 9×10bm	●	43391	20	1,0	–	100	–	–	20	–	1365	1
TM 9×25bm	●	43392	20	1,0	–	100	–	–	20	–	3413	1
TM 10×3bm	●	43401	12	0,7	–	–	65	–	–	–	147	1
TM 10×10bm	●	43402	12	0,7	–	–	65	–	–	–	490	1
TM 10×25bm	●	43403	12	0,7	–	–	65	–	–	–	1180	1
TM 11×3bm	●	43411	12	0,7	–	–	65	–	–	–	188	1
TM 11×3bm	●	43412	12	0,7	–	–	65	–	–	–	188	1
TM 11×3bm	○	43413	12	0,7	–	–	65	–	–	–	188	1
TM 12×3bm	●	43421	17	0,7	–	–	–	–	50	–	207	1
TM 12×10bm	●	43422	17	0,7	–	–	–	–	50	–	688	1
TM 12×25bm	●	43423	17	0,7	–	–	–	–	50	–	1683	1
TM 13×10bm	●	43431	12	0,7	160	–	–	80	–	–	515	1
TM 13×25bm	●	43432	12	0,7	160	–	–	80	–	–	1265	1
TM 14×3bm	●	43441	19	0,7	160	–	–	–	–	55	244	1
TM 14×10bm	●	43442	19	0,7	160	–	–	–	–	55	826	1
TM 15×3bm	●	43451	12	0,7	–	–	110	–	–	–	175	1
TM 15×10bm	●	43452	12	0,7	–	–	110	–	–	–	616	1

povlak:

- DX51D + Z275MAC
- DX51D + Z275MAC + zelené PVC
- DX51D + Z275MAC + čierne PVC
- DX51D + Z275MAC + biele PVC

TM

Montážna páska



LG

Hrubá spojka



Použitie

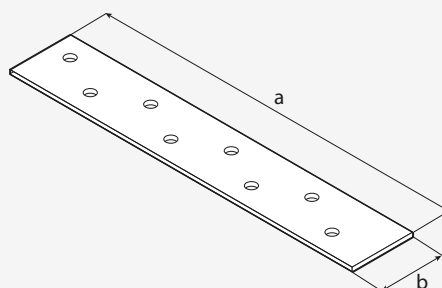
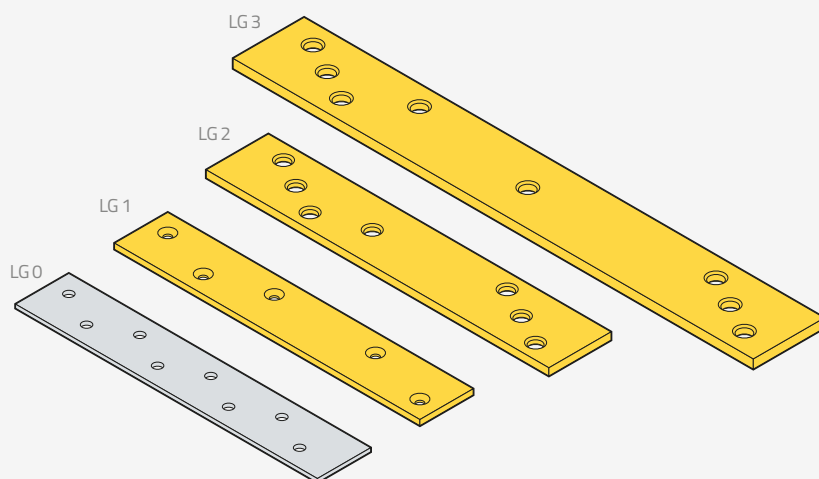
Pevné lišty vyrobené z hrubého materiálu. Charakteristickou črtou týchto spojovacích prvkov je rozmiestnenie otvorov v navzájom posunutých radoch, čo umožňuje predísť zabíjaniu klinecovej medzi rovnaké vlákna dreva, čím sa znižuje riziko puknutia dreva.

Materiál

DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto; DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klinecovej ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 4$, $\varnothing 6$.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]				váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	$\varnothing 4$	$\varnothing 5$	$\varnothing 6,8$	$\varnothing 7,5$		
LG 0	●	4460	170	30	2,0	–	8	–	–	77	25
LG 1	●	4461	172	30	3,0	5	–	–	–	119	20
LG 2	●	4462	193	35	4,0	–	–	7	–	2017	20
LG 3	●	4463	293	40	5,0	–	–	–	8	437	20

povlak:

- DX51D + Z275MAC
- galvanické pozinkovanie nažlto

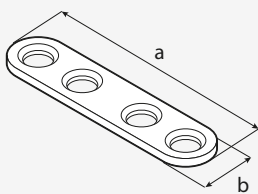
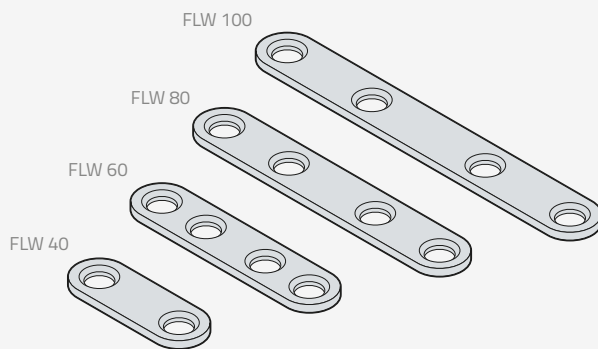
Použitie Lišty na drobné stolárske a nábytkárske práce. Vďaka svojej šírke sa dajú upevniť na úzkych bokoch dosiek.

Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nastrieborno.

Upevnenie Skrutky do dreva $\varnothing 4$, euroskrutky.

FLW

Zaoblená
montážna spojka



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	$\varnothing 6,5$		
FLW 40	●	4483114	36,5	13	2,0	2	24	4 à 25
FLW 60	●	4483214	56,5	13	2,0	4	35	4 à 25
FLW 80	●	4483314	76,5	13	2,0	4	52	4 à 25
FLW 100	●	4483414	96,5	13	2,0	4	68	4 à 25

povlak:

- galvanické pozinkovanie nastrieborno



LW

Úzka spojka



Použitie

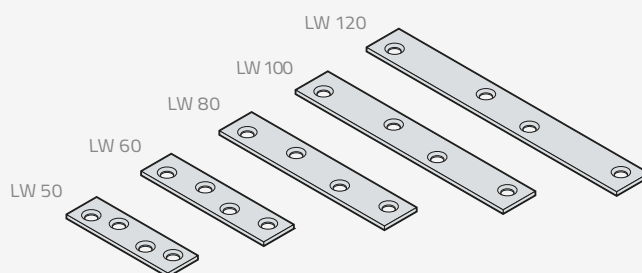
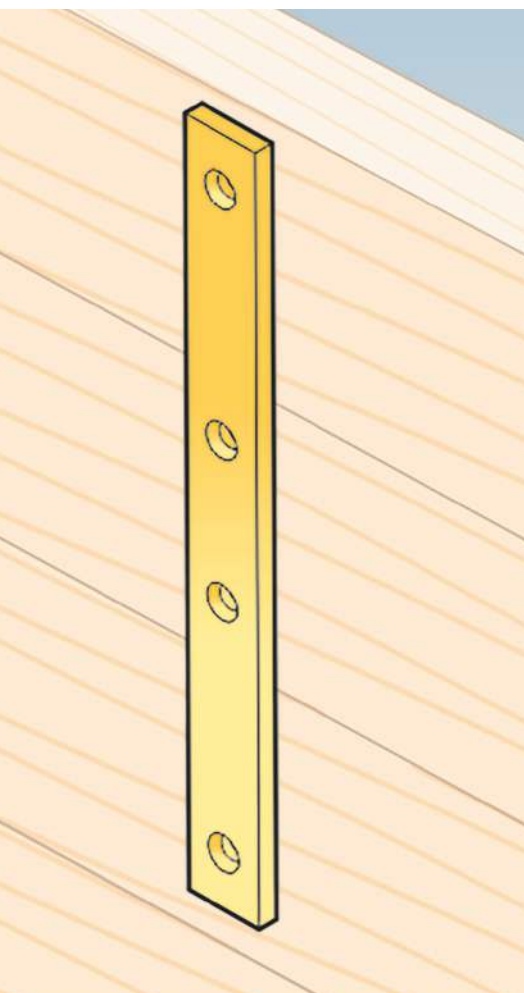
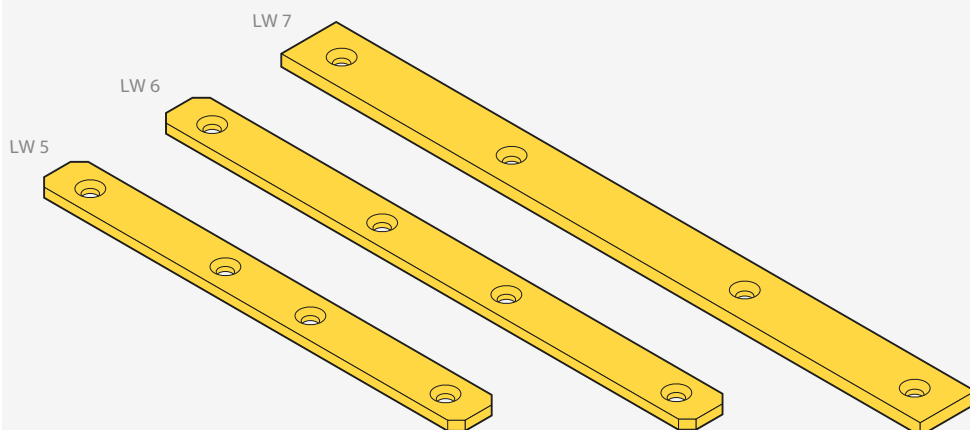
Úzke lišty na drobné stolárske a nábytkárske práce. Vďaka svojej šírke sa dajú upevniť na úzkych bokoch dosiek.

Materiál

DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto S235 + galvanické pozinkovanie nažlto.

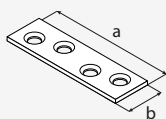
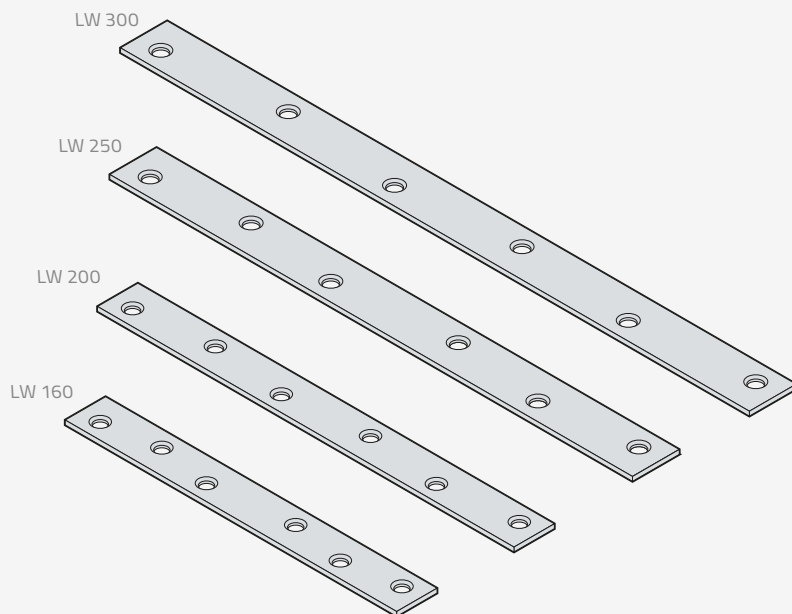
Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; skrutky do dreva $\varnothing 4$, $\varnothing 5$; skrutky M5; kotvy do betónu M5.



LW

Úzka spojka



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	ø4,5	ø6		
LW 5	●	4455	193	20	4,0	–	4	116	20
LW 6	●	4456	243	20	4,0	–	4	144	20
LW 7	●	4457	293	25	5,0	–	4	273	20
LW 50	●	4451	48	14	1,5	4	–	9	50
LW 60	●	44516	58	14	1,5	4	–	9	50
LW 80	●	4452	78	15	1,5	4	–	14	50
LW 100	●	4453	98	15	1,5	4	–	24	50
LW 120	●	4454	118	15	1,5	4	–	37	50
LW 160	●	448661	156	19	2,0	6	–	45	20
LW 200	●	448671	196	19	2,0	6	–	57	20
LW 250	●	448681	246	22	2,0	6	–	83	20
LW 300	●	448691	296	22	2,0	6	–	100	20

povlak:

- galvanické pozinkovanie nažlto
- galvanické pozinkovanie nastrieborno



NA

Montážny rohovník



Použitie

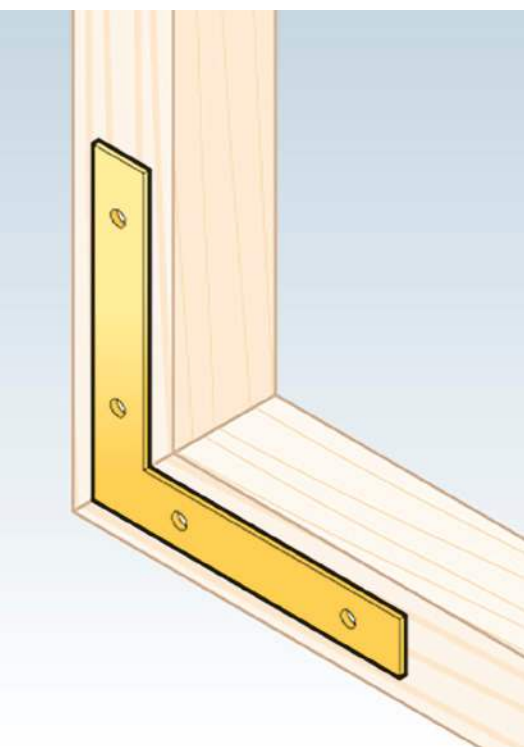
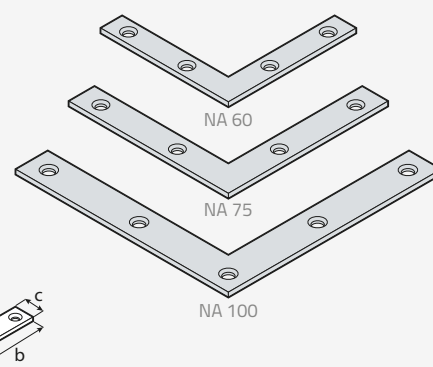
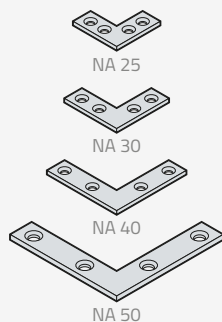
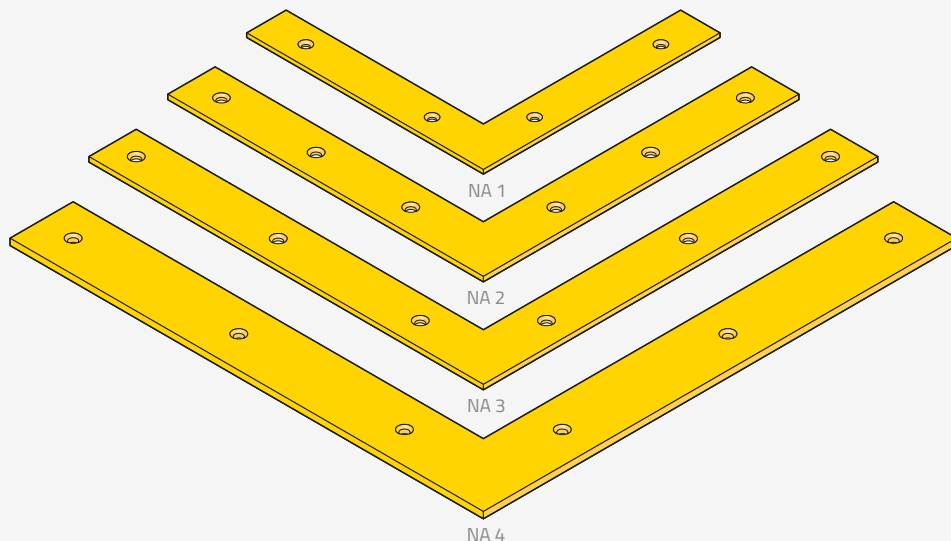
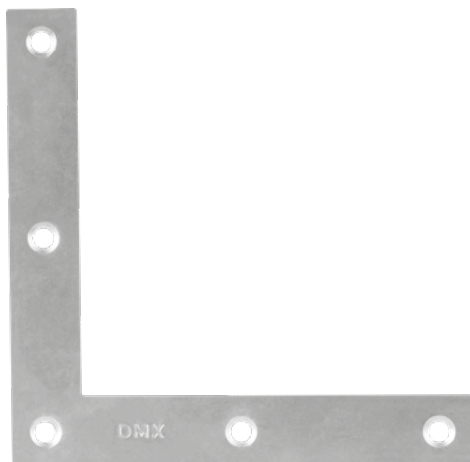
Lišty používané na montáž okenných, dverových rámov a zárubní. Perfektne sa hodia aj ako spojky spevňujúce rohy plochých prvkov, takých ako okenice či krídla dverí.

Materiál

DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto; DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; skrutky do dreva $\varnothing 3$, $\varnothing 4$, $\varnothing 5$; skrutky M5.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]					váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 3,5$	$\varnothing 4$	$\varnothing 4,5$	$\varnothing 5,5$	$\varnothing 6$		
NA 1	●	4651	150	150	25	2,5	-	-	4	-	-	136	10
NA 2	●	4652	200	200	30	2,5	-	-	-	6	-	218	10
NA 3	●	4653	250	250	30	3,0	-	-	-	6	-	325	10
NA 4	●	4654	300	300	40	4,0	-	-	-	-	6	697	10
NA 25	●	4487114	25	25	10	1,5	4	-	-	-	-	17	4 à 50
NA 30	●	4487214	30	30	10	1,5	4	-	-	-	-	22	4 à 50
NA 40	●	4487314	40	40	10	1,5	4	-	-	-	-	32	4 à 50
NA 50	●	448741	50	50	10	2,0	-	4	-	-	-	14	50
NA 60	●	448751	60	60	10	2,0	-	4	-	-	-	17	50
NA 75	●	448761	75	75	12	2,0	-	4	-	-	-	26	50
NA 100	●	448771	100	100	15	2,0	-	-	5	-	-	43	10

povlak:

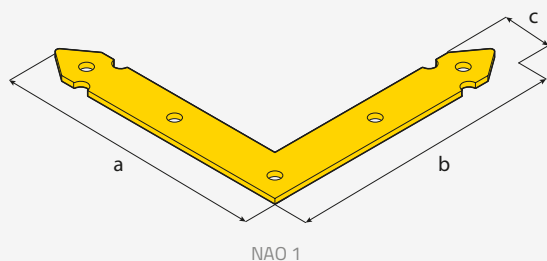
- galvanické pozinkovanie nažlto
- galvanické pozinkovanie nastrieborno



Application Lišty používané na montáž okenných, dverových rámov a zárubní. Perfektne sa hodia aj ako spojky spevňujúce rohy plochých prvkov, takých ako okenice či krídla dverí.

Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto.

Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; skrutky do dreva $\varnothing 4$.

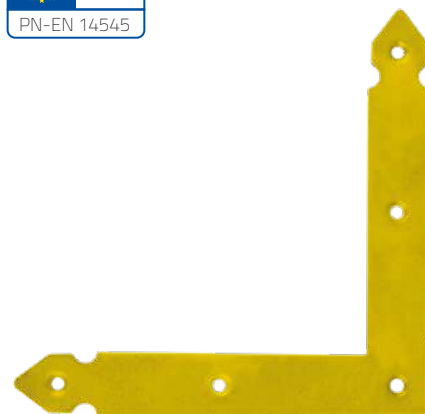


symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠			
NAO 1	●	4660	150	150	25	2	5	76	10

povlak:
● galvanické pozinkovanie nažlto

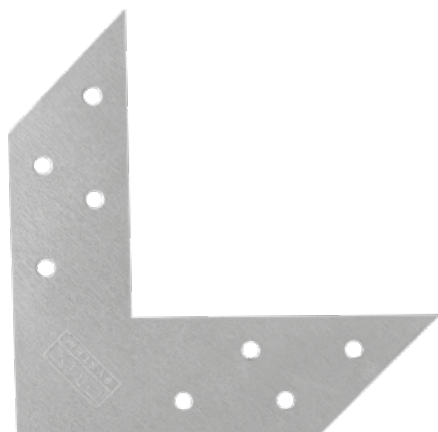
NAO

Ozdobný
pozinkovaný rohovník



NAS

Montážny rohovník



Použitie

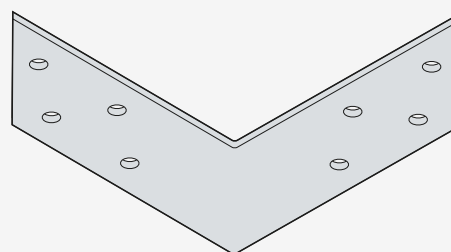
Rohovník používaný na spájanie dvoch navzájom kolmých hranolov. Hodí sa na montáž na miestach, kde sa nedajú použiť uholníky.

Materiál

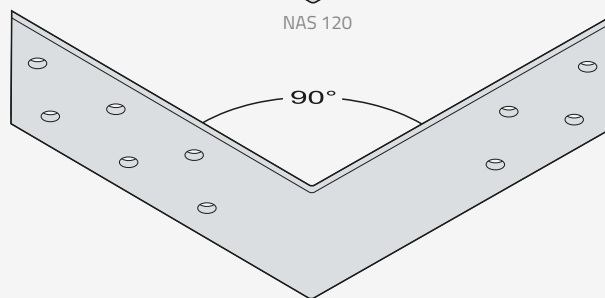
DX51D + Z275.

Upevnenie

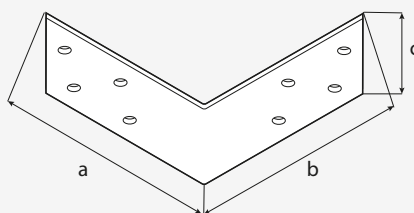
Vrúbkované klince ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 4$, $\phi 5$.



NAS 120



NAS 150



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	#	$\phi 5$			
NAS 120	●	46501	120	120	35	2,0	8	94	10	
NAS 150	●	46502	150	150	35	2,0	10	123	10	

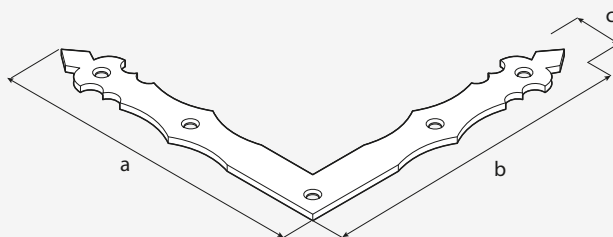
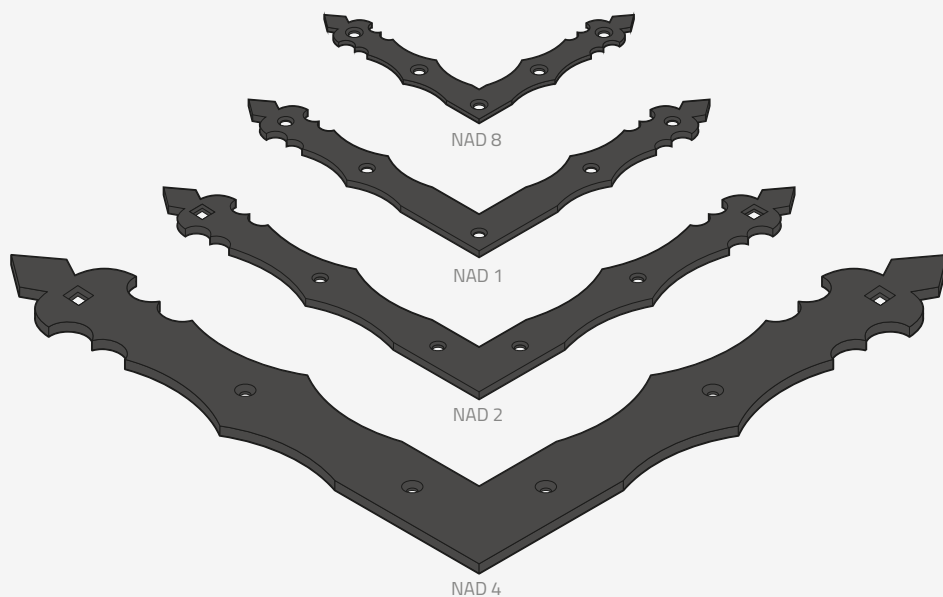
povlak:

● DX51D + Z275MAC

Použitie Lišty používané na montáž okenných, dverových rámov a zárubní. Perfektne sa hodia aj ako spojky spevňujúce rohy plochých prvkov, takých ako okenice či krídla dverí. Vzhľadom na častú montáž na exponovaných miestach, ich tvar a povrch sú vytvorené tak, aby mali súčasnej aj ozdobnú funkciu.

Materiál DC01 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie Skrutky ZAS 4,5 mm; skrutky M5.



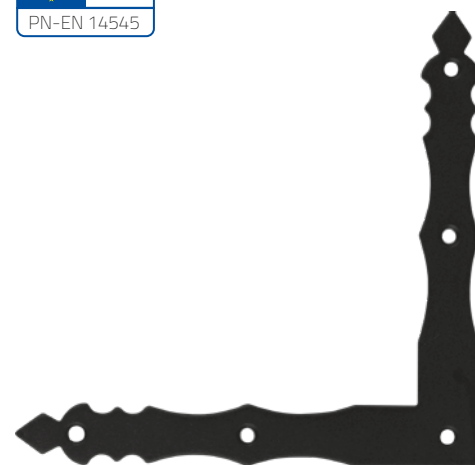
symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø5	□7		
NAD 1	■	89902	150	150	25	2,5	5	-	109	10
NAD 2	■	89912	200	200	30	3,0	4	2	180	10
NAD 4	■	89932	300	300	40	4,0	4	2	610	10
NAD 8	■	89972	100	100	15	2,0	5	-	46	10

povlak:

■ čierne PVC

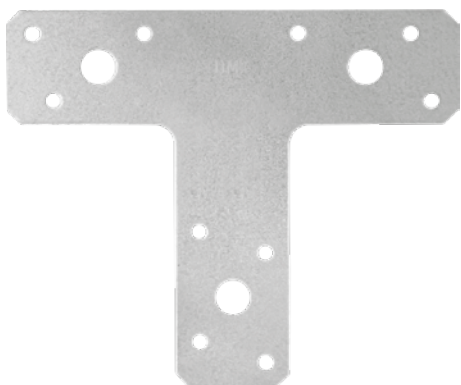
NAD

Ozdobný rohovník



KT

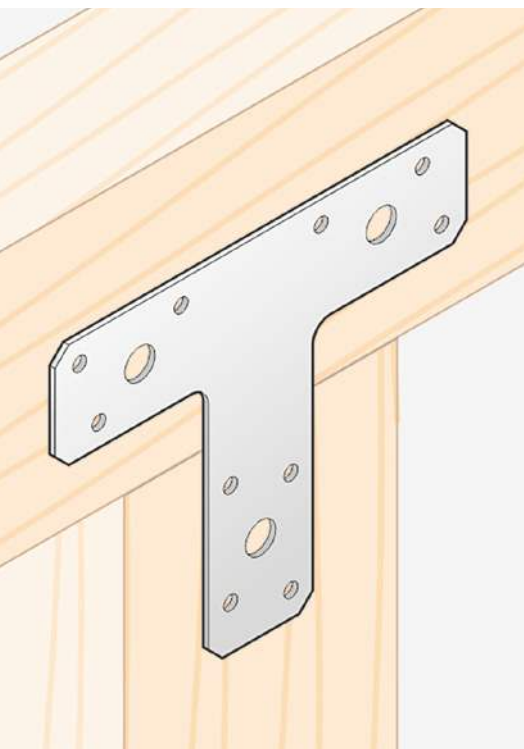
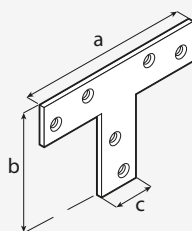
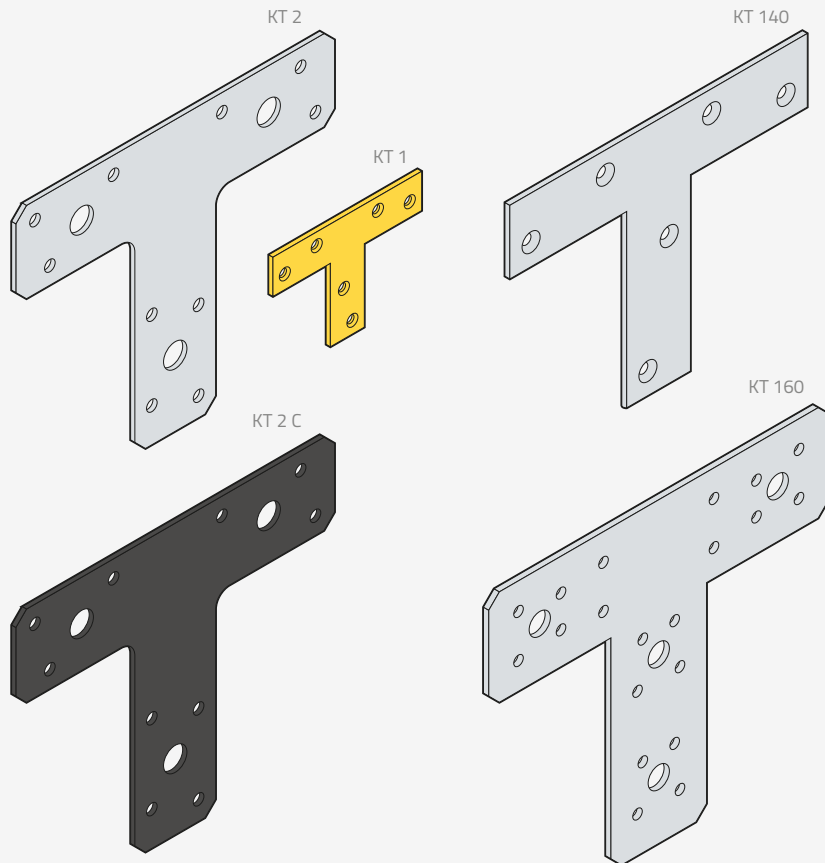
Spojka typu „T”



Použitie Používané na upevňovanie horizontálnych hranolov na vrchole stĺpov. Možnosť spojenia troch prvkov súčasne sa skvelo hodí v prípade stĺpov, na ktorých sa spájajú dva horizontálne hranoly.

Materiál DX51D + Z275; DC01 + galvanické pozinkovanie nažlto, DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie Vrúbkované kĺnce ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 4$, $\varnothing 10$; skrutky M10; kotvy do betónu M10.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]					otvory [mm]					váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	#	$\varnothing 3,5$	$\varnothing 4,5$	$\varnothing 5$	$\varnothing 10$	$\varnothing 11$			
KT 1	●	4626	70	50	16	2,0	6	-	-	-	-	24	50	
KT 2	●	4627	150	127	38	2,0	-	-	10	-	3	131	20	
KT 2 C	■	46272	150	127	38	2,0	-	-	10	-	3	131	10	
KT 140	●	4628	140	110	30	2,0	-	6	-	-	-	101	10	
KT 160	●	4629	160	140	45	2,5	-	20	-	4	-	212	10	

povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nažlto
 ● DX51D + Z275MAC
 ■ čierne PVC

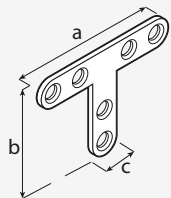
Použitie Úzke lišty typu „T“ na drobné stolárske a nábytkárske práce. Vďaka svojej šírke sa dajú upevniť na úzkych bokoch dosiek.

Materiál DC01 + galvanické pozinkovanie nastrieborno.

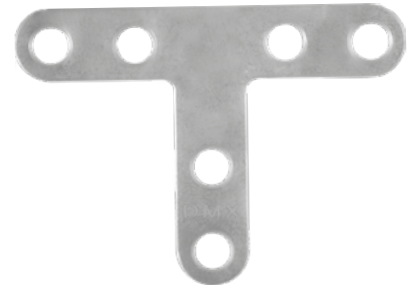
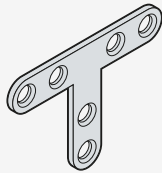
Upevnenie Skrutky do dreva $\varnothing 4$, euroskrutky.

FKT

Montážna spojka
typu „T“



FKT 70/50



symbol	povl.	č. tov.	dimensions [mm]				otvory [mm]	weight [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 6,5$		
FKT 70/50	●	448411	70	50	13	2,0	6	71	10

coating:

● galvanické pozinkovanie nastrieborno



WB

Trámová papuča



Použitie

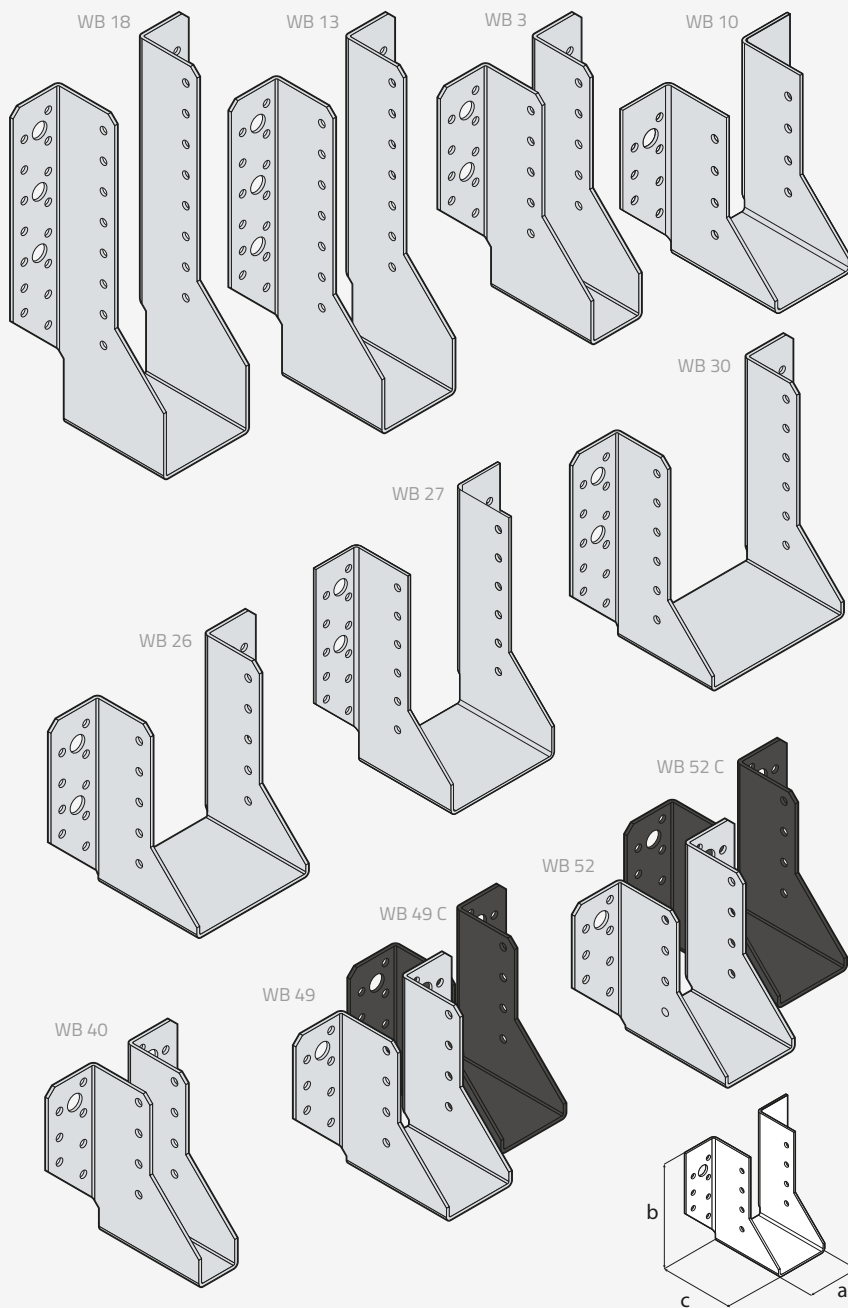
Trámové papuče sa používajú na upevňovanie stropných hranolov. Umožňujú prenášať veľké zaťaženia a súčasne udržať hranoly v horizontálnej rovine. Vďaka použitiu tohto typu spojky sa dajú montovať hranoly bez toho, aby sa museli klásť na seba, čo umožňuje zmenšiť hrúbku celého stropu.

Materiál

DX51 + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie

Vrúbkované kĺnce ANCHOR Ø4; ANW – skrutky ANCHOR Ø5 lôžko Torx20; skrutky do dreva Ø5, Ø10; skrutky M10; kotvy do betónu M10.



šírka trámy [mm]	symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]	šablóna
				a	b	c	≠	Ø5	Ø11			
25	WB 40	●	45401	25	107	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 1	●	4501	25	118	75	2,0	22	2	295	10	A
	WB 41	●	45402	25	146	75	2,0	28	4	363	10	B
28	WB 42	●	45403	28	176	75	2,0	34	4	432	10	C
32	WB 43	●	45404	32	104	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 44	●	45405	32	114	75	2,0	22	2	297	10	A
	WB 45	●	45406	32	144	75	2,0	28	4	363	10	B
	WB 46	●	45407	32	174	75	2,0	34	4	432	10	C

WB

Trámová papuča



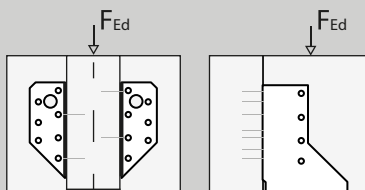
šířka trámu [mm]	symbol	povl.	č. tov.	rozměry [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]	šablóna
				a	b	c	≠	ø5	ø11			
38	WB 47	●	45408	38	101	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 2	●	4502	38	111	75	2,0	22	2	297	10	A
	WB 3	●	4503	38	141	75	2,0	28	4	356	10	B
	WB 4	●	4504	38	171	75	2,0	34	4	435	10	C
41	WB 48	●	45409	41	99	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 5	●	4505	41	110	75	2,0	22	2	297	10	A
	WB 6	●	4506	41	140	75	2,0	28	4	361	10	B
	WB 7	●	4507	41	170	75	2,0	34	4	427	10	C
45	WB 49	●	45410	45	97	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 49 C	■	454102	45	97	75	2,0	22	2	274	6	F
	WB 8	●	4508	45	108	75	2,0	22	2	299	10	A
	WB 9	●	4509	45	138	75	2,0	28	4	367	10	B
	WB 50	●	45411	45	167	75	2,0	34	4	432	10	C
48	WB 51	●	45412	45	197	75	2,0	40	6	498	10	D
	WB 52	●	45413	48	96	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 52 C	■	454132	48	96	75	2,0	22	2	274	6	F
	WB 53	●	45414	48	106	75	2,0	22	2	297	10	A
	WB 54	●	45415	48	136	75	2,0	28	4	363	10	B
	WB 55	●	45416	48	166	75	2,0	34	4	432	10	C
51	WB 56	●	45417	48	226	75	2,0	46	6	567	10	E
	WB 57	●	45418	51	94	75	2,0	22	2	274	10	F
	WB 10	●	4510	51	105	75	2,0	22	2	298	10	A
	WB 11	●	4511	51	135	75	2,0	28	4	368	10	B
	WB 12	●	4512	51	165	75	2,0	34	4	430	10	C
60	WB 13	●	4513	51	195	75	2,0	40	6	496	10	D
	WB 14	●	4514	60	100	75	2,0	22	2	297	10	A
	WB 15	●	4515	60	130	75	2,0	28	4	368	10	B
	WB 16	●	4516	60	160	75	2,0	34	4	437	10	C
64	WB 17	●	4517	60	190	75	2,0	40	6	496	10	D
	WB 18	●	4518	60	220	75	2,0	46	6	568	10	E
	WB 19	●	4519	64	98	75	2,0	22	2	299	10	A
66	WB 20	●	4520	64	128	75	2,0	28	4	363	10	B
	WB 58	●	45419	66	217	75	2,0	46	6	567	10	E
70	WB 21	●	4521	70	125	75	2,0	28	4	371	10	B
	WB 22	●	4522	70	155	75	2,0	34	4	428	10	C
73	WB 59	●	45420	73	123	75	2,0	28	4	363	10	B
	WB 60	●	45421	73	153	75	2,0	34	4	432	10	C
	WB 61	●	45422	73	183	75	2,0	40	6	498	10	D
76	WB 23	●	4523	76	122	75	2,0	28	4	367	10	B
	WB 24	●	4524	76	152	75	2,0	34	4	432	10	C
	WB 25	●	4525	76	182	75	2,0	40	6	499	10	D
80	WB 26	●	4526	80	120	75	2,0	28	4	360	10	B
	WB 27	●	4527	80	150	75	2,0	34	4	434	10	C
	WB 28	●	4528	80	180	75	2,0	40	6	506	10	D
	WB 29	●	4529	80	210	75	2,0	46	6	566	10	E
90	WB 62	●	45423	90	205	75	2,0	46	6	567	10	E
92	WB 39	●	4539	92	144	75	2,0	34	4	434	10	C
98	WB 63	●	45424	98	141	75	2,0	34	4	432	10	C
100	WB 30	●	4530	100	140	75	2,0	34	4	437	10	C
	WB 31	●	4531	100	170	75	2,0	40	6	497	10	D
	WB 32	●	4532	100	200	75	2,0	46	6	574	10	E
115	WB 33	●	4533	115	163	75	2,0	40	6	498	10	D
	WB 34	●	4534	115	193	75	2,0	46	6	572	10	E
120	WB 35	●	4535	120	160	75	2,0	40	6	495	10	D
	WB 36	●	4536	120	190	75	2,0	46	6	576	10	E
140	WB 37	●	4537	140	180	75	2,0	46	6	568	10	E
160	WB 38	●	4538	160	170	75	2,0	46	6	578	10	E

povlak:
 ● DX51D + Z275MAC
 ■ čierne PVC

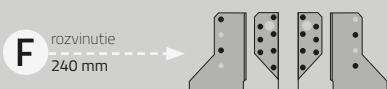
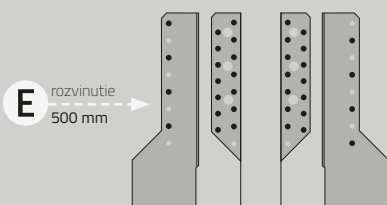
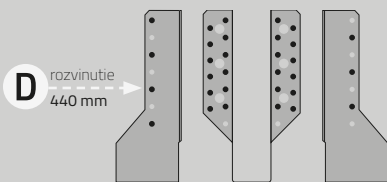
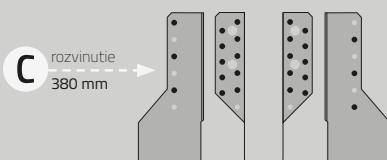
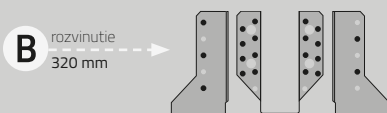
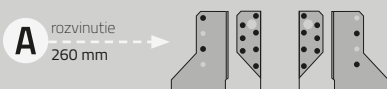
» WB

Trámová papuča

Schéma zataženia



Šablóna



Spojka	WB 1	WB 2	WB 3	WB 4	WB 5	WB 6	WB 7
Šablóna	A	A	B	C	A	B	C
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	350
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	23,35	23,35	27,7	29,6	23,35	27,7	29,6
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	19,0	19,0	20,3	25,45	19,0	20,3	25,45
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

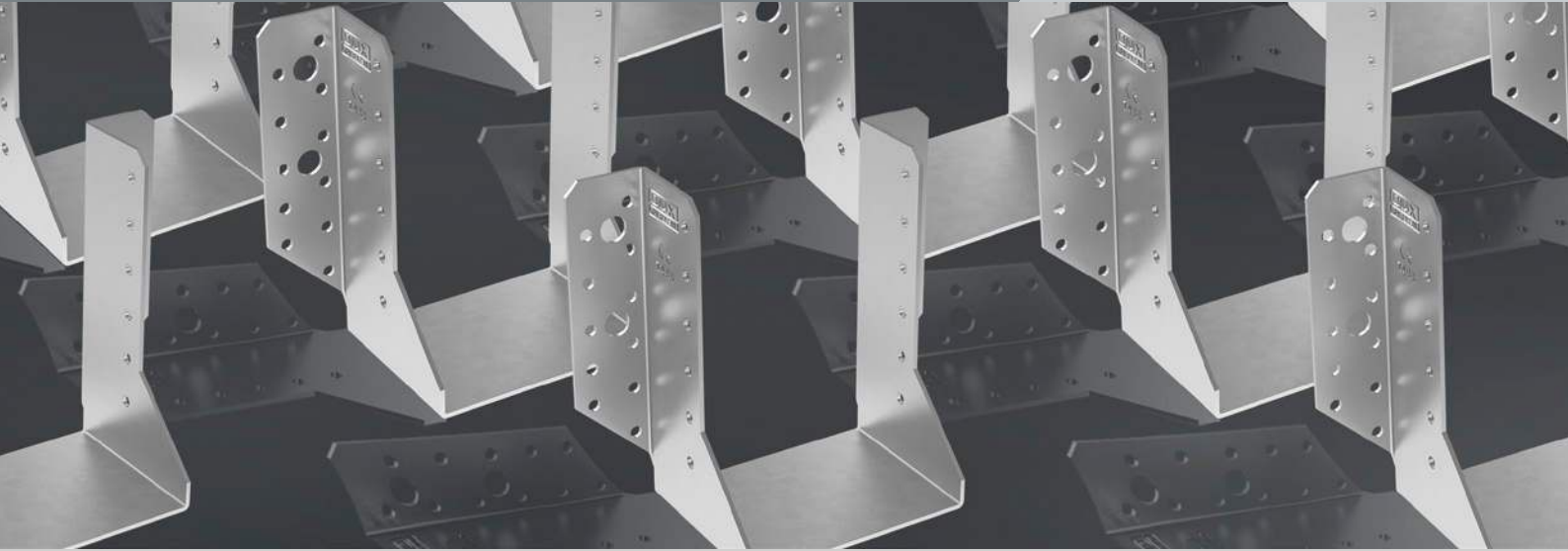
** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

Spojka	WB 22	WB 23	WB 24	WB 25	WB 26	WB 27	WB 28
Šablóna	C	B	C	D	B	C	D
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	350
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	29,6	27,7	29,6	32,2	27,7	29,6	32,2
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	25,45	20,3	25,45	27,75	20,3	25,45	27,75
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

Spojka	WB 43	WB 44	WB 45	WB 46	WB 47	WB 48	WB 49
Šablóna	F	A	B	C	F	F	F
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	-	-	-	-	-	-	-
Hustota $p_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max, mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	-	-	-	-	-	-	-
$P_{max, k}$ (350 kg/m ³) [kN]	8,4	8,4	8,4	8,4	9,7	9,6	9,4
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty
Certifikát	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.



WB 8	WB 9	WB 10	WB 11	WB 12	WB 13	WB 14	WB 15	WB 16	WB 17	WB 18	WB 19	WB 20	WB 21
A	B	A	B	C	D	A	B	C	D	E	A	B	B
tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1
350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
23,35	27,7	23,35	27,7	29,6	32,2	23,35	27,7	29,6	32,2	34,9	23,35	27,7	27,7
19,0	20,3	19,0	20,3	25,45	27,75	19,0	20,3	25,45	27,75	32,3	19,0	20,3	20,3
1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

WB 29	WB 30	WB 31	WB 32	WB 33	WB 34	WB 35	WB 36	WB 37	WB 38	WB 39	WB 40	WB 41	WB 42
E	C	D	E	D	E	D	E	E	E	C	F	B	C
tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	–	–	–	–
350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	C24	C24	C24	C24
34,9	29,6	32,2	34,9	32,2	34,9	32,2	34,9	34,9	34,9	–	–	–	–
32,3	25,45	27,75	32,3	27,75	32,3	27,75	32,3	32,3	32,3	13,2	6,6	7,4	7,4
1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty
ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165

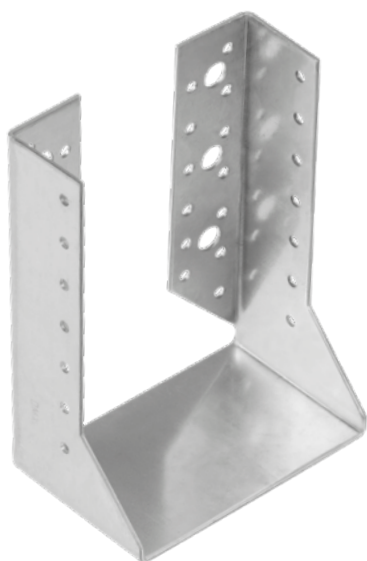
** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

WB 50	WB 51	WB 52	WB 53	WB 54	WB 55	WB 56	WB 57	WB 58	WB 59	WB 60	WB 61	WB 62	WB 63
C	D	F	A	B	C	E	F	E	B	C	D	E	C
tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24	C24
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11,8	11,8	9,3	9,3	12,4	12,6	12,6	9,1	17,3	11,2	14,2	18,4	22,9	12,9
1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty
ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

WBZ

Trámová papuča uzavretá



Použitie

Prvky trámových papuč WBZ vyhnuté do vnútra umožňujú upevniť hranoly pri obmedzenom množstve miesta, predovšetkým na úzkych stípochoch. Dodatočne, vďaka veľkým priemerom montážnych otvorov sa môžu používať aj na upevňovanie hranolov k betónovým múrom. Čiastočné prekrytie závesu medzi spájanými prvkami vytvára lepší vizuálny efekt. Dostupných je niekoľko desiatok veľkostí, ktoré zodpovedajú prierezom najčastejšie používaných hranolov.

Materiál

DX51D + Z275; DX51D + Z275 + práškové lakovanie načierno.

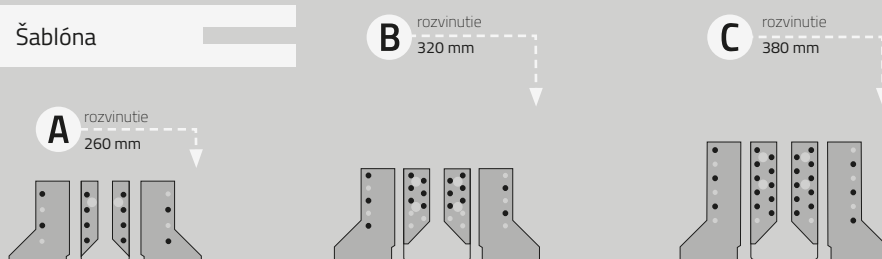
Upevnenie

Vrúbkované klice ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 10$; skrutky M10; kotvy do betónu M10.

šírka trámu [mm]	symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]	šablóna
				a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 11$			
45	WBZ 49	●	4579	45	97	75	2,0	16	2	241	10	F
	WBZ 49 C	■	45792	45	97	75	2,0	16	2	241	6	F
48	WBZ 52	●	4580	48	96	75	2,0	16	2	241	10	F
	WBZ 52 C	■	45802	48	96	75	2,0	16	2	241	6	F
	WBZ 54	●	4581	48	136	75	2,0	20	2	321	10	B
60	WBZ 14	●	4560	60	100	75	2,0	16	2	267	10	A
70	WBZ 21	●	4561	70	125	75	2,0	28	4	363	10	B
	WBZ 22	●	4562	70	155	75	2,0	34	4	432	10	C
76	WBZ 23	●	4563	76	122	75	2,0	28	4	361	10	B
	WBZ 24	●	4564	76	152	75	2,0	34	4	434	10	C
	WBZ 25	●	4565	76	182	75	2,0	40	6	501	10	D
80	WBZ 26	●	4566	80	120	75	2,0	28	4	357	10	B
	WBZ 27	●	4567	80	150	75	2,0	34	4	429	10	C
	WBZ 28	●	4568	80	180	75	2,0	40	6	499	10	D
	WBZ 29	●	4569	80	210	75	2,0	46	6	568	10	E
100	WBZ 30	●	4570	100	140	75	2,0	34	4	430	10	C
	WBZ 31	●	4571	100	170	75	2,0	40	6	499	10	D
	WBZ 32	●	4572	100	200	75	2,0	46	6	568	10	E
115	WBZ 33	●	4573	115	163	75	2,0	40	6	490	10	D
	WBZ 34	●	4574	115	193	75	2,0	46	6	578	10	E
120	WBZ 35	●	4575	120	160	75	2,0	40	6	496	10	D
	WBZ 36	●	4576	120	190	75	2,0	46	6	583	10	E
140	WBZ 37	●	4577	140	180	75	2,0	46	6	575	10	E
160	WBZ 38	●	4578	160	170	75	2,0	46	6	567	10	E



Šablóna

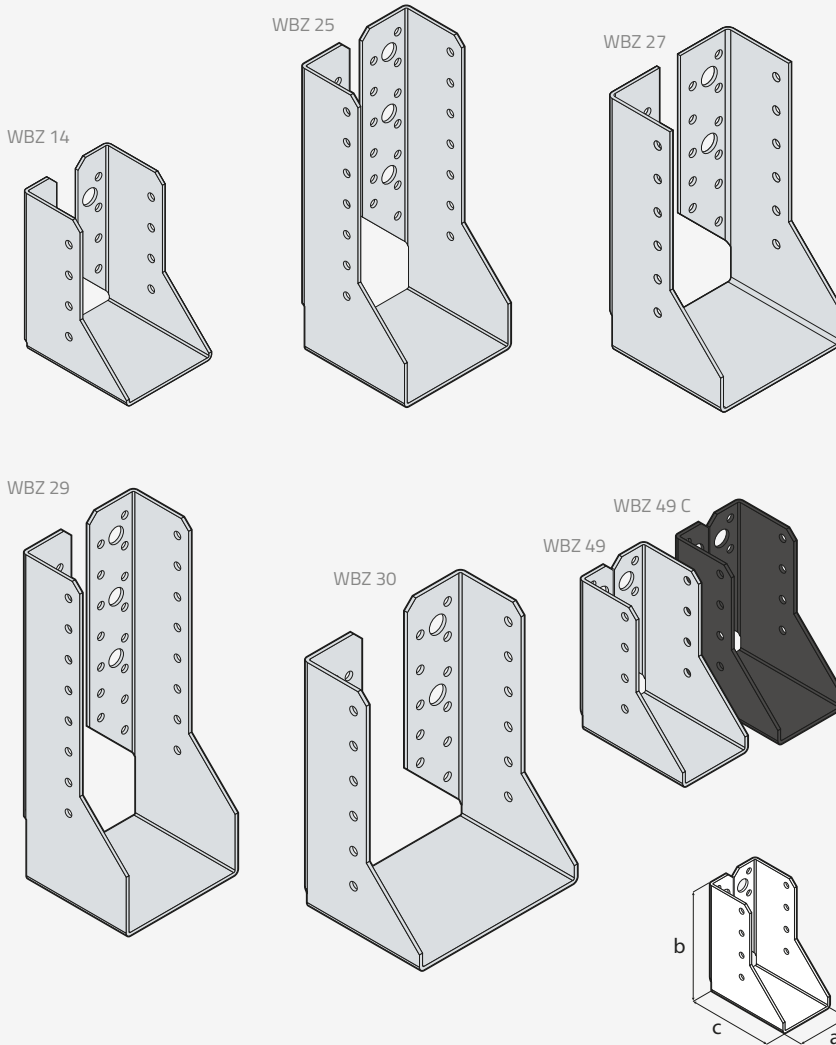


Spojka	WBZ 14	WBZ 21	WBZ 22	WBZ 23	WBZ 24	WBZ 25	WBZ 26
Šablóna	A	B	C	B	C	D	B
Typ zaťaženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	350	350	350	350	350	350
$P_{max,mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	–	22,40	34,15	22,40	34,15	37,5	22,40
$P_{max,k}$ (350 kg/m ³) [kN]	9,3	17,15	23,65	17,15	23,65	30,95	17,15
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	výpočty	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 15/0725	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

** Sily uvedené pre kompletné spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.

WBZ

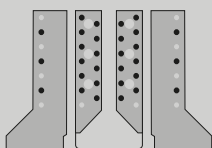
Trámová papuča uzavretá



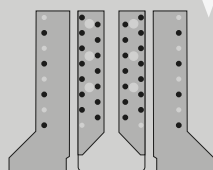
povlak:
 ● DX51D + Z275MAC
 ■ čierne PVC



D rozvinutie 440 mm



E rozvinutie 500 mm



F rozvinutie 240 mm

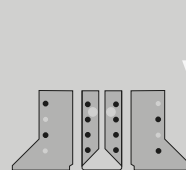
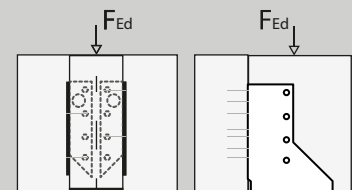


Schéma zataženia



WBZ 27	WBZ 28	WBZ 29	WBZ 30	WBZ 31	WBZ 32	WBZ 33	WBZ 34	WBZ 35	WBZ 36	WBZ 37	WBZ 38	WBZ 49	WBZ 52	WBZ 54
C	D	E	C	D	E	D	E	D	E	E	E	F	F	B
tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	-	-	-	-
350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	C24	C24	C24	C24
34,15	37,5	31,25	34,15	37,5	31,25	37,5	31,25	37,5	31,25	31,25	-	-	-	-
23,65	30,95	28,65	23,65	30,95	28,65	30,95	28,65	30,95	28,65	28,65	16,2	4,8	4,8	5,8
1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**	1**
testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	výpočty	výpočty	výpočty	výpočty
ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165	ETA 18/1165

WBD

Trámová
papuča delená



Použitie

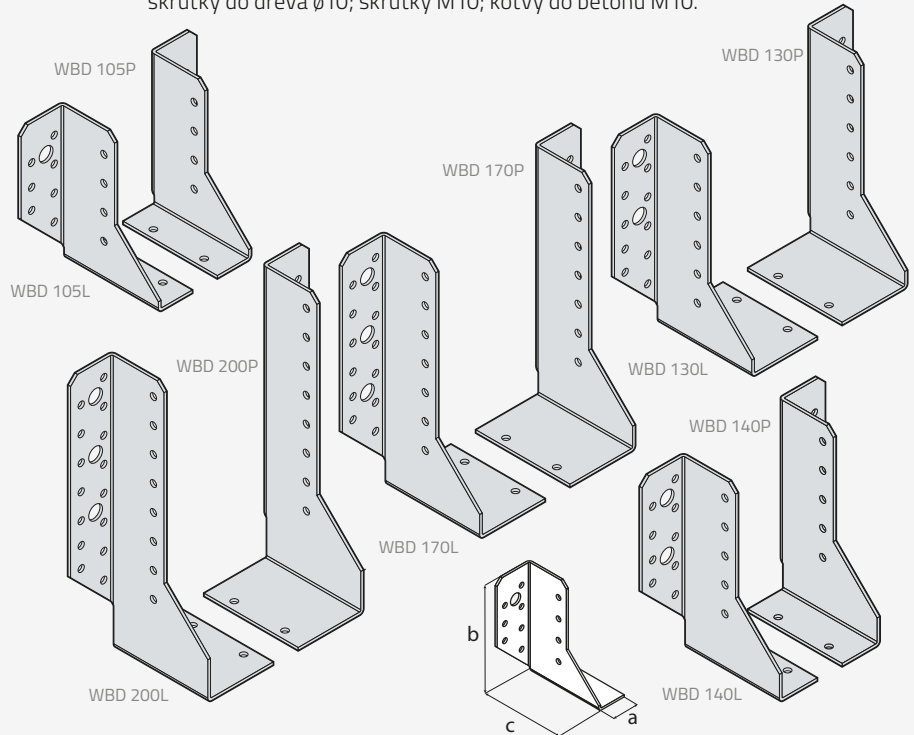
Delená schéma trámovej papuče WBD umožňuje montovať hranoly s neštandardnými rozmermi. Dostupných je niekoľko desiatok veľkostí, ktoré zodpovedajú prierezom najčastejšie používaných hranolov. Dodatočne, vďaka veľkým priemerom otvorov sa môžu používať aj na upevňovanie hranolov k betónovým múrom.

Materiál

DX51D + Z275.

Upevnenie

Vrúbkované kĺnce ANCHOR $\phi 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\phi 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\phi 10$; skrutky M10; kotvy do betónu M10.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\phi 5$	$\phi 11$		
WBD 105 L	●	4543	25	105	75	2,0	13	1	145	10
WBD 105 P	●	4544	25	105	75	2,0	13	1	145	10
WBD 130 L	●	4551	28	130	75	2,0	16	2	183	10
WBD 130 P	●	4552	28	130	75	2,0	16	2	183	10
WBD 140 L	●	4545	50	140	75	2,0	19	2	215	10
WBD 140 P	●	4546	50	140	75	2,0	19	2	215	10
WBD 170 L	●	4547	50	170	75	2,0	22	2	245	10
WBD 170 P	●	4548	50	170	75	2,0	22	2	245	10
WBD 200 L	●	4549	50	200	75	2,0	25	3	280	10
WBD 200 P	●	4550	50	200	75	2,0	25	3	280	10

povlak:

● DX51D + Z275MAC



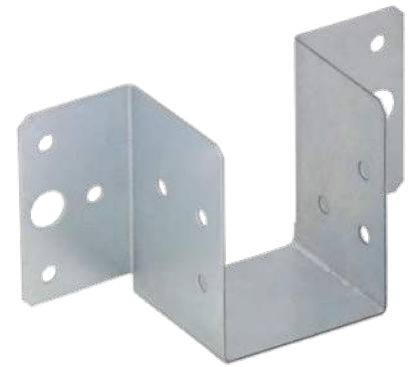
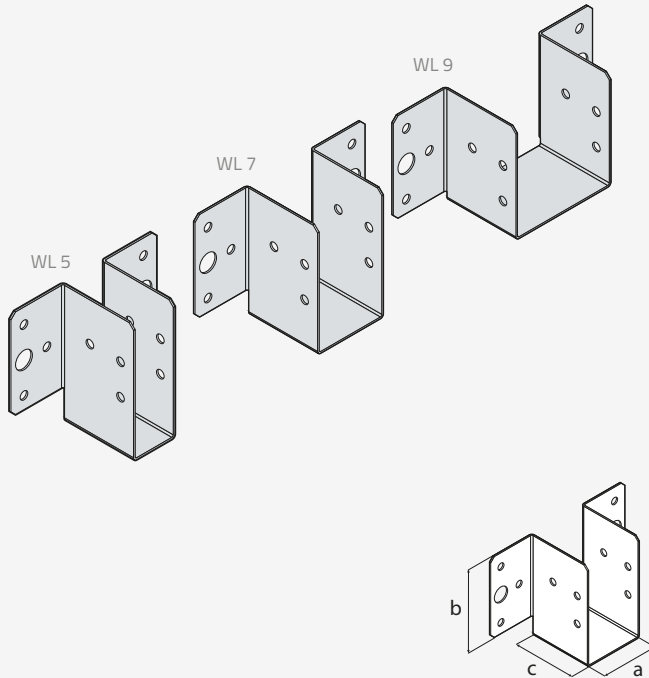
Schéma zataženia	↓ F					Schéma pribijania				
	WBD 105 L	WBD 105 P	WBD 130 L	WBD 130 P	WBD 140 L	WBD 140 P	WBD 170 L	WBD 170 P	WBD 200 L	WBD 200 P
Spojka	WBD 105 L	WBD 105 P	WBD 130 L	WBD 130 P	WBD 140 L	WBD 140 P	WBD 170 L	WBD 170 P	WBD 200 L	WBD 200 P
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1	11±1
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
$P_{max,mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12	29,12
$P_{max,k}$ (350 kg/m ³) [kN]	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96	26,96
Spojok na spojenie	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*	2*
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631

* Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvoria dve spojovacie prvky, preto sila pripadajúca na jednu spojku (jeden uholník) je polovicou uvedenej hodnoty.

Použitie Trámové papuče na hranoly na používanie v ľahkých konštrukciách. Dodatočne, vďaka veľkým priemerom otvorov sa môžu používať aj na upevňovanie hranolov k betónovým múrom.

Materiál DX51D + Z275.

Upevnenie Vrúbkované klice ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 10$; skrutky M10; kotvy do betónu M10.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	$\varnothing 5$	$\varnothing 11$		
WL 5	●	4555	25	77	45	1,0	14	2	91	10
WL 6	●	4556	38	71	45	1,0	14	2	91	10
WL 7	●	4557	41	70	45	1,0	14	2	91	10
WL 8	●	4558	51	65	45	1,0	14	2	91	10
WL 9	●	4559	60	60	45	1,0	14	2	91	10

povlak:
● DX51D + Z275MAC

Schéma zataženia			Schéma pribijania		
Spojka	WL 5	WL 6	WL 7	WL 8	WL 9
Typ zataženia	tlak	tlak	tlak	tlak	tlak
Vlhkosť dreva [%]	–	–	–	–	–
Hustota $\rho_{mean, 12\%}$ [kg/m ³]	C24	C24	C24	C24	C24
$P_{max,mean}$ (350 kg/m ³) [kN]	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
$P_{max,k}$ (350 kg/m ³) [kN]	14,29	14,29	14,29	14,29	14,29
Spojok na spojenie	1**	1**	1**	1**	1**
Spôsob stanovenia	testy	testy	testy	testy	testy
Certifikát	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 22/0631	ETA 13/0124

** Sily uvedené pre kompletne spojenie, ktoré tvorí jeden spojovací prvok.



SK

Stavebná kotva

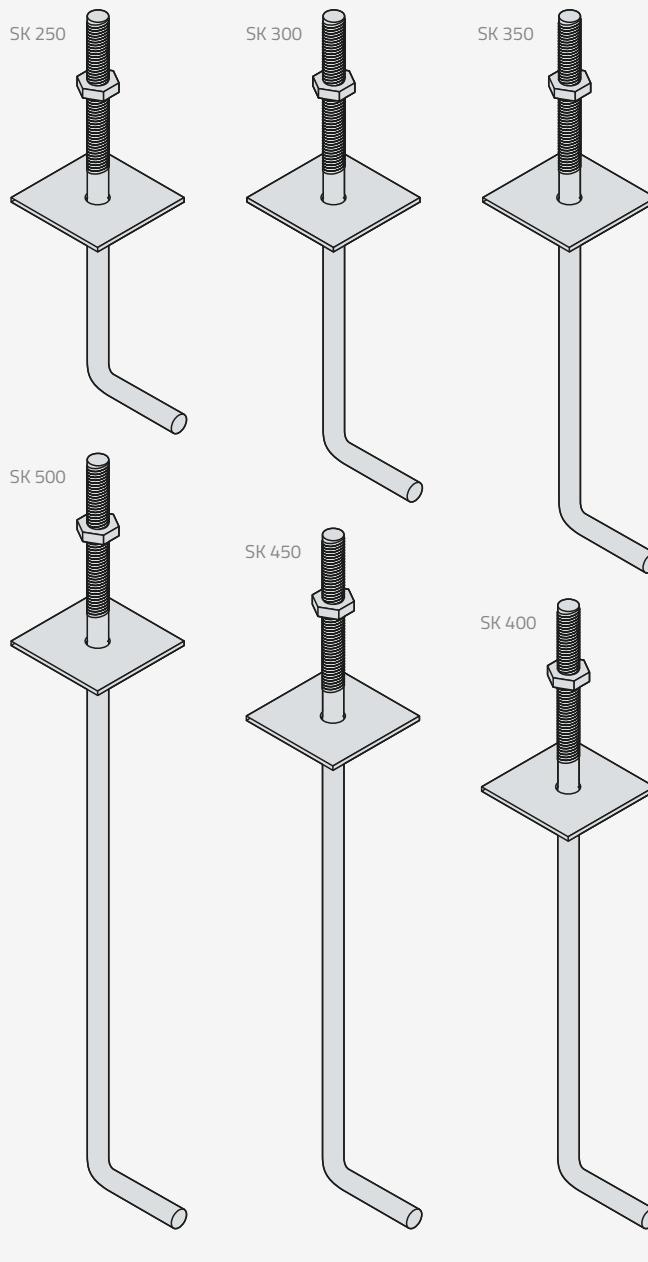


Použitie

Stavebné kotvy SK sú určené na kotvenie horizontálnych drevených prvkov v betóne. Používané hlavne pri montáži pomúrnic a podvalov.

Materiál

S235 + olejový film.

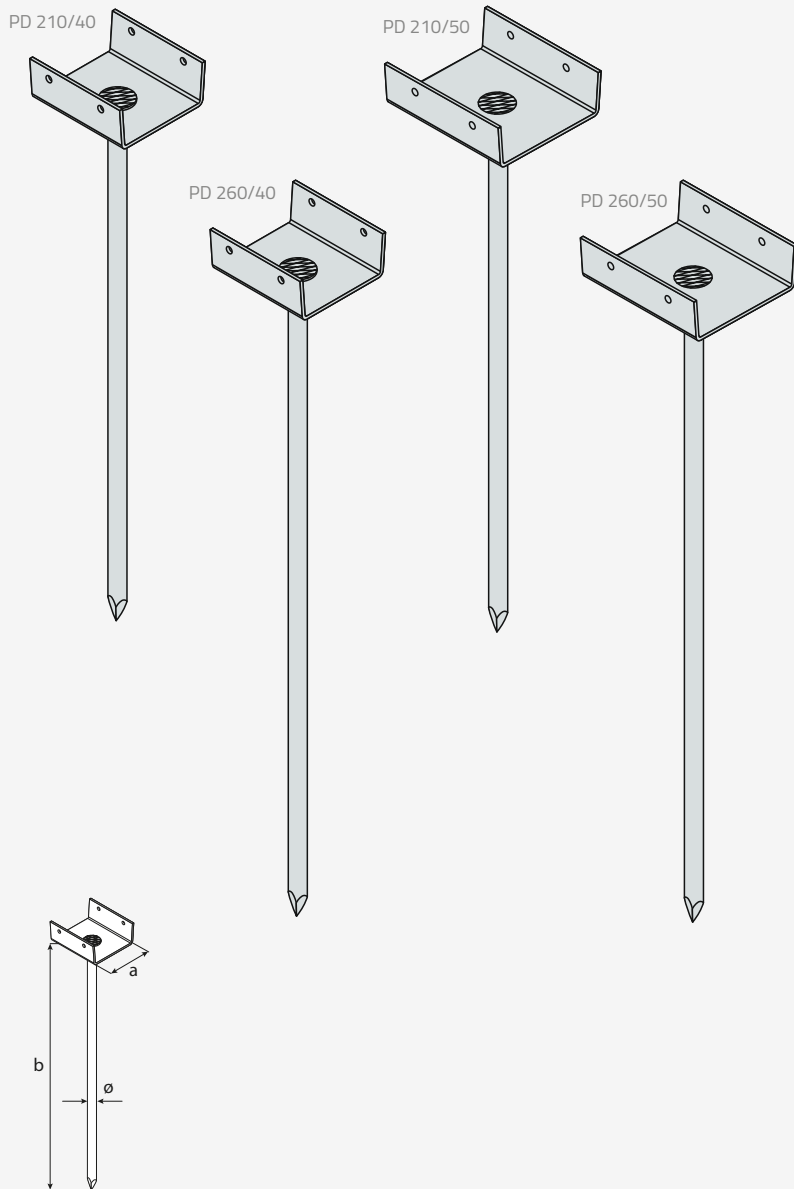


symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	D		
SK 250	●	7882	250	M12	288	10
SK 300	●	7883	300	M12	320	10
SK 350	●	7884	350	M12	362	10
SK 400	●	7885	400	M12	393	10
SK 450	●	7886	450	M12	429	10
SK 500	●	7887	500	M12	467	10

povlak:

● olejový film

Použitie Vzpera laty hrebenáča umožňuje latu rýchlo vyrovnať a stabilne namontovať.
Materiál S235 + žiarové pozinkovanie.
Upevnenie Klince ANCHOR; skrutky do dreva ø3.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	ø	≠	ø3			
PD 210/40	●	4613	40	210	7	1,5	4	126	10	
PD 210/50	●	4610	50	210	7	1,5	4	130	10	
PD 260/40	●	4614	40	260	7	1,5	4	139	10	
PD 260/50	●	4611	50	260	7	1,5	4	145	10	
PD 310/40	●	4615	40	310	7	1,5	4	153	10	
PD 310/50	●	4612	50	310	7	1,5	4	162	10	

povlak:
 ● žiarové pozinkovanie

PD

Podpera na strešné laty

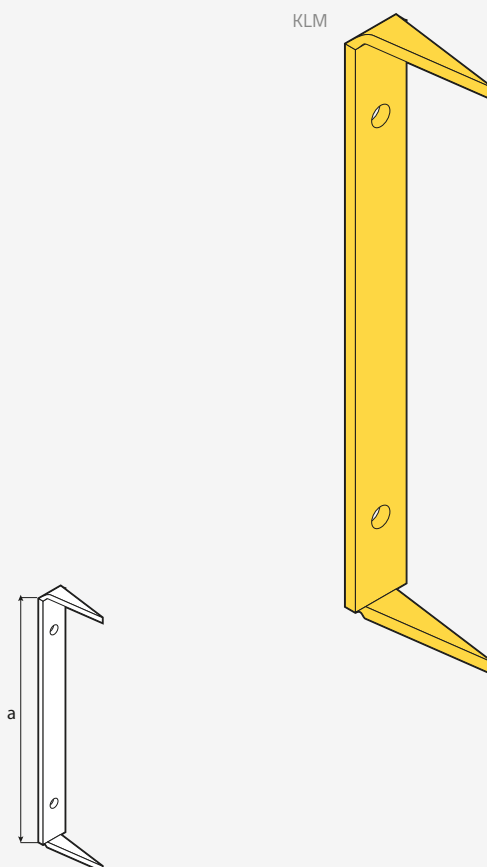


KLM

Svorka na hranoly



Použitie Univerzálne spojky hranolov.
 Materiál S235 + galvanické pozinkovanie nažlto.
 Upevnenie Vrúbkované klince ANCHOR $\varnothing 4$; ANW – skrutky ANCHOR $\varnothing 5$ lôžko Torx20; skrutky do dreva $\varnothing 4$.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]		otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	≠	$\varnothing 5$		
KLM	●	4630	250	5,0	2	273	10

povlak:
 ● galvanické pozinkovanie nažlto

domax

✓ v našej ponuke

tesárske skrutky



ČIERNE DETAILS

Estetický dizajn a vkusná čierna dôsledne vyrobených spojov DOMAX® umožňujú zachovať najvyššiu technickú kvalitu spojov a súčasne efektívny vzhľad konštrukcie.



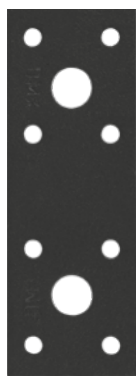
■ KP 1 str. 15



■ KP 5 str. 15



■ KM 7 str. 24



■ LP 1 C str. 48



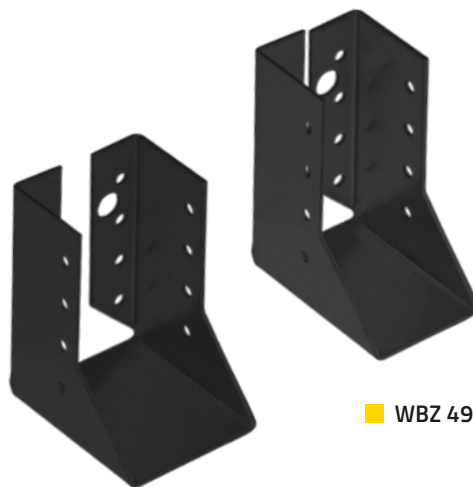
■ TM 11 str. 51



■ KT 2 C str. 60



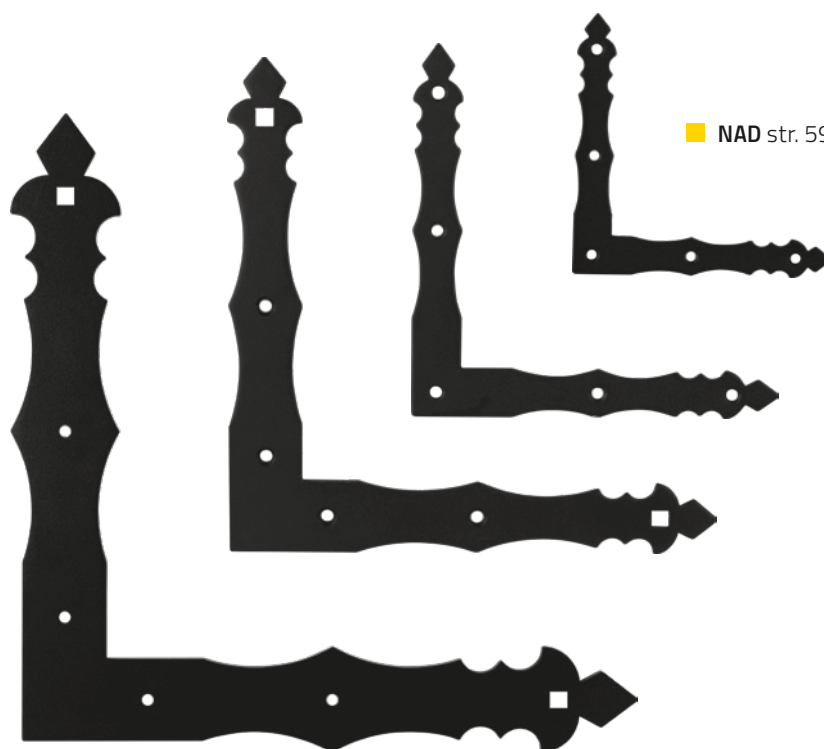
■ WB 49 C str. 63



■ WBZ 49 C str. 66

■ WB 52 C str. 63

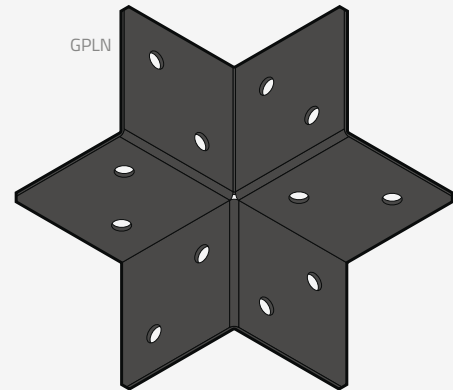
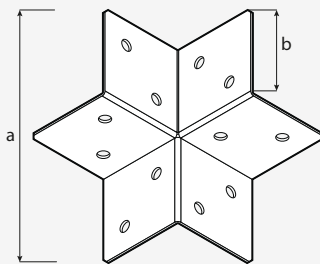
■ WBZ 52 C str. 66



■ NAD str. 59

GPLN

Pergolová rohová spojka

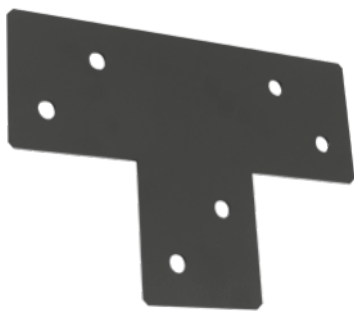


symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	ø11		
GPLN 85	■	960780	170	85	2,5	12	795	8

povlak:
■ Čierny duplex

GPLP

Spojka priečného hranola pergoly



Použitie

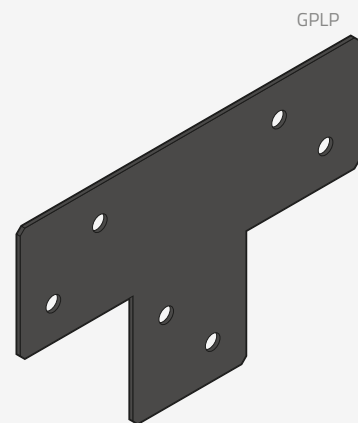
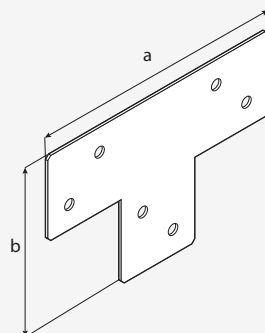
Elegantné spojky, práškovo lakované načierno, upevňované skrutkami s čiernou hlavičkou alebo zakryté špeciálne pripravenými záslepkami na skrutku, zlepšujú estetiku celého spoja.

Materiál

S235 + práškovo lakovanie načierno.

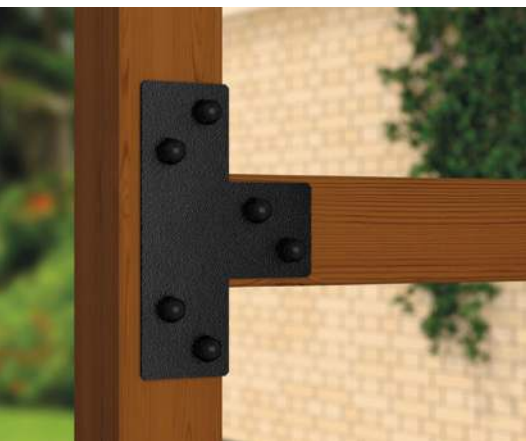
Mounting

Skrutky na záhradnú architektúru CTO, práškovo lakované načierno; skrutky do dreva PWD + záslepka na skrutku GHZ 1 čierna.



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	ø11		
GPPS 85	■	960782	170	255	2,5	6	555	8

povlak:
■ Čierny duplex





GPPS

Pätka stípa pergoly

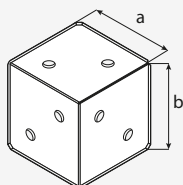
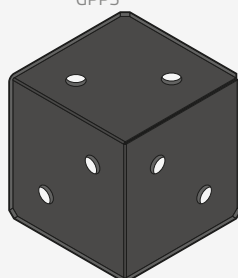
Použitie Pergolové uzly sú perfektným spôsobom na samostatné vytvorenie pergoly vo vlastnej záhrade.

Materiál S235 + práškové lakovanie načierno.

Mounting Skrutky na záhradnú architektúru CTO, práškovo lakované načierno; skrutky do dreva PWD + záslepka na skrutku GHZ 1 čierna.



GPPS



symbol	povl.	č. tov.	rozmery [mm]			otvory [mm]	váha [g]	balenie [ks]
			a	b	≠	ø11		
GPPS 85	■	960781	85	85	2,5	6	395	8

povlak:

■ Čierny duplex



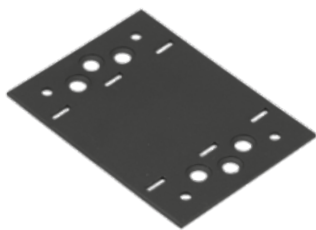
SDD 85B



SDLPA 1



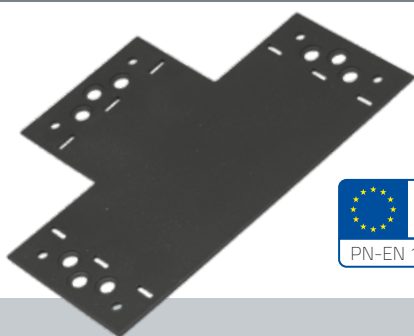
SDLPA 2



SDLPA 3



SDLPB 1



Použitie

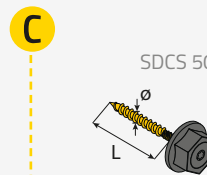
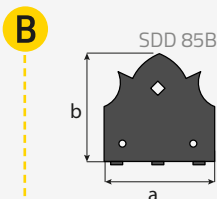
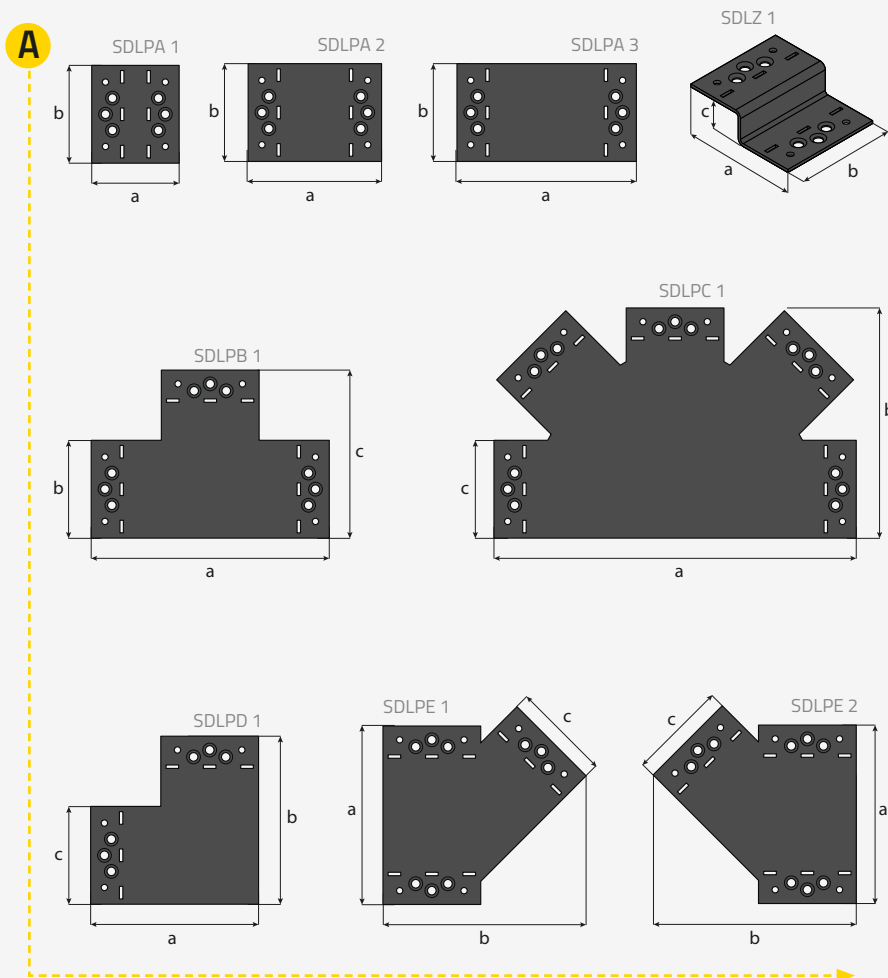
Dekoračné spojky do dreva SD – atraktívne spojenie konštrukčných spojov a skvelého dizajnu. Vďaka širokej ponuke tvarov, ako aj estetickým doplnkov, pri realizovaní projektu sa nemusíte prakticky ničím obmedzovať. Môžu sa úspešne používať tak v interiéroch ako aj exteriéroch, s použitím rôznych druhov a farieb dreva. Všetky ozdobné spojky SD sú vyrobené z pozinkovaného hrubého oceľového plechu, a dokončené práškovým lakovaním, čo zaručuje maximálnu ochranu pred hrdzou.

Materiál

DX51D + práškové lakovanie načierno.

Upevnenie

Skrutky do dreva ZAS; skrutky do dreva s podložkou SDCS.



symbol	povl.	art no.	dimensions [mm]			weight [g]	balenie [ks]
			ø	L	TORX		
SDCS 50	●	38802	5	50	25	187	12 à 6

povlak:

- práškované lakovanie načierne



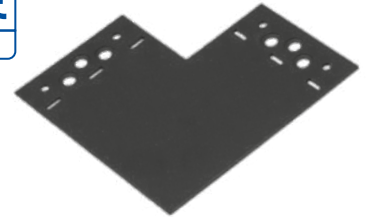
SDCS 50



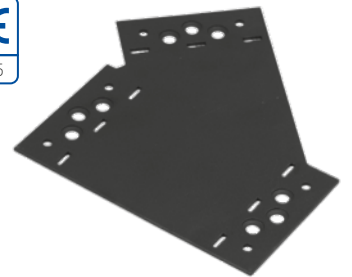
SDLZ 1



SDLPD 1



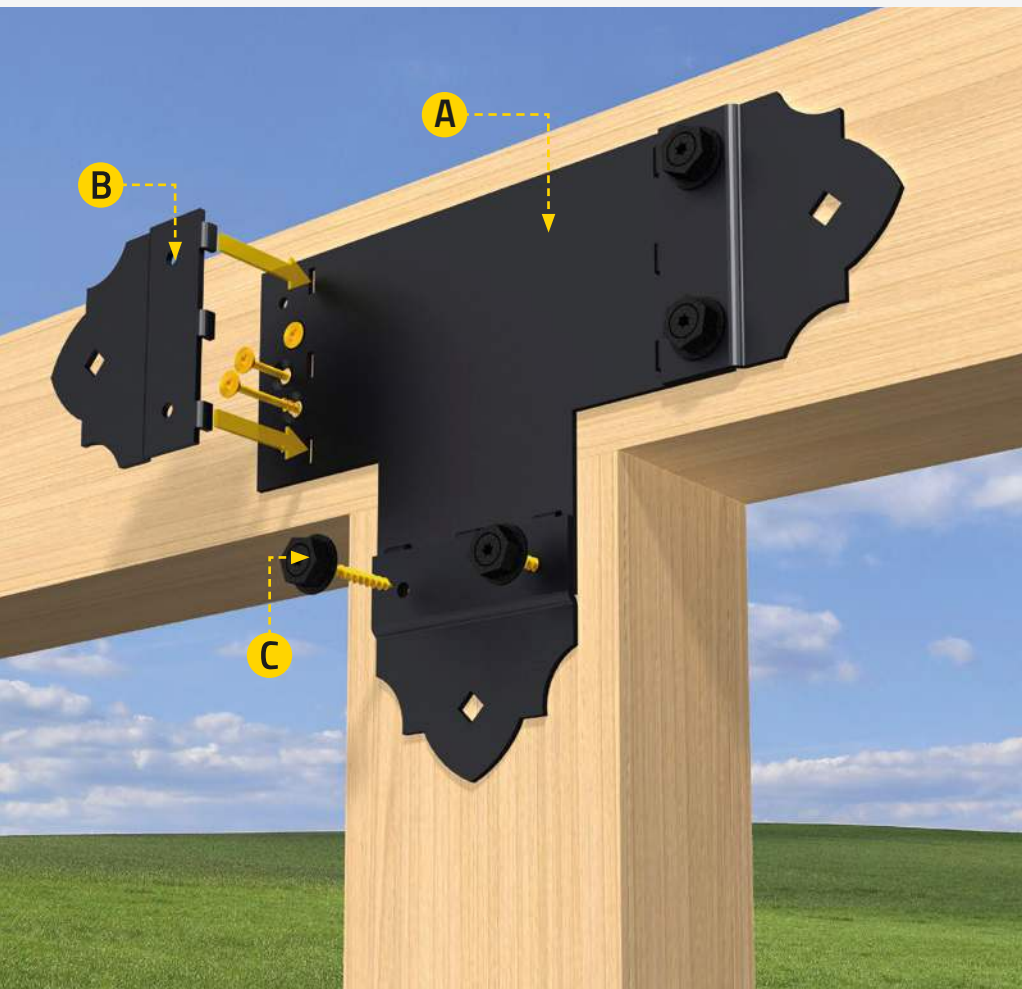
SDLPE 1



SDLPF 1



SDLPC 1



symbol	povl.	č. tov.	rozмеры [mm]				otvory [mm]		váha [g]	balenie [ks]
			a	b	c	≠	ø5,5	ø7,5		
SDD 85B	■	89702	85	85	-	2,5	2	-	116	12
SDLPA 1	■	89531	76	85	-	2,5	4	6	130	6
SDLPA 2	■	89532	116	85	-	2,5	4	6	196	6
SDLPA 3	■	89533	156	85	-	2,5	4	6	261	6
SDLPB 1	■	89541	207	146	85	2,5	6	9	443	6
SDLPC 1	■	89551	315	200	85	2,5	10	15	1020	6
SDLPD 1	■	89561	146	146	85	2,5	4	6	349	6
SDLPE 1	■	89571	155	176	85	2,5	6	9	401	6
SDLPF 1	■	89581	155	176	85	2,5	6	9	402	6
SDLZ 1	■	89501	98	85	28	2,5	4	6	180	6

povlak:

- Čierny duplex

**DOMAX Sp. z o.o.**

al. Parku Krajobrazowego 109
Łężyce, 84-207 Koleczkowo, Poland
tel. +48 58 665 82 22
fax: +48 58 665 81 20
e-mail: handlowy@domax.com
www.domax.com

**DOMAX Česko s.r.o.**

Staroměstská 534
739 61 Třinec, Czech Republic
tel. +420 558 273 401
e-mail: obchod@domax.cz

**DOMAX SK s.r.o.**

Nádražná 329
015 01 Rajec, Slovakia
tel. +421 (0) 41 598 3002
e-mail: obchod@domax.com

**DOMAX System Distribution S.R.L.**

Str. George Cosbuc, nr. 13, et. 1,
camera 1
Ploiești, România
+40 770 245 911
e-mail: birou@domax.com

**DOMAX Distribution d.o.o.**

ul. Koledovčina 8
10000 Zagreb
Hrvatska
tel. +385 99 524 3260
e-mail: ured@domax.com

**DMX System doo**

Trnjaci 38
11500 Krtinska Obrenovac, Serbia
tel. +381 11 875 5064
tel. +381 65 245 7294
tel. +381 65 245 7293
e-mail: office@dmxsystem.com

**DOMAX in Bulgaria**

Конкурент ООД
9009 Варна, ЗПЗ,
бул. "Д-р Атанас Москов" 22
тел. (+359) 52 730 500
факс: (+359) 52 730 900
e-mail: krepo@krepo.com

**DOMAX in Spain**

David Jaén Segura
tel. +34 977 18 29 44
fax: +34 977 69 16 49
movil: +34 607 90 48 26
e-mail: d.jaen@domax.com

**DOMAX in Baltics**

SIA Polfix
Stabu iela 105, Riga
LV-1009 Latvia
tel. +371 28334477
e-mail: baltics@domax.com

**DOMAX in Moldova**

Група компаний LIDER SRL „Profmet Grup”
г. Кишинев
ул. Петриканская 33
тел. (+373) 84-46-71
факс: (+373) 84-46-72
e-mail: krepej@lider.md

**DOMAX Deutschland UG**

Ehrenbergstraße 23
14195 Berlin, Deutschland
Tel. + 49 17679072971
e-mail: verkauf@domax.com

**DOMAX in Bosnia and Herzegovina**

Nedžad Sudić
tel. +387 61 190 192
e-mail: n.sudic@domax.com